

TONDEUSE DE FINITION

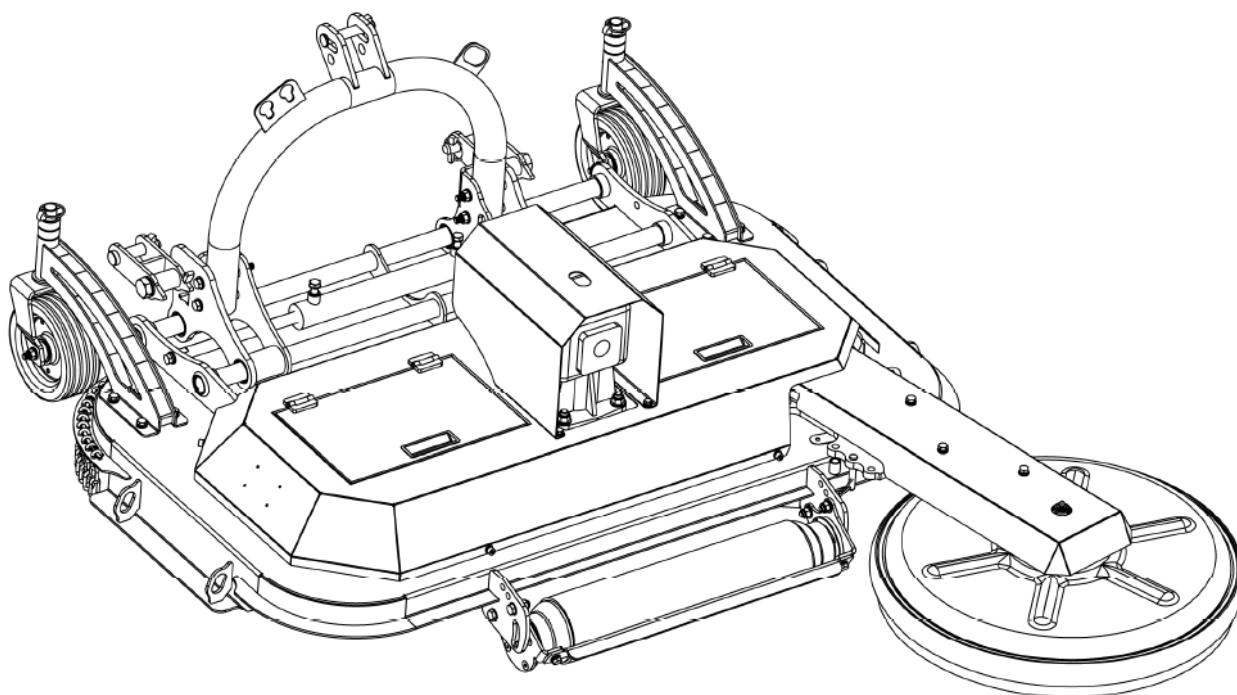
MANUEL D'UTILISATION

ME-RC60/72

ME-RC60H/72H

ME-RC60-DISC/72-DISC

ME-RC60H-DISC/72H-DISC



Veuillez lire attentivement ce manuel et suivre toutes les instructions. Le non-respect des avertissements et des précautions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Contenu

CONTENU	1
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	3
La sécurité avant tout	3
Symbole d'alerte de sécurité	4
Sécurité des enfants	4
Sécurité d'utilisation	5
Sécurité lors de l'arrêt du tracteur	5
Utilisation d'une chaîne de sécurité	5
Transportez en toute sécurité	6
Évitez la poussière de silice cristalline (quartz)	6
Évitez tout contact avec les lames	7
Sécurité lors de l'entretien	7
Préparation avant l'entretien	8
Équipement de protection individuelle	8
Tenir les passagers éloignés des machines	9
Feux et dispositifs de sécurité	9
Ceinture de sécurité et ROPS	9
Sécurité du système hydraulique	9
Manipulation correcte des produits chimiques	10
Sécurité lors de l'entretien des pneus	10
Sécurité lors du stockage et de l'élimination	11
Sécurité lors du stockage	11
Sécurité lors de l'élimination	11
Étiquettes de sécurité	11
Emplacement des étiquettes	12
PRÉSENTATION DU PRODUIT	14
Données techniques	14
Identification de l'outil	16
ASSEMBLAGE ET CONFIGURATION	19
Arrêt du tracteur	20
Attelage du tracteur	21
Installation de la transmission	22

Vérification de la longueur de la transmission	24
Position d'extension maximale	24
Personnalisation de la transmission	25
Vérification des interférences de la transmission	26
FONCTIONNEMENT	27
Instructions générales d'utilisation	27
Liste de contrôle avant utilisation	28
Mise à niveau de la tondeuse	28
Réglage de la hauteur des roues	29
Démarrage de la machine	30
Inspection avant la mise en marche	30
Utilisation de la machine	30
ENTRETIEN ET MAINTENANCE	31
Entretien général	31
Entretien de la boîte de vitesses.....	31
Entretien de l'arbre de prise de force	31
Pièces de lubrification	32
Couple de serrage	34
Remplacement de la lame	35
STOCKAGE ET TRANSPORT	36
Stockage	36
Transport.....	36
DÉPANNAGE.....	37
VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES	39
GARANTIE.....	69

PRÉCAUTIONS D' S DE SÉCURITÉ

Vous trouverez ci-dessous une liste des pratiques courantes qui peuvent ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

de sécurité avant toute utilisation

Une utilisation prudente est votre meilleure garantie contre les accidents.

Soyez pleinement conscient que vous êtes responsable du fonctionnement et de l'entretien sécuritaires de votre outil.

Vous devez vous assurer que vous-même et toute autre personne qui utilisera, entretiendra ou travaillera à proximité de l'outil connaissez bien les procédures d'utilisation et d'entretien

et les informations de sécurité connexes contenues dans ce manuel. Ce manuel a été conçu pour vous guider dans toutes les opérations essentielles liées à cet outil et vous informer de toutes les bonnes pratiques de sécurité qui doivent être strictement respectées.

Gardez toujours à l'esprit que les bonnes pratiques de sécurité ne se limitent pas

vous protéger, mais aussi les personnes qui vous entourent. Intégrez ces pratiques de manière indissociable à votre programme de sécurité. Assurez-vous que les personnes qui utilisent cet équipement connaissent bien les procédures d'utilisation et d'entretien recommandées et respectent toutes les consignes de sécurité. La plupart des accidents peuvent être évités. Ne prenez pas le risque de vous blesser ou de mourir en ignorant les bonnes pratiques de sécurité.



- Lisez attentivement et comprenez bien la section « **Étiquettes de sécurité** ». Lisez toutes les instructions qui y figurent .
- N'utilisez pas l'équipement sous l'influence de drogues ou d'alcool, car ils altèrent votre capacité à utiliser l'équipement de manière sûre et appropriée.
- L'opérateur doit connaître toutes les fonctions du tracteur et de l'outil attelé, et être capable de réagir rapidement en cas d'urgence.
- Assurez-vous que tous les dispositifs de protection et les boucliers appropriés à l'opération sont en place et bien fixés avant d'utiliser l'outil.
- Éloignez toutes les personnes présentes de l'équipement et de la zone de travail. Démarrez le tracteur depuis le siège du conducteur avec les commandes hydrauliques au point mort.
- Utilisez le tracteur et les commandes uniquement depuis le siège du conducteur.
- Ne descendez jamais d'un tracteur en mouvement et ne laissez jamais le tracteur sans surveillance lorsque le moteur tourne.
- Ne laissez personne se tenir entre l'outil et le tracteur lorsque vous reculez vers l'outil.
- Gardez vos mains, vos pieds et vos vêtements à l'écart des pièces entraînées par le moteur.


- Lors du transport et de l'utilisation de l'équipement, faites attention aux objets situés au-dessus et sur les côtés, tels que les clôtures, les arbres, les bâtiments, les fils électriques, etc.
- Ne tournez pas le tracteur de manière trop serrée afin d'éviter que l'outil attelé ne monte sur la roue arrière du tracteur.
- Rangez l'outil dans un endroit sûr et sécurisé où les enfants ne jouent généralement pas. Si nécessaire, sécurisez l'outil à l'aide de cales pour éviter qu'il ne tombe.


Symbole d'alerte de sécurité


Le SYMBOLE D'ALERTE DE SÉCURITÉ indique qu'il existe un danger potentiel pour la sécurité des personnes et que des précautions supplémentaires doivent être prises. Lorsque vous voyez ce symbole, soyez vigilant et lisez attentivement le message qui le suit. La maîtrise des risques et la prévention des accidents dépendent de la vigilance, de la prudence et de la formation adéquate du personnel impliqué dans l'utilisation, le transport, l'entretien et le stockage des équipements.

Soyez attentif aux mots-clés

Un mot-signal désigne le degré ou le niveau de gravité d'un danger. Il existe les mots-signaux suivants :

 **DANGER** : indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

 **AVERTISSEMENT** : indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner la mort ou des blessures graves.

 **ATTENTION** : Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées.

Soyez attentif aux avis spéciaux

Les avis spéciaux ont pour but de signaler des informations importantes et utiles qui doivent être respectées. Il s'agit des avis suivants :

ATTENTION : Indique que le non-respect des instructions peut entraîner des dommages matériels ou des blessures.

REMARQUE : indique des explications supplémentaires qui seront utiles lors de l'utilisation de l'équipement.

Sécurité pour les enfants

Une tragédie peut se produire si l'opérateur n'est pas attentif à la présence d'enfants. Les enfants sont généralement attirés par les outils et leur utilisation.

- Ne présumez jamais que les enfants resteront là où vous les avez vus pour la dernière fois.
- Gardez les enfants hors de la zone de travail et sous la surveillance d'un adulte responsable.

- Soyez vigilant et arrêtez l'outil et le tracteur si des enfants pénètrent dans la zone de travail.
- Ne transportez jamais d'enfants sur le tracteur ou l'outil. Il n'y a pas d'endroit sûr où ils puissent s'asseoir. Ils pourraient tomber et être écrasés ou gêner le contrôle de la machine motorisée.
- Ne laissez jamais les enfants utiliser la machine, même sous la surveillance d'un adulte.
- Ne laissez jamais les enfants jouer sur la machine ou l'outil motorisé.

Sécurité relative au fonctionnement

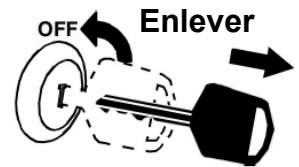
Soyez particulièrement vigilant lorsque vous reculez. Avant que le tracteur ne commence à bouger, regardez vers le bas et derrière vous pour vous assurer que la zone est sûre et dégagée.

Sécurité relative à l'arrêt du tracteur

Si la prise de force est engagée, désengagez-la.

Garez-vous sur un sol solide et plat, puis abaissez l'outil au sol ou sur des cales.

- Mettez le tracteur en position de stationnement ou serrez le frein de stationnement.
- Coupez le moteur et retirez la clé de contact pour empêcher tout démarrage non autorisé.
- Relâchez toute la pression hydraulique dans les conduites hydrauliques auxiliaires.
- Attendez que tous les composants soient à l'arrêt avant de quitter le siège du conducteur.
- Utilisez les marches, les poignées et les surfaces antidérapantes pour monter et descendre du tracteur.
- Si la prise de force est engagée, désengagez-la.
- Garez-vous sur un sol solide et plat, puis abaissez l'outil au sol ou sur des cales.
- Mettez le tracteur en position de stationnement ou serrez le frein de stationnement.
- Coupez le moteur et retirez la clé de contact pour empêcher tout démarrage non autorisé.
- Relâchez toute la pression hydraulique dans les conduites hydrauliques auxiliaires.
- Attendez que tous les composants soient à l'arrêt avant de quitter le siège du conducteur.
- Utilisez les marches, les poignées et les surfaces antidérapantes pour monter et descendre du tracteur.



Utilisez une chaîne de sécurité .

Une chaîne de sécurité aidera à contrôler les machines tractées si elles se détachent du timon du tracteur.

Utilisez une chaîne dont la résistance nominale est égale ou supérieure au poids brut de l'outil tracté.

- Fixez la chaîne au support de la barre d'attelage du tracteur ou à un autre point d'ancrage spécifié. Laissez

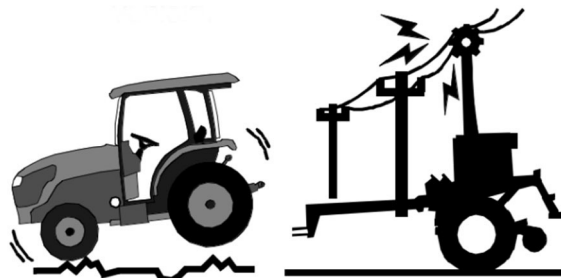


un lousse suffisant dans la chaîne pour permettre les virages.

- Attelez toujours l'outil à la machine qui le remorque. N'utilisez pas la chaîne de sécurité pour remorquer l'outil.

Transportez en toute sécurité

- Respectez les lois fédérales, étatiques et locales.
- Évitez tout contact avec les lignes électriques aériennes ou les conducteurs sous tension.
- Serrez le frein de stationnement lorsque vous vous arrêtez sur une pente.
- La vitesse maximale de transport d'un outil est de 30 km/h. NE PAS DÉPASSER.
- Ne roulez jamais à une vitesse qui ne permet pas un contrôle adéquat de la direction et du freinage. Certains terrains accidentés nécessitent une vitesse plus lente. Un freinage brusque peut faire dévier et renverser la charge remorquée.
- Ne remorquez pas un outil qui, à pleine charge, pèse plus de 1,5 fois le poids du véhicule tracteur.

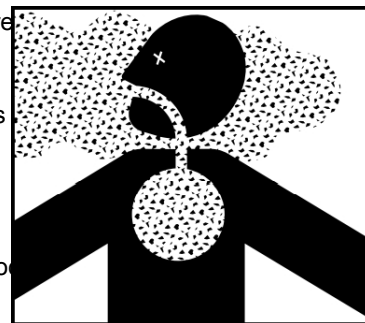


Évitez la poussière de silice cristalline (quartz)

La silice cristalline étant un composant de base du sable et du granit, de nombreuses activités sur les chantiers de construction produisent des poussières contenant de la silice cristalline. Le creusement de tranchées, le sciage et le forage de matériaux contenant de la silice cristalline peuvent produire des poussières de silice cristalline.

Cette poussière peut causer de graves lésions pulmonaires (silicose). Il existe des directives à suivre en cas de présence de silice cristalline (quartz) dans la poussière.

- Soyez conscient et respectez les directives de l'OSHA (ou d'autres autorités locales) relatives à l'exposition à la silice cristalline en suspension dans l'air.
- Connaissez les opérations de travail pouvant entraîner une exposition à la silice cristalline.
- Participez aux programmes de surveillance de l'air ou de formation proposés par l'employeur.
- Soyez conscient de l'existence des équipements optionnels tels que les pulvérisateurs d'eau, les systèmes d'extraction locale et cabines fermées avec climatisation à pression positive si la machine est équipée de tels dispositifs. Dans le cas contraire, le port d'un appareil respiratoire est obligatoire.
- Lorsque le port d'un respirateur est obligatoire, utilisez un respirateur homologué pour la protection contre les poussières cristallines de silice. Ne modifiez en aucun cas le respirateur. Les travailleurs qui utilisent des respirateurs hermétiques ne doivent pas porter de barbe ou de moustache qui pourraient nuire à l'étanchéité du respirateur sur le visage.
- Si possible, enfillez des vêtements de travail jetables ou lavables sur le lieu de travail ; prenez une douche et



Enfilez des vêtements propres avant de quitter le lieu de travail.

- Ne mangez pas, ne buvez pas, ne fumez pas et n'appliquez pas de produits cosmétiques dans les zones où il y a de la poussière contenant de la silice cristalline.
- Conservez les aliments, les boissons et vos effets personnels loin de la zone de travail.
- Lavez-vous les mains et le visage avant de manger, de boire, de fumer ou d'appliquer des produits cosmétiques après avoir quitté la zone d'exposition.

Évitez tout contact avec les lames

Restez à l'écart des lames en rotation afin d'éviter tout risque de mort ou de blessure grave en cas de contact avec celles-ci.

- Restez à distance et éloignez vos mains, vos pieds et votre corps des lames, des transmissions et des pièces en rotation jusqu'à ce que tous les éléments mobiles soient à l'arrêt.
- Ne placez pas vos mains ou vos pieds sous le capot de la tondeuse.
- Arrêtez les lames rotatives, désengagez la prise de force et attendez que les lames cessent de tourner avant de soulever le capot ou les bras de la tondeuse.
- Arrêtez-vous, regardez et écoutez avant de vous approcher de la tondeuse pour vous assurer que tous les mouvements rotatifs ont cessé.
- Si un blocage de matière se produit dans les zones d'entrée ou de décharge de la tondeuse, arrêtez le tracteur, moteur, désengagez la prise de force et attendez que tous les mouvements rotatifs s'arrêtent. Placez le tracteur en position de stationnement, serrez le frein de stationnement et retirez la clé avant de quitter le siège du conducteur. Éliminez le blocage avant de poursuivre la tonte. Veillez à garder vos pieds et vos mains à l'écart des lames de la tondeuse. Si vous soulevez la tondeuse ou la basculez pour accéder au blocage, engagez le loquet de verrouillage de basculement et bloquez solidement la tondeuse avant de placer une partie de votre corps sous la tondeuse.

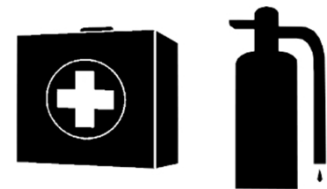
Sécurité d'entretien

- Il est de votre responsabilité d'assurer un bon entretien. Un mauvais entretien est source de problèmes.
- Suivez les bonnes pratiques d'atelier.
- Maintenez la zone d'entretien propre et sèche.
- Assurez-vous que les prises électriques et les outils sont correctement mis à la terre.
- Utilisez un éclairage adéquat pour le travail à effectuer.
- Assurez-vous que la ventilation est suffisante. Ne faites jamais fonctionner le moteur du tracteur dans un espace clos. Les gaz d'échappement peuvent nuire à la santé.
- Avant toute opération d'entretien, arrêtez le tracteur (voir [Arrêt du tracteur](#)).
- Laissez l'équipement refroidir avant d'effectuer toute opération d'entretien.

- Ne travaillez jamais sous la machine à moins qu'elle ne soit sécurisée par un support mécanique.
- Utilisez des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité, des gants et des protections auditives lorsque vous effectuez des travaux d'entretien ou de maintenance. Utilisez des gants épais lorsque vous manipulez les lames.
- N'utilisez que des pièces d'origine pour l'entretien et la maintenance.
- Un extincteur et une trousse de premiers secours doivent être facilement accessibles pendant l'entretien de cet équipement.
- Serrez régulièrement tous les boulons, écrous et vis et vérifiez que toutes les goupilles sont correctement installées afin de garantir la sécurité de l'appareil.
- Ne soudez pas et ne brûlez pas de métal galvanisé, car cela libérerait des fumées toxiques.
- Veillez toujours à ce que tous les matériaux et déchets provenant de la réparation et de l'entretien de l'outil soient correctement collectés et éliminés.
- Débranchez le câble de masse (-) de la batterie (si l'outil en est équipé) avant d'effectuer l'entretien ou le réglage des systèmes électriques ou avant de souder sur l'outil.
- Ne graissez pas et n'huilez pas l'outil pendant son fonctionnement.
- Ne travaillez pas sous un équipement à support hydraulique. Il peut s'affaisser, présenter une fuite soudaine ou être abaissé accidentellement. S'il est nécessaire de travailler sous l'équipement, soutenez-le solidement à l'aide de des supports ou des cales appropriées.
- Une fois l'entretien ou la réparation terminé, assurez-vous que tous les dispositifs et protections de sécurité sont en place avant de remettre la machine en service.

Préparation avant l'entretien

- Soyez prêt en cas d'incendie.
- Gardez une trousse de premiers secours et un extincteur à portée de main.
- Conservez les numéros d'urgence des ambulances, des hôpitaux et des pompiers à proximité de la zone de travail.



Équipement de protection individuelle

- Portez des vêtements et des équipements de protection adaptés au travail, tels que des chaussures de sécurité, des lunettes de sécurité, un casque, un masque anti-poussière et des bouchons d'oreille.
- Les vêtements doivent être ajustés, sans franges ni cordons, afin d'éviter tout risque d'enchevêtrement avec des pièces mobiles.
- Une exposition prolongée à des bruits forts peut entraîner une déficience auditive ou une perte d'audition. Portez une protection auditive appropriée tels que des casques antibruit ou des bouchons d'oreille.
- L'utilisation d'une machine en toute sécurité nécessite toute l'attention de l'opérateur. Évitez de porter des écouteurs lorsque vous utilisez l'équipement.



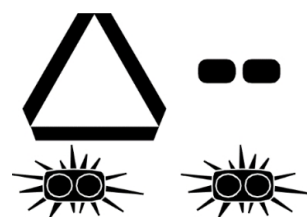
Ne laissez pas de passagers monter sur les machines

- Ne transportez jamais de passagers sur le tracteur ou l'outil.
- Les passagers gênent la visibilité du conducteur et interfèrent avec le contrôle de la machine motorisée.
- Les passagers peuvent être heurtés par des objets ou éjectés de l'équipement.
- N'utilisez jamais le tracteur ou l'outil pour soulever ou transporter des passagers.



Éclairages et dispositifs de sécurité

- Une machine motorisée se déplaçant lentement peut présenter un danger lorsqu'elle circule sur la voie publique. Elle est difficile à voir, surtout la nuit.
- Il est recommandé d'utiliser des feux clignotants et des clignotants lorsque vous circulez sur la voie publique.
- Pour les tracteurs et autres équipements agricoles, un panneau « Slow Moving Vehicle » (SMV) est obligatoire lors de la circulation sur les routes publiques.



Ceinture de sécurité et structure de protection contre le renversement (, CAB)

- Nous recommandons l'utilisation d'une cabine ou d'une structure de protection contre le renversement (ROPS) et d'une ceinture de sécurité sur presque toutes les machines motorisées. La combinaison d'une cabine ou d'une structure ROPS et d'une ceinture de sécurité réduit le risque de blessures graves ou mortelles en cas de renversement de la machine motorisée.
- Si le ROPS est en position verrouillée, attachez bien la ceinture de sécurité et de manière sécurisée afin de vous protéger contre les blessures graves ou mortelles en cas de chute et de renversement de la machine.



Sécurité du système hydraulique

- Le liquide sous pression qui s'échappe peut pénétrer dans la peau ou les yeux et causer des blessures graves.
- Évacuez toute pression résiduelle avant de déconnecter les conduites hydrauliques ou d'effectuer des travaux sur le système hydraulique.
- Assurez-vous que tous les raccords de fluide hydraulique sont correctement serrés/couplés et que tous les tuyaux et conduites hydrauliques sont en bon état avant de mettre le système sous pression.
- Utilisez un morceau de papier ou de carton, ET NON PAS DES PARTIES DU CORPS, pour vérifier les fuites suspectées.



- Portez des protections adéquates pour les mains et les yeux lorsque vous recherchez une fuite hydraulique à haute pression. Utilisez un morceau de bois ou de carton comme butée au lieu de vos mains pour isoler et identifier une fuite.



- N'ATTENDEZ PAS. En cas d'accident, consultez immédiatement un médecin, sinon vous risquez la gangrène.

Manipulez correctement les produits chimiques

- Des vêtements de protection doivent être portés.
- Manipulez tous les produits chimiques avec précaution.
- Suivez les instructions figurant sur l'étiquette du contenant.
- Les produits chimiques agricoles peuvent être dangereux. Une utilisation inappropriée peut causer des blessures graves aux personnes, aux animaux, aux plantes, au sol et aux biens.
- L'inhalation de fumées provenant de tout type d'incendie chimique peut présenter un grave danger pour la santé.
- Stockez ou éliminez les produits chimiques inutilisés conformément aux instructions du fabricant.



Sécurité sur l'entretien des pneus

- Le changement de pneus peut être dangereux et doit être effectué par du personnel qualifié utilisant les outils et l'équipement appropriés.
- Toujours choisir des pneus adaptés à la taille des roues.
- Maintenez toujours une pression correcte dans les pneus. Ne gonflez pas les pneus au-delà des pressions recommandées indiquées dans le manuel d'utilisation.
- Pour gonfler les pneus, utilisez un mandrin à pince et un tuyau d'extension suffisamment longs pour vous permettre de vous tenir sur le côté et NON devant ou au-dessus de l'ensemble pneu. Utilisez une cage de sécurité si disponible.
- Sécurisez l'outil lorsque vous changez une roue.
- Pour démonter et monter les roues, utilisez un équipement de manutention adapté au poids concerné.
- Assurez-vous que les boulons de roue ont été serrés au couple spécifié.



Sécurité du stockage et de l'élimination

Sécurité du stockage

1. Stockez la machine dans un endroit éloigné de toute activité humaine. Gardez la machine hors de portée des enfants. Ne laissez pas les enfants jouer sur ou à proximité de la machine stockée.
2. Stockez la machine dans un endroit sec et plat.
3. Nettoyez la graisse et l'huile si nécessaire et protégez-la des intempéries.

Sécurité des déchets

1. Une élimination inappropriée de l'huile ou d'autres déchets peut être dangereuse pour l'environnement.
2. Lorsque l'huile est vidangée de la machine, elle doit être versée dans un récipient étanche adapté à cet usage. Il est interdit de stocker l'huile dans un récipient utilisé pour les aliments ou les boissons, afin d'éviter toute consommation accidentelle pouvant entraîner des blessures graves. Il est interdit de renverser de l'huile sur le sol ou de la verser dans un égout ou tout autre endroit menant à une source d'eau.
3. L'huile, le carburant, le liquide de refroidissement, le liquide de frein, les filtres et les batteries usagés ne doivent pas être jetés ou vidés n'importe comment. Contactez les autorités locales pour plus d'informations.

Étiquettes de sécurité

Votre outil est équipé de toutes les étiquettes de sécurité nécessaires. Elles ont été conçues pour vous aider à utiliser votre outil en toute sécurité. Lisez et suivez leurs instructions.

1. Veillez à ce que toutes les étiquettes de sécurité soient propres et lisibles.
2. Remplacez toutes les étiquettes endommagées ou manquantes.
3. Lorsque vous commandez de nouveaux composants, assurez-vous que les étiquettes de sécurité appropriées sont incluses dans la demande.
4. Reportez-vous aux étapes ci-dessous pour savoir comment placer correctement les étiquettes.
 - a) Nettoyez la surface où l'étiquette doit être placée.
 - b) Vaporisez de l'eau savonneuse sur la zone nettoyée.
 - c) Retirez le film protecteur de l'étiquette et appuyez fermement sur l'étiquette pour la faire adhérer à la surface.
 - d) Éliminez les bulles d'air à l'aide du bord d'une carte ou d'un objet similaire à bord droit.

Emplacement des étiquettes

Les emplacements des étiquettes indiqués ci-dessous correspondent à des pratiques courantes sur les machines, qui peuvent ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

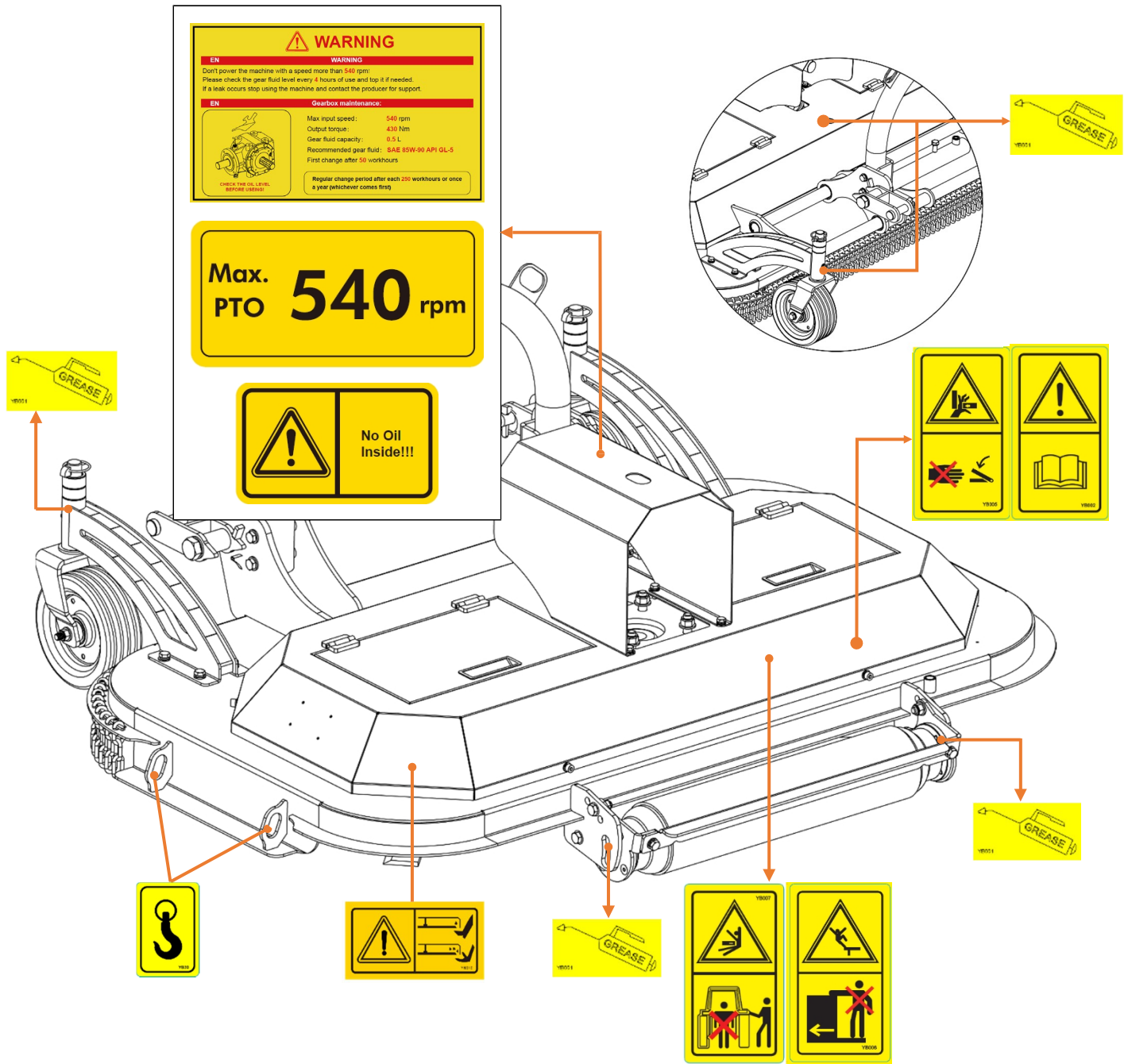


Figure 1 (ME-RC60/72)

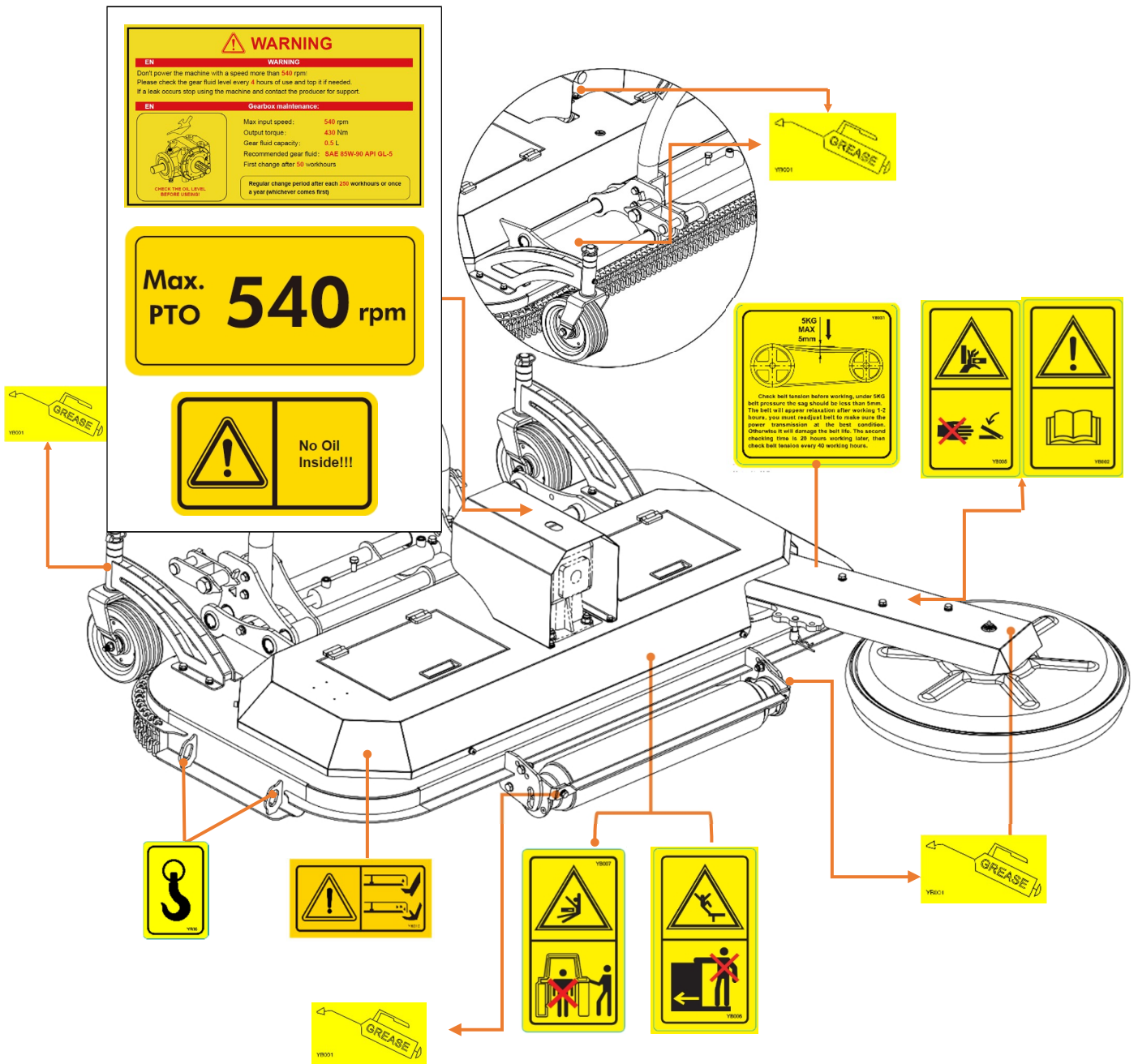


Figure 2 (ME-RC60H-DISC/72H-DISC)

PRÉSENTATION DU PRODUIT

La figure ci-dessous représente une tondeuse courante qui peut ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

Cette tondeuse est conçue pour créer un aspect soigné et esthétique sur les grandes pelouses, les terrains de golf et terrains de sport. Si vous souhaitez obtenir une pelouse digne d'un manoir et que vous utilisez un tracteur, l'outil qu'il vous faut est une tondeuse de finition. Les tondeuses de finition, également appelées tondeuses de toilettage, sont capables de supporter une charge de travail bien plus importante que les tondeuses à pousser ou autoportées standard. Il s'agit d'un type de tondeuse rotative conçue pour offrir une coupe fine et régulière, tout en utilisant plusieurs broches. Ces types de tondeuses sont parfaits pour des coupes rapides et de qualité professionnelle. Les tondeuses de finition sont disponibles en plusieurs tailles et s'adaptent à tout tracteur équipé d'un attelage 3 points standard.

Données techniques

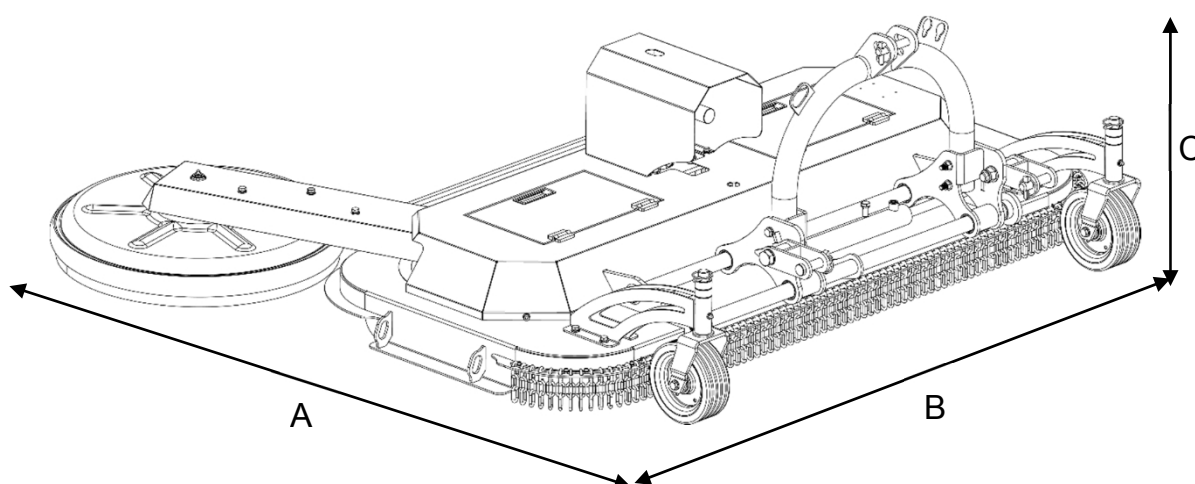






















Figure 3

Tableau des spécifications de mise en œuvre :

Modèle	Unité	ME-RC60	ME-RC60H	ME-RC60-DISC	ME-RC60H-DISC
Dimensions	A (cm)	135		172	
	B (cm)	160		220	
	C (cm)	74		74	
	cm	145	145	210	210
	cm	/	95-67	/	95-67
	cm	/	68-94	/	68-122
	N°	3		4	

Modèle	Unité	ME-RC60	ME-RC60H	ME-RC60-DISC	ME-RC60H-DISC
	HP	25-50			
	HP	30			
	RPM	540			
	CAT	I			
	N	3		4	
	KG	267	290	317	341

Modèle	Unité	ME-RC72	ME-RC72H	ME-RC72-DISC	ME-RC72H-DISC
Dimensions	A (cm)	138		180	
	B (cm)	190		240	
	C (cm)	74		74	
	cm	175	175	228	228
	cm	/	110-82	/	110-82
	cm	/	83-109	/	83-137
	N°	3		4	
	HP	30-50			
	HP	30			
	tr/min	540			

Modèle	Unité	ME-RC72	ME-RC72H	ME-RC72-DISC	ME-RC72H-DISC
	CAT	1			
	N	3			4
	KG	288	312	341	365

Identification de l'outil

La plaque d'identification est apposée sur le châssis de chaque outil. Elle indique : le fabricant, le type, le numéro de série, le numéro de modèle et le poids. La plaque d'identification (illustrée ci-dessous) est fournie à titre indicatif uniquement et est basée sur la plaque réelle.

MATENG

TYPE <input style="width: 80%;" type="text"/>	YEAR <input style="width: 80%;" type="text"/>
TYPE <input style="width: 80%;" type="text"/>	ANNÉE <input style="width: 80%;" type="text"/>
SERIAL NO. <input style="width: 80%;" type="text"/>	WEIGHT <input style="width: 80%;" type="text"/>
N° DE SÉRIE <input style="width: 80%;" type="text"/>	POIDS <input style="width: 80%;" type="text"/>

Toll Free: 1-866-718-4746
 info@mateng.ca www.mateng.ca

DÉBALLAGE

Après le déballage, veuillez vérifier les composants indiqués à **la figure 4**. Si vous rencontrez un problème, n'hésitez pas à nous contacter.

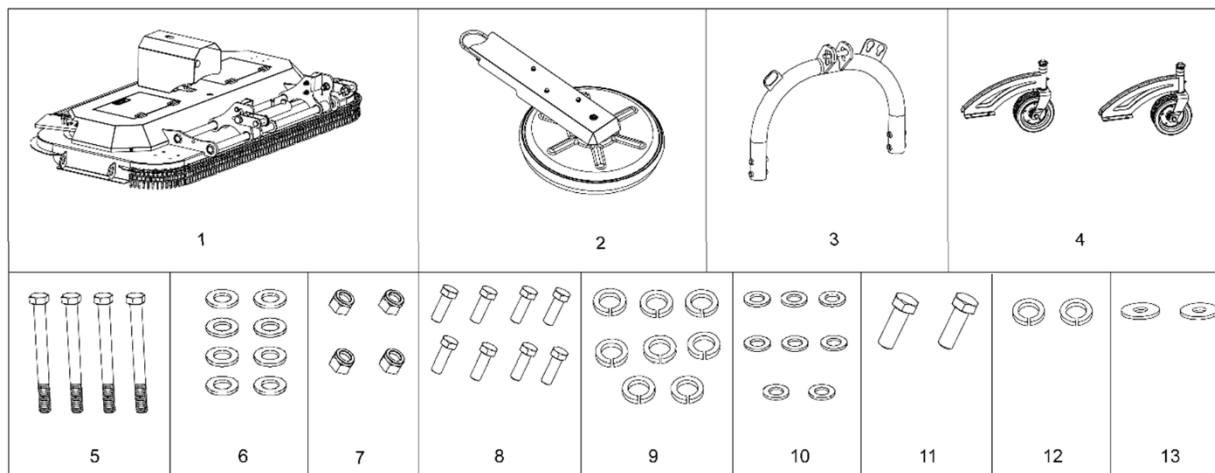


Figure 4

Liste descriptive des pièces déballées :

Article	Spécifications	Description	Quantité	Emballage
1	/	Cadre central	1	Emballage individuel
2	/	Composant du disque	1	Pack simple
3	/	Composant d'attelage	1	Pack simple
4	G05001A21000-000	Composant de pneu	2	Emballage individuel
5	GB/T5782-M12×120-8.8-EP•Zn	Boulon hexagonal	4	Bale
6	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8	Bale
7	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Écrou de blocage	4	Bale
8	GB/T5783-M10×20-8.8-EP•Zn	Boulon hexagonal	8	Bale
9	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	8	Bale
10	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	8	Bale
11	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulon hexagonal	2	Bale
12	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	2	Bale
13	GB/T96.2-12-EP•Zn	Rondelle plate	2	Bale

Liste des outils nécessaires au processus d'installation :

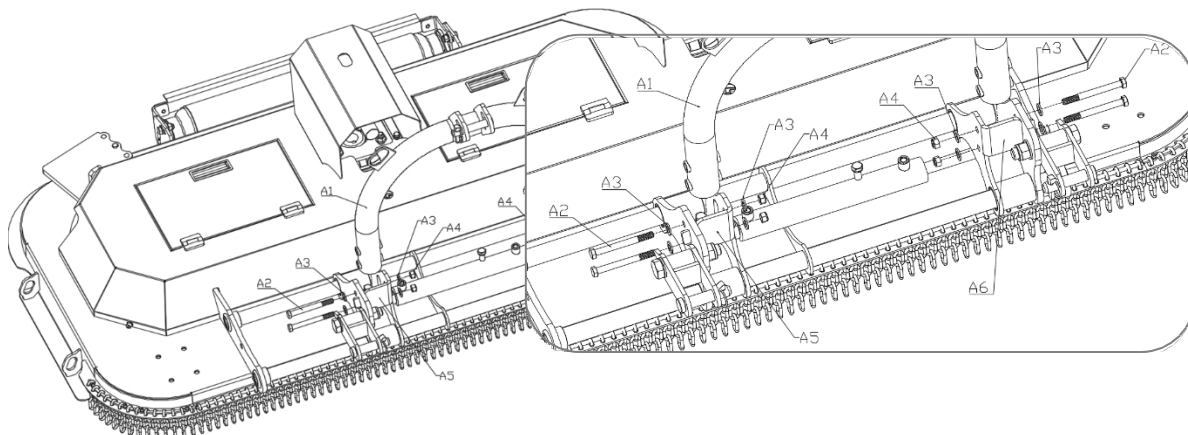
N	Description	Spécifications	Conditions d'utilisation	Quantité
1	Clé à fourche	/	Fixation par boulon M10/M12	2
2	Clé hexagonale	/	Fixation par boulon M10/M12	1
3	Marteau	/	/	1
4	Clé dynamométrique	10-220 N.m	Mesure du couple	1
5	Pistolet à air comprimé	1280 t	Utilisez la douille correspondante à la place de la clé pour serrer le boulon	1

ASSEMBLAGE ET MISE EN PLACE

Connectez l'attelage à la tondeuse

Pour installer le composant d'attelage :

1. Vissez le composant d'attelage (**A1**) à l'intérieur des guides gauche et droit (**A5 et A6**) à l'aide des quatre boulons hexagonaux M12*120 (**A2**) et des rondelles plates (**A3**), puis assemblez comme indiqué ci-dessous

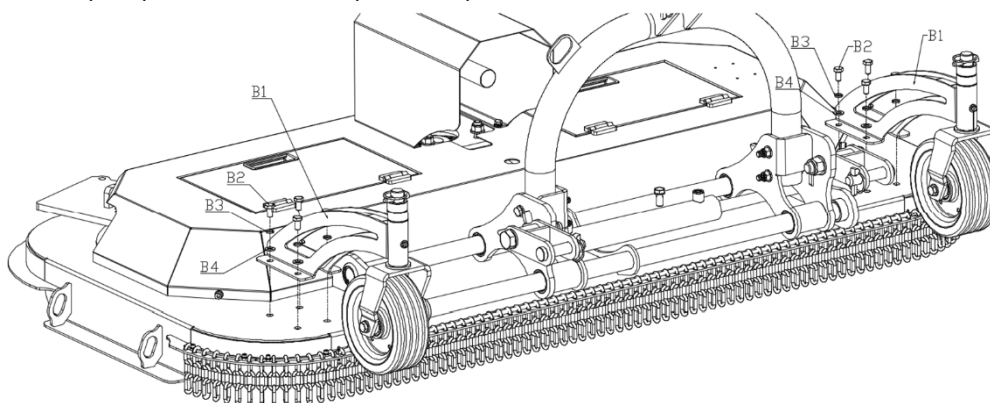


2. Serrez le boulon à l'aide des écrous hexagonaux M12 (**A4**) et des rondelles plates (**A3**).
 - La tête du boulon doit se trouver à l'extérieur des guides avec la rondelle plate et l'écrou hexagonal (**A3**) à l'intérieur.

Assemblage des composants du pneu

Pour installer le composant de roue :

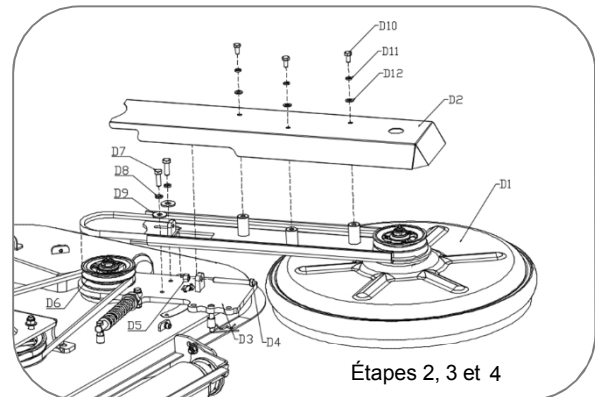
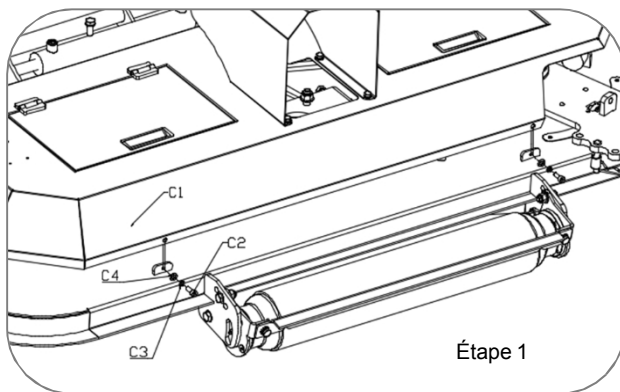
1. Vissez le composant gauche du pneu (**B1**) sur le côté gauche du capot à l'aide de quatre boulons M10*20 (**B2**), de rondelles élastiques (**B3**) et d'une rondelle plate (**B4**), assemblez comme indiqué ci-dessous et serrez.
 - La tête du boulon doit se trouver sur le dessus du composant de roue avec la rondelle élastique et la rondelle plate.
2. Répétez l'étape 1 pour installer le composant du pneu droit.



Assemblage du composant du disque

Pour installer le composant du disque :

1. Retirez les quatre boulons (C2/C3/C4) situés dans le capot supérieur (C1) et mettez le panneau supérieur de côté.
2. Retirez les trois boulons (D10/D11/D12) du capot de protection (D2) du composant du disque, puis mettez le capot de protection de côté.
3. Vissez le composant du disque sans le capot de protection au panneau pivotant à l'aide de boulons hexagonaux M12*35 (D7), de rondelles élastiques (D8) et de rondelles plates (D9), assemblez comme indiqué ci-dessous et pré-serrez.
4. Placez la courroie dans la rainure supérieure de la poulie (D6).
5. Serrez le panneau latéral à l'aide du boulon hexagonal (D4) et de l'écrou hexagonal (D5) pour tendre la courroie.
6. Serrez le composant du disque, reportez-vous à l'étape 3.
7. Vissez le couvercle de protection (D2) en suivant l'étape 2 dans le sens inverse pour le serrer.
8. Vissez le couvercle supérieur (D1) en suivant l'étape 1 dans le sens inverse pour le serrer.



Arrêt du tracteur

Voici les procédures de base pour arrêter le tracteur. Suivez ces procédures et toutes les procédures d'arrêt supplémentaires fournies dans le manuel d'utilisation de votre tracteur avant de quitter le siège du conducteur.

1. Réduisez le régime moteur et désengagez la prise de force si elle est enclenchée.
2. Garez le tracteur et l'outil sur un sol plat et stable.
3. Abaissez l'outil au sol ou sur des blocs de support non en béton.

REMARQUE : en raison de l'embrayage à roue libre, les pales du rotor continueront de tourner après l'arrêt de la transmission.

4. Mettez le tracteur en position de stationnement ou serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et retirez la clé de contact pour empêcher tout démarrage non autorisé.
5. Relâchez toute la pression hydraulique dans les conduites hydrauliques auxiliaires.
6. Attendez que tous les composants soient complètement à l'arrêt avant de quitter le siège du conducteur.
7. Utilisez les marches, les poignées et les surfaces antidérapantes pour monter et descendre du tracteur.

Raccordement du tracteur



AVERTISSEMENT

- Il existe un risque d'écrasement lors de l'attelage et du dételage de l'outil. Éloignez les personnes et les animaux lorsque vous vous approchez de l'outil ou que vous vous en éloignez. N'actionnez pas les commandes hydrauliques lorsqu'une personne ou un animal se trouve à proximité.
- Suivez toujours [la procédure « Arrêt du tracteur »](#) pour mettre l'appareil hors tension.
- La puissance du tracteur et la catégorie d'attelage doivent être comprises dans la plage requise. Les bras inférieurs à 3 points doivent être stabilisés pour empêcher tout mouvement latéral.

Remarque :

- Cette tondeuse est équipée d'un attelage. Elle peut être fixée à l'arrière d'un tracteur.
- La chape supérieure est dotée de fentes permettant de compenser les irrégularités du sol et de maintenir le rouleau en contact avec le sol. Après avoir réglé la hauteur de travail, ajustez la longueur de la barre centrale supérieure jusqu'à ce que l'attelage
La goupille est proche de l'arrière de la fente afin de garantir le bon fonctionnement de la tondeuse.
- Les bras inférieurs d'un attelage 3 points pour une tondeuse déportée/verticale ont une extrémité plus longue que l'autre afin de s'adapter à la conception déportée de la tondeuse. Cela permet à la tondeuse d'atteindre des zones inaccessibles à une tondeuse montée au centre, telles que les clôtures ou les fossés.

Pour atteler la faucheuse au tracteur :

1. Avancez la barre d'attelage ou retirez-la si nécessaire.
- Assurez-vous que la barre d'attelage du tracteur ne gêne pas.
2. Retirez la goupille R (2) et le boulon supérieur (1) de l'attelage de la tondeuse de finition.
3. Reliez le bras supérieur du tracteur à la tondeuse à l'aide du boulon supérieur et de la goupille R.
4. Retirez les goupilles en R et le boulon inférieur (3) des points d'attelage inférieurs gauche et droit.
5. Reliez les deux bras inférieurs du tracteur à la tondeuse à l'aide des goupilles en R.

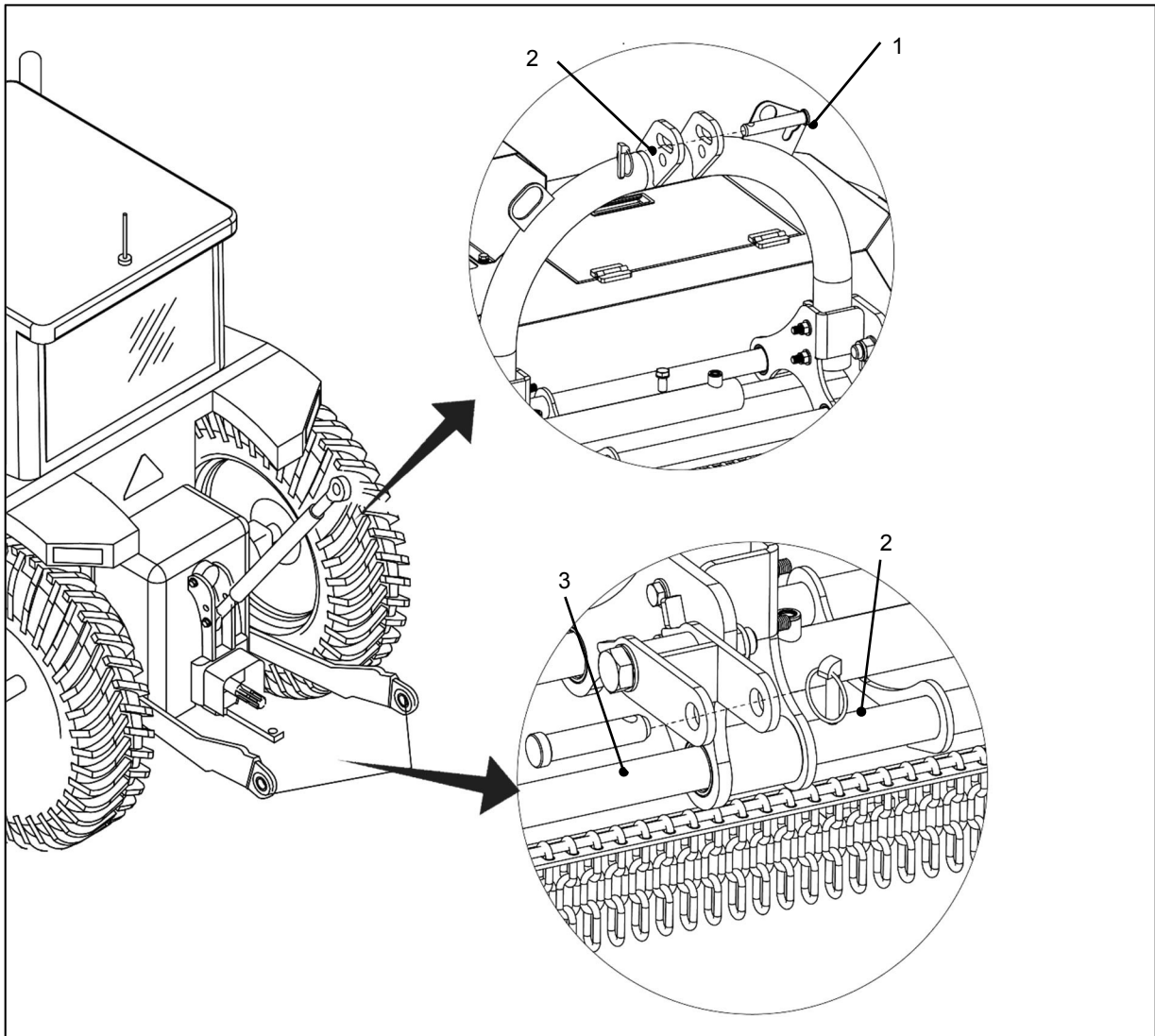


Figure 4

Installation de la transmission

Vous trouverez ci-dessous une liste des pratiques courantes qui peuvent ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

Remarque : il existe 3 types d'arbres de prise de force.

! DANGER

- N'enclenchez pas la prise de force du tracteur pendant que vous attelez ou dételez l'arbre de transmission, et ne vous tenez pas à proximité d'un arbre de transmission en rotation. Le corps et/ou les vêtements d'une personne pourraient s'y emmêler et causer des blessures graves.
- N'utilisez pas d'adaptateur de prise de force. L'adaptateur augmentera la contrainte sur l'arbre de prise de force du tracteur, ce qui pourrait endommager l'arbre et la transmission. Cela irait également à l'encontre de l'objectif

le carénage de la prise de force du tracteur.

- Assurez-vous que les fourches de la transmission sont solidement fixées à chaque extrémité. Une fourche desserrée peut se détacher et permettre à la transmission de tourner de manière incontrôlable.

L'arbre de type A est doté d'extrémités interchangeables pour l'installation.

L'arbre de type B doit avoir l'extrémité où se trouve la goupille de sécurité reliée à l'outil ; l'arbre de type C doit avoir l'extrémité où se trouve l'embrayage reliée à l'outil.

L'arbre de type D doit avoir l'extrémité où se trouve le joint grand angle reliée au tracteur.

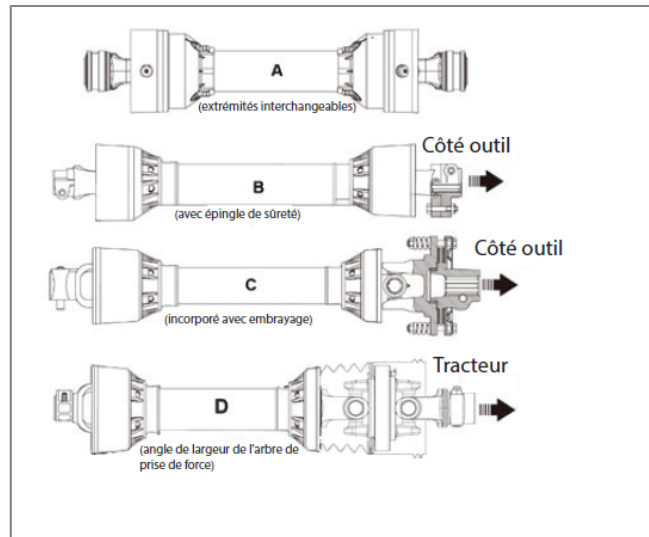


Figure 5

1. Garez le tracteur sur une surface plane. Engagez lentement le levier de levage à 3 points du tracteur pour soulever les tondeuses jusqu'à ce que l'arbre de la boîte de vitesses soit aligné (à niveau) avec l'arbre de prise de force du tracteur.
2. Soutenez le plateau des tondeuses à cette hauteur à l'aide de crics ou de cales afin d'empêcher les tondeuses de descendre.
3. Placez le sélecteur de vitesse en position de stationnement, serrez le frein de stationnement, coupez le tracteur et retirez la clé de contact.
4. Faites glisser la fourche intérieure (côté outil) de la transmission sur la boîte de vitesses. Fixez la transmission à l'aide du dispositif de verrouillage de la fourche.
5. Faites glisser la fourche extérieure de la transmission sur l'arbre de prise de force du tracteur. Fixez la transmission à l'aide du dispositif de verrouillage de la fourche.
6. Si la transmission est trop longue et ne passe pas entre le tracteur et la boîte de vitesses, passez à [la section Personnaliser la transmission](#) pour raccourcir la transmission.
7. La transmission doit maintenant être déplacée d'avant en arrière pour garantir une connexion sécurisée aux deux extrémités. Refixez toute extrémité qui serait desserrée. Passez à [la section Vérification de la longueur de la transmission](#) pour vous assurer qu'elle est correctement ajustée.
8. Accrochez la chaîne de sécurité de la transmission à l'extrémité tracteur de la transmission. Raccrochez la chaîne de sécurité au capot de protection de la transmission.
9. Accrochez la chaîne de sécurité de la transmission à l'extrémité de la tondeuse au châssis de la tondeuse. Raccrochez la chaîne de sécurité au carénage de la transmission.

Vérification de la longueur de la transmission

Avant d'utiliser la tondeuse, assurez-vous que la taille de l'arbre de transmission est adéquate. L'arbre de transmission fourni avec la machine a une longueur standard, il peut donc être nécessaire d'adapter sa longueur en fonction du tracteur auquel la tondeuse est attelée.

Position comprimée maximale

L'arbre de prise de force et l'arbre d'entrée de la boîte de vitesses doivent être alignés et à niveau l'un par rapport à l'autre lors de la vérification de la longueur minimale de la transmission. Une transmission trop longue peut endommager le tracteur et l'outil. Maintenez les transmissions intérieure et extérieure parallèles l'une à l'autre comme indiqué et mesurez la distance **L1** :

1. Si **L1** est inférieure à 1 po (2,5 cm), passez à [la section Personnalisation de la transmission](#) pour raccourcir la transmission.
2. Si **L1** est supérieur ou égal à 1 po (2,5 cm), passez à [la section Position d'extension maximale](#) ci-dessous.

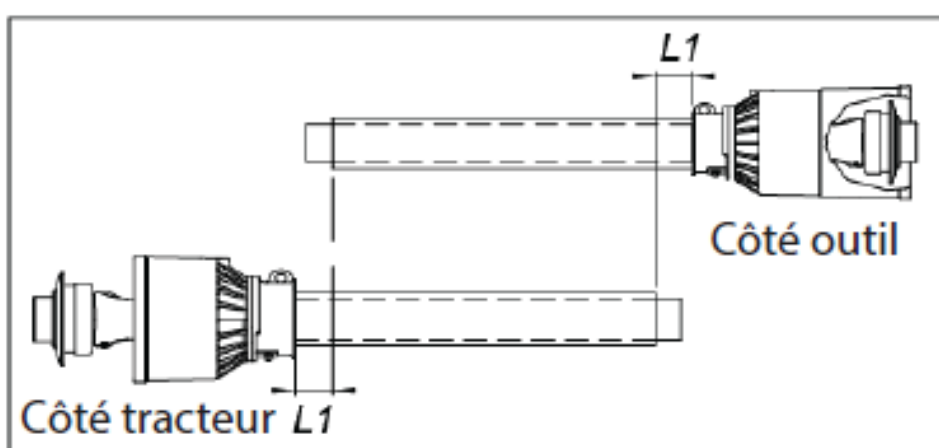


Figure 6

Position d'extension maximale

La longueur maximale autorisée de la transmission doit, lorsqu'elle est complètement étendue, présenter un chevauchement minimal (**L2**) des tubes profilés d'au moins 1/3 de la longueur libre, les tubes profilés intérieur et extérieur étant de longueur égale.

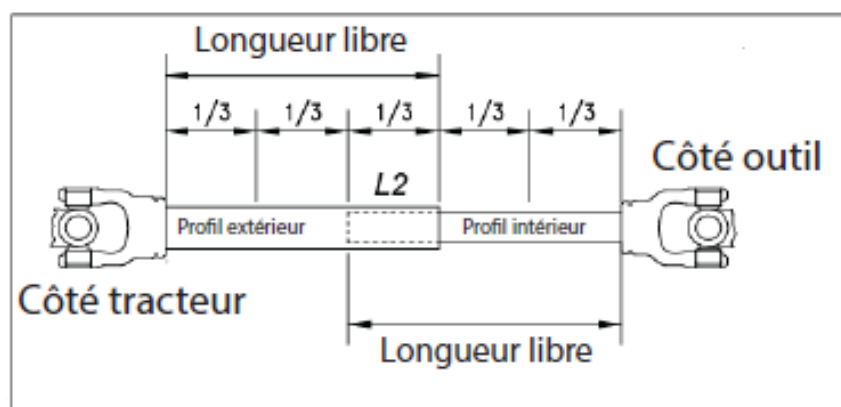


Figure 7

Personnalisez la transmission

1. Détachez la transmission de l'arbre de prise de force du tracteur et séparez les transmissions extérieure et intérieure.
2. Raccordez à nouveau la transmission extérieure à l'arbre de prise de force du tracteur. Tirez sur les transmissions intérieure et extérieure pour vous assurer que les joints universels sont correctement fixés.
3. Maintenez les transmissions intérieure et extérieure parallèles l'une à l'autre :
 - a. Mesurez 2,5 cm (dimension « L1 ») à partir du capot du joint universel de la transmission extérieure et faites une marque à cet endroit sur le capot de la transmission intérieure.
 - b. Mesurez 2,5 cm (dimension « L1 ») à partir du joint universel de la transmission interne et faites une marque à cet endroit sur le joint de la transmission externe.
4. Retirez la transmission du tracteur et les arbres de boîte de vitesses.
5. Mesurez la distance entre l'extrémité du bouclier intérieur et le repère tracé (dimension « X »). Coupez le bouclier intérieur au niveau du repère. Coupez la même longueur sur l'arbre intérieur (dimension « X1 »).
6. Mesurez la distance entre l'extrémité du bouclier extérieur et le repère tracé (dimension « Y »). Coupez le bouclier extérieur au niveau du repère. Coupez la même longueur sur l'arbre extérieur (dimension « Y1 »).
7. Éliminez toutes les bavures et les copeaux.
8. Appliquez de la graisse polyvalente à l'intérieur de l'arbre extérieur et remontez la transmission.

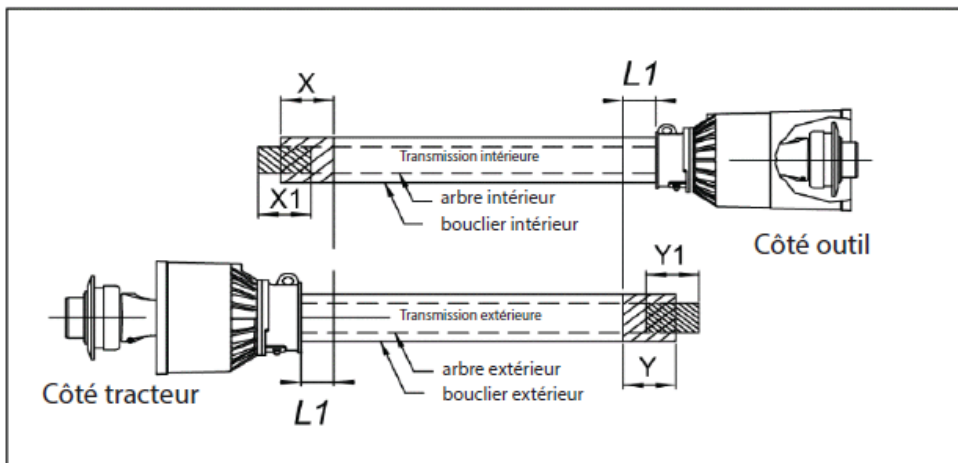


Figure 8

Contrôle des interférences de la transmission

Engagez doucement le levier de commande à 3 points du tracteur pour abaisser les tondeuses tout en vérifiant que le dégagement de la flèche est suffisant. Déplacez la flèche vers l'avant, sur le côté ou retirez-la si nécessaire.

1. Relevez et abaissez l'outil pour trouver la longueur maximale de la transmission. Vérifiez que la transmission ne dépasse pas la longueur maximale autorisée et 25° vers le haut ou vers le bas.
2. Si nécessaire, réglez la hauteur de levage à trois points du tracteur pour éviter que la transmission ne dépasse la longueur maximale autorisée et 25° vers le haut ou vers le bas.

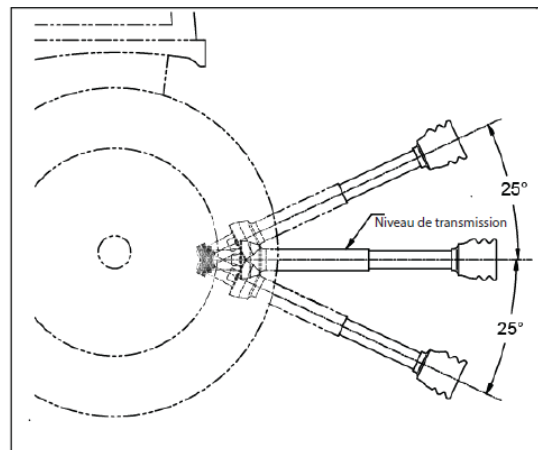


Figure 9

Remarque : si vous rencontrez un problème pendant le fonctionnement, veuillez nous contacter pour obtenir de l'aide !

FONCTIONNEMENT

Instructions générales d'utilisation

Maintenant que vous vous êtes familiarisé avec le manuel d'utilisation, remplissez la liste de contrôle de l'opérateur. Il est maintenant temps de procéder à une vérification de sécurité opérationnelle. Si, à tout moment au cours de cette vérification de sécurité, vous détectez un dysfonctionnement de la tondeuse ou du tracteur, arrêtez immédiatement le tracteur, retirez la clé et effectuez les réparations ou les réglages nécessaires avant de continuer.

Assurez-vous que le frein de stationnement du tracteur est enclenché, que la prise de force du tracteur est désengagée et que la tondeuse repose sur le sol. Démarrez le tracteur, puis réduisez l'accélération jusqu'à ce que le moteur tourne au ralenti. À l'aide du levier de commande du relevage hydraulique arrière du tracteur, relevez la tondeuse en position de transport en vous assurant que l'arbre de prise de force n'est pas coincé et n'entre pas en contact avec le châssis de la tondeuse. Abaissez l'unité en position de broyage et, le tracteur tournant toujours au ralenti, engagez la prise de force. Si tout fonctionne correctement à ce stade, augmentez le régime moteur jusqu'à ce que le moteur du tracteur atteigne la vitesse de fonctionnement maximale de la prise de force, soit 540 tr/min.

Relevez lentement la faucheuse à la hauteur de transport pour vous assurer que la transmission ne se bloque pas et ne vibre pas. Ramenez ensuite le moteur au ralenti, désengagez la prise de force et positionnez les butées réglables sur la console de commande du levier de levage hydraulique du tracteur afin que la faucheuse puisse être ramenée de manière constante à la même hauteur de broyage et de transport.

Vous devriez maintenant être prêt à vous rendre sur le site de broyage pour commencer à travailler. Vous devez avoir inspecté les lieux et ne broyer que dans une zone que vous connaissez bien, relativement exempte de débris et d'objets invisibles. Ne présumez jamais qu'une zone est dégagée. Si vous heurtez un objet, arrêtez immédiatement le tracteur et la tondeuse pour inspecter le rotor et effectuer les réparations nécessaires avant de reprendre le travail. Il est utile d'inspecter une nouvelle zone et d'élaborer un plan avant de commencer à couper.

La vitesse de travail recommandée est inférieure à 4 mph et vous devrez maintenir la vitesse de la prise de force du tracteur pour obtenir une coupe nette. Choisissez donc une vitesse et une gamme de vitesses qui vous permettront de maintenir cette combinaison. En général, la qualité de la coupe sera meilleure à des vitesses au sol plus faibles.

Le broyage d'une couverture végétale plus dense ou de broussailles plus lourdes peut nécessiter de ralentir. Coupez toujours vers le bas sur les pentes et évitez de traverser les pentes raides. Évitez les pentes abruptes et traversez les creux en diagonale pour éviter que le tracteur et les faucheuses ne s'accrochent. Ralentissez dans les virages et évitez les virages serrés dans la mesure du possible. N'oubliez pas de regarder souvent derrière vous.

Vous êtes désormais prêt et bien informé, alors commençons la coupe. Réduisez le régime moteur du tracteur, assurez-vous que la tondeuse est au sol et en position de broyage, engagez la prise de force, augmentez le régime moteur jusqu'à la vitesse appropriée pour la prise de force, puis commencez à travailler. Les opérateurs doivent planifier à l'avance et choisir un itinéraire de broyage qui permet des virages en toute sécurité. Essayez d'augmenter ou de réduire la vitesse au sol pour déterminer l'effet sur la qualité de la coupe.

! ATTENTION

Engagez le frein de stationnement, coupez le tracteur, retirez la clé et désengagez la prise de force avant d'effectuer tout réglage !

! ATTENTION

Si vous devez soulever la tondeuse du sol pour effectuer des réglages, assurez-vous qu'elle est soutenue par des supports spéciaux ! Si elle n'est pas soutenue, la tondeuse pourrait tomber et causer des blessures graves aux personnes présentes.

Liste de vérification avant l'opération



ATTENTION

La maîtrise des risques et la prévention des accidents dépendent de la vigilance, de la prudence et d'une formation adéquate en matière d'utilisation, de transport, de stockage et d'entretien de la faucheuse. Il est donc absolument essentiel que personne n'utilise la machine sans avoir lu, compris et assimilé le manuel d'utilisation. Assurez-vous que tous les opérateurs ont rempli la liste de contrôle ci-dessous.

Avant d'utiliser la machine, les étapes suivantes doivent être soigneusement vérifiées :

1. Avant de démarrer la machine, vérifiez et lubrifiez tous les points de graissage de la machine et de l'arbre d'entraînement. Vérifiez le niveau d'huile dans la boîte de vitesses. Ajoutez de l'huile si nécessaire.
2. Utilisez uniquement un tracteur agricole dont la puissance est comprise dans les limites de l'outil.
3. Vérifiez que la machine est correctement fixée au tracteur. Assurez-vous que des dispositifs de retenue sont utilisés sur les goupilles de montage.
4. Assurez-vous que des poids supplémentaires sont montés à l'avant du tracteur, si nécessaire.
5. Vérifiez que l'arbre de prise de force du tracteur tourne librement et que l'arbre d'entraînement de la machine peut se télescoper facilement.
6. Vérifiez les lames. Assurez-vous qu'elles ne sont pas endommagées ou cassées et qu'elles pivotent librement dans leur support. Réparez-les ou remplacez-les si nécessaire.
7. Vérifiez et serrez les boulons des lames.
8. Vérifiez qu'aucun matériau n'est coincé dans les pièces rotatives. Retirez-les le cas échéant.
9. Installez et fixez tous les dispositifs de protection, crochets et capots avant de démarrer.
10. Avant d'installer la prise de force, assurez-vous que le moteur est arrêté et que l'arbre de prise de force est en bon état de fonctionnement.
11. Toutes les autres personnes doivent quitter la zone avant de connecter la puissance motrice du tracteur.
12. Avant de nettoyer, réparer et lubrifier la machine, arrêtez le moteur et retirez la clé.
13. Lorsque l'arbre de prise de force n'est pas connecté au tracteur, soutenez-le à l'aide du châssis afin de l'empêcher de toucher le sol.
14. Ne vous approchez pas de la machine lorsqu'elle est en marche.

Mise à niveau de la tondeuse

Les réglages de mise à niveau s'effectuent au niveau des bras inférieurs à 3 points et de la barre centrale supérieure du tracteur.

1. Garez le tracteur et les faucheuses sur une surface plane et horizontale.
2. Levez lentement les tondeuses à l'aide du relevage hydraulique à 3 points du tracteur jusqu'à ce que l'unité se trouve à environ 1 à 2 pouces au-dessus du sol.
3. Assurez-vous que les bras inférieurs sont stabilisés afin d'éviter tout mouvement latéral excessif.

4. Placez un niveau à bulle sur le capot supérieur, de gauche à droite, et réglez l'un des bras inférieurs à 3 points vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce que la tondeuse soit à niveau de gauche à droite.
5. Réglez la barre centrale supérieure du tracteur pour placer la goupille d'attelage supérieure verticalement au-dessus ou légèrement derrière les goupilles d'attelage inférieures.
6. Actionnez lentement la commande hydraulique 3 points du tracteur vers le haut et vers le bas pour vérifier le dégagement entre les pneus, le châssis et le timon.

Réglage de la hauteur des roues

⚠ ATTENTION

La hauteur des roues doit être réglée dans la même position.

Les lames ne doivent jamais être à moins de 2,5 cm (1 po) du sol.

Pour régler la hauteur des roues

Garez le tracteur et l'outil sur une surface plane et horizontale.

1. Abaissez les bras de levage du tracteur pour mettre le rouleau en contact avec le sol et assurez-vous que les lames sont parallèles au sol.
 2. Arrêtez le tracteur conformément aux procédures mentionnées dans le manuel du tracteur.
 3. Relevez et fixez l'outil à l'aide de cales solides et stables.
 4. Retirez la goupille R (3), la rondelle plate (2) et les entretoises (1).
 5. Placez les entretoises supérieures dans une position appropriée en dessous et fixez-les à l'aide des fixations.
 6. Répétez les étapes ci-dessus pour régler les autres roues.
- Assurez-vous que toutes les roues sont identiques, sinon les procédures de coupe échoueront.

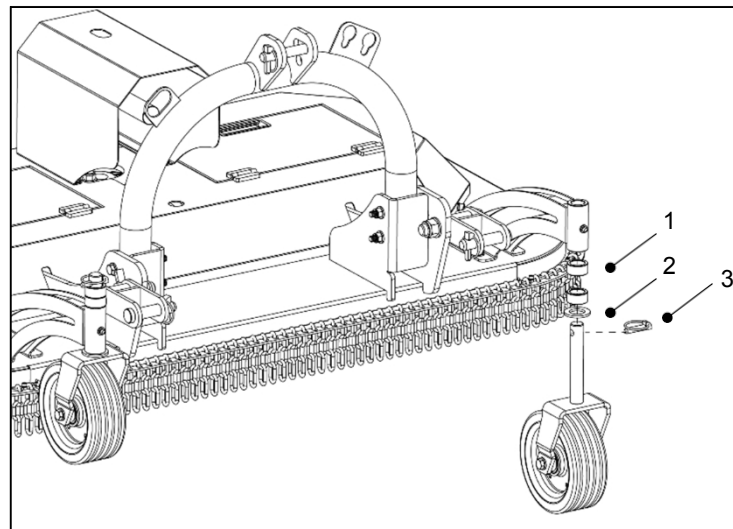


Figure 10

Démarrage de la machine

AVERTISSEMENT

- La lame rotative ne doit être en position de travail que pendant la marche avant et doit être relevée. lors de la marche arrière. Utiliser la fraise rotative en position de travail pendant la marche arrière peut l'endommager gravement.
- N'utilisez jamais le coupe-bordures lorsque le tracteur est à cheval sur un fossé.
- N'utilisez la faucheuse rotative en position inclinée que lorsqu'elle est en configuration latérale étendue. Lorsque la faucheuse rotative est en configuration centrale, utilisez-la uniquement à l'horizontale.
- Assurez-vous qu'aucune personne ni aucun animal ne se trouve à proximité.

DANGER

Pour éviter tout risque de renversement du tracteur

- Lorsque vous travaillez sur des surfaces inclinées (fossés, pentes, etc.), le poids combiné du tracteur et de la faucheuse rotative peut provoquer le renversement du tracteur.
- Les tracteurs légers équipés d'outils fixés à l'arrière peuvent nécessiter l'ajout de poids à l'avant pour maintenir le contrôle de la direction.
- Consultez le manuel d'utilisation de votre tracteur pour déterminer les exigences en matière de poids et les limites de poids maximales.
- Inspectez toute surface en pente sur laquelle le tracteur va rouler afin de détecter les trous et les dépressions dans le sol dans lesquels les roues du tracteur pourraient s'enfoncer soudainement, provoquant le renversement du tracteur de manière inattendue. Évitez ces dénivellations.

Inspection avant la mise en route

Avant de démarrer la machine, vérifiez et réglez les éléments suivants :

1. Niveau d'huile de la boîte de vitesses.
2. Graisseurs sur les roulements et l'arbre de prise de force.
3. Tous les boulons, écrous et vis.

Fonctionnement de la machine

Pour utiliser la machine :

1. Arrêtez d'avancer, désengagez la prise de force et soulevez la fraise du sol.
2. Reculez avec la fraise au-dessus du sol.
3. Abaissez la fraise en position de travail, engagez la prise de force et continuez à couper tout en avançant.

Remarque : si vous rencontrez un problème pendant le fonctionnement qui n'est pas décrit ici, n'hésitez pas à nous contacter !

SERVICE ET ENTRETIEN

Service général

La période recommandée est basée sur des conditions normales d'utilisation. Des conditions difficiles ou inhabituelles peuvent nécessiter un entretien plus fréquent.

Toutes les 4 heures de travail :

Vérifiez et serrez les écrous et les boulons.

Graissez avec de la graisse à base de lithium lorsque le symbole GREASE (graisser) est indiqué.

Après 50 heures de travail :

Vérifiez et remplissez la boîte de vitesses jusqu'au niveau requis, en utilisant de l'huile de type SAE EP 90W.

Entretien de la boîte de vitesses

L'huile doit être vidangée et remplacée après les 50 premières heures de fonctionnement. Ensuite, l'huile doit être changée toutes les 250 heures.

Vidangez complètement l'huile de la boîte de vitesses. Vérifiez-la et nettoyez-la. Remplissez-la d'huile pour engrenages neuve jusqu'au niveau d'huile indiqué.

La procédure de vidange est la suivante : retirez le boulon de vidange situé sous la boîte de vitesses afin que l'huile s'écoule. Une fois l'huile vidangée, remettez le bouchon en place et remplissez avec de l'huile pour engrenages jusqu'au niveau d'huile recommandé.

Entretien de l'arbre de prise de force

Il est recommandé de lubrifier l'arbre de prise de force avec de la graisse polyvalente toutes les 8 à 10 heures d'utilisation intensive. L'arbre de prise de force est conçu pour s'allonger afin de permettre les changements dimensionnels lorsque la machine fonctionne dans toute sa plage de fonctionnement. Un carénage tubulaire entoure les composants d'entraînement et est conçu pour tourner par rapport à ceux-ci. L'arbre doit s'allonger facilement et le carénage doit tourner librement sur l'arbre à tout moment. Il est recommandé de procéder chaque année au démontage, au nettoyage et à la lubrification de l'arbre afin de garantir le bon fonctionnement de tous les composants. Pour entretenir l'arbre, procédez comme suit :

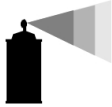



1. Retirez l'arbre de la machine.
2. Séparez les deux parties de l'arbre.
3. Utilisez un tournevis pour retirer les languettes des manchons à chaque extrémité.
4. Retirez l'arbre du capot tubulaire en plastique.

5. Utilisez un solvant pour nettoyer les parties mâle et femelle des extrémités télescopiques.
6. Appliquez une fine couche de graisse à chaque extrémité.
7. Nettoyez les rainures à chaque extrémité où se trouvent les languettes. Nettoyez également chaque languette.
8. Appliquez une fine couche de graisse sur chaque rainure.
9. Insérez l'arbre dans son capot respectif et alignez les fentes avec la rainure.
10. Insérez les languettes dans les fentes et placez-les dans la rainure.
11. Vérifiez que chaque protection tourne librement sur l'arbre.
12. Assemblez l'arbre.
13. Vérifiez que l'arbre se télescope facilement.
14. Remplacez tout composant endommagé ou usé.
15. Installez l'arbre sur la machine.



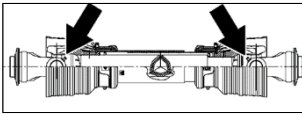
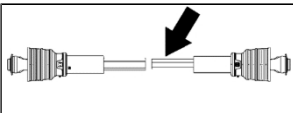
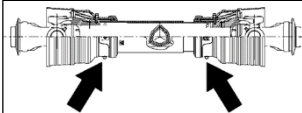
Pièces de lubrification



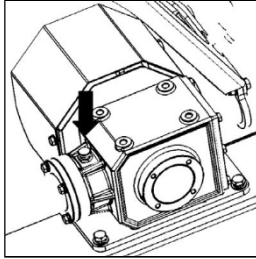




Les pièces de lubrification répertoriées sont des pratiques courantes qui peuvent ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

Liste des légendes relatives à la lubrification :

Nom	Polyvalent Lubrifiant en spray	Lubrifiant polyvalent Lubrifiant en spray	Lubrifiant polyvalent lubrifiant à l'huile	Intervalles en heures auxquels une lubrification est nécessaire
Image				

Liste des pièces à lubrifier :

Intervalle	Type	Nom	Image des pièces	Remarque
	 Graisse polyvalente	Joint en U de l'arbre de transmission Joint		Quantité - 4 à 8 pompes
		Profils de transmission		Quantité - Nettoyez et endiguez le tube du profilé intérieur de la transmission d'une fine couche de graisse, puis remontez le tout.
		Roulements du tube interne		Quantité - Selon les besoins

Intervalle	Type	Nom	Image des pièces	Remarque
	 SAE EP Lubrifiant pour engrenages 90W	Boîte de vitesses		Ajoutez le visuel au centre de l'huile pour engrenages. Réinstallez les bouchons et serrez-les. Ne pas trop remplir ! Si votre boîte de vitesses nécessite une révision, confiez-la à votre concessionnaire agréé.
	 Graisse polyvalente	Autres pièces		Si les étiquettes GREASE () sont apposées sur la machine, vous devez la lubrifier régulièrement. L'intervalle de lubrification recommandé est de 25 heures.

Serrage Couple

Veillez vous reporter au tableau ci-dessous pour déterminer la valeur de couple requise.

Tableau des valeurs de couple pour les tailles de boulons courantes													
Taille du boulon (pouces)	Identification de la tête de boulon						Taille du boulon (Métrique)	Identification de la tête de boulon					
	Grade 2		Grade 5		Grade 8			Classe 5.8		Classe 8.8		Classe 10.9	
in-tpi ¹	N · m ²	ft-lb ³	N · m	ft-lb	N · m	ft-lb	mm x pas ⁴	N · m	ft-lb	N · m	ft-lb	N · m	ft-lb
1/4" - 20	7,4	5,6	11	8	16	12	M 5X 0.8	4	3	6	5	9	7
1/4" - 28	8,5	6	13	10	18	14	M 6X 1	7	5	11	8	15	11
5/16" - 18	15	11	24	17	33	25	M 8 X 1.25	17	12	26	19	36	27
5/16" - 24	17	13	26	19	37	27	M BX 1	18	13	28	21	39	29
3/8" - 16	27	20	42	31	59	44	M10X 1.5	33	24	52	39	72	53
3/8" - 24	31	22	47	35	67	49	M10X 0.75	39	29	61	45	85	62
7/16" - 14	43	32	67	49	95	70	M12 X 1.75	58	42	91	67	125	93
7/16" - 20	49	36	75	55	105	78	M12X1.5	60	44	95	70	130	97
1/2" - 13	66	49	105	76	145	105	M12X 1	90	66	105	77	145	105
1/2" - 20	75	55	115	85	165	120	M14X 2	92	68	145	105	200	150
9/16" - 12	95	70	150	110	210	155	M14 X 1.5	99	73	155	115	215	160
9/16" - 18	105	79	165	120	235	170	M16X 2	145	105	225	165	315	230
5/8" - 11	130	97	205	150	285	210	M16 X 1.5	155	115	240	180	335	245
5/8" - 18	150	110	230	170	325	240	M18X 2.5	195	145	310	230	405	300
3/4" - 10	235	170	360	265	510	375	M18X 1.5	220	165	350	260	485	355
3/4" - 16	260	190	405	295	570	420	M20 X 2.5	280	205	440	325	610	450
7/8" - 9	225	165	585	430	820	605	M20 X 1.5	310	230	650	480	900	665
7/8" - 14	250	185	640	475	905	670	M24X 3	480	355	760	560	1050	780
1" - 8	340	250	875	645	1230	910	M24X 2	525	390	830	610	1150	845
1" - 12	370	275	955	705	1350	995	M30X 3.5	960	705	1510	1120	2100	1550
1-1/8"-7	480	355	1080	795	1750	1290	M30X 2	1060	785	1680	1240	2320	1710
1-1/8" - 12	540	395	1210	890	1960	1440	M36X 3.5	1730	1270	2650	1950	3660	2700
1-1/4" - 7	680	500	1520	1120	2460	1820	M36X 2	1880	1380	2960	2190	4100	3220
1-1/4" - 12	750	555	1680	1240	2730	2010							
1-3/8" - 6	890	655	1990	1470	3230	2380							
1-3/8" - 12	1010	745	2270	1670	3680	2710							
1-1/2" - 6	1180	870	2640	1950	4290	3160							
1-1/2" - 12	1330	980	2970	2190	4820	3560							

1. in-tpi = diamètre nominal du filetage en pouces (filetages par pouce)
 2. N·m = newton-mètre
 3. ft-lb = pied-livre
 4. mm x pas = diamètre nominal du filetage en millimètres x pas du filetage

Tolérance de couple : + 0 %, -15 % des valeurs de couple. Sauf indication contraire, utiliser les valeurs de couple indiquées ci-dessus.
 Tous les contre-écrous ou fixations lubrifiées : utiliser 75 % de la valeur de couple. (Par exemple, 1/2 po-13 GR5 = 76 pi-lb ; 75 % de 76 ou 0,75 x 76 = 57 pi-lb)

- Ce tableau donne une estimation approximative des valeurs de couple.
- Toujours serrer les pièces de fixation selon ces valeurs, sauf si une valeur de couple ou une procédure de serrage différente est indiquée pour une application spécifique.
- Les fixations doivent toujours être remplacées par des fixations de même qualité que celles spécifiées dans le manuel.
- Utilisez toujours l'outil approprié pour serrer les pièces de fixation : SAE pour les pièces SAE et métrique pour les pièces métriques.
- Assurez-vous que les filetages des fixations sont propres et que vous engagez correctement le filetage.

Remplacement de la lame

Vérifiez fréquemment les pales du rotor pour vous assurer qu'elles sont en bon état de fonctionnement et correctement fixées au rotor.

Remplacez les pièces usées ou endommagées par des pales neuves.

IMPORTANT :

- Assurez-vous que les pales de remplacement ont le même poids. Cela permettra d'équilibrer la rotation du rotor.
- Nous recommandons d'utiliser des pales d'origine.

Pour remplacer une pale :

1. Retirez l'écrou et la rondelle plate de la lame endommagée, puis mettez-les de côté.
2. Retirez la lame endommagée.
3. Installez la nouvelle lame avec la rondelle (3) et le boulon (4), le contre-écrou (5) et l'entretoise de lame (6).
4. Serrez l'écrou au couple correct.
5. Lubrifiez les points.

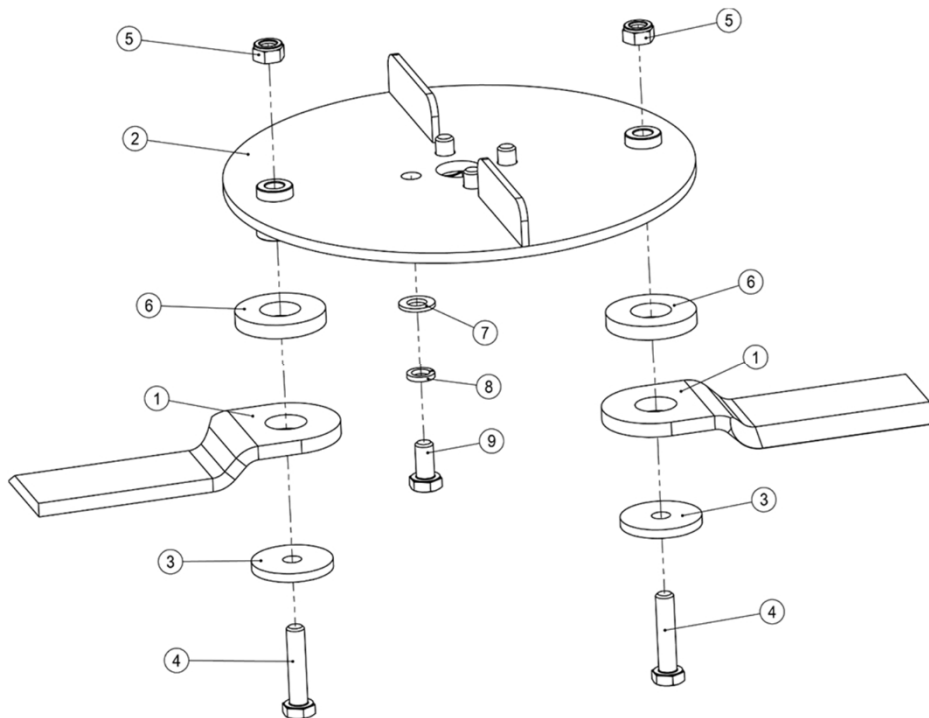


Figure 11

Remarque : si les images présentées dans la figure ci-dessus diffèrent de celles de la machine, veuillez consulter [LA VUE ÉCLATÉE ET LA LISTE DES PIÈCES](#).

STOCKAGE ET TRANSPORT

Stockage

Avant de stocker l'outil, vous devez suivre les étapes ci-dessous :

1. Éliminez toute saleté et graisse qui aurait pu s'accumuler sur la lame et les pièces mobiles. Grattez la saleté compactée sous le capot. Nettoyez la machine à l'intérieur et à l'extérieur afin d'éviter toute corrosion.
2. Vérifiez l'usure du rotor, des lames, des supports de lames et des boulons de lames et remplacez-les si nécessaire.
3. Ne pulvérisez pas d'eau sur le roulement à rouleaux si vous nettoyez la machine avec un pulvérisateur à haute pression.
4. Vérifiez et nettoyez le joint universel, le rouleau de pression de la courroie d'entraînement, ou remplacez-les s'ils ne sont pas en bon état. Lubrifiez partout où cela est nécessaire.
5. Recouvrez les pièces frottées et endommagées d'une couche anticorrosion.
6. Rangez la machine dans un endroit sec et plat.

Transport



AVERTISSEMENT

- Désengagez toujours la prise de force avant de relever la fraise en position de transport.
- Lorsque vous circulez sur la route, roulez de manière à ce que les autres véhicules puissent vous dépasser en toute sécurité. Utilisez toujours des feux à LED, des réflecteurs propres et un panneau « véhicule lent » visible de l'arrière
arrière afin d'avertir les conducteurs des autres véhicules de votre présence.
- Respectez toujours toutes les lois fédérales, régionales et locales.

Avant de transporter l'outil, vous devez suivre les étapes ci-dessous :

1. Lorsque vous relevez la faucheuse en position de transport, assurez-vous que la transmission n'entre pas en contact avec le tracteur ou la faucheuse. Si nécessaire, réglez la hauteur du relevage 3 points du tracteur afin de limiter les mouvements de la faucheuse et de protéger la transmission.
2. Veillez à réduire la vitesse d'avancement du tracteur dans les virages, en laissant suffisamment d'espace pour que la faucheuse n'entre pas en contact avec des obstacles tels que des bâtiments, des arbres, des clôtures, etc.
3. Choisissez une vitesse de déplacement au sol sûre lorsque vous transportez la machine d'un endroit à un autre. Lorsque vous circulez sur la route, transportez la machine de manière à ce que les véhicules plus rapides puissent vous dépasser en toute sécurité.
4. Lorsque vous roulez sur un terrain accidenté ou vallonné, passez à une vitesse inférieure.

DÉPANNAGE

La liste des dépannages généraux ci-dessous répertorie les dysfonctionnements courants qui peuvent ou non s'appliquer à l'utilisation décrite dans ce manuel. Si vous rencontrez un problème qui ne figure pas dans cette liste, veuillez nous contacter pour obtenir une assistance technique.

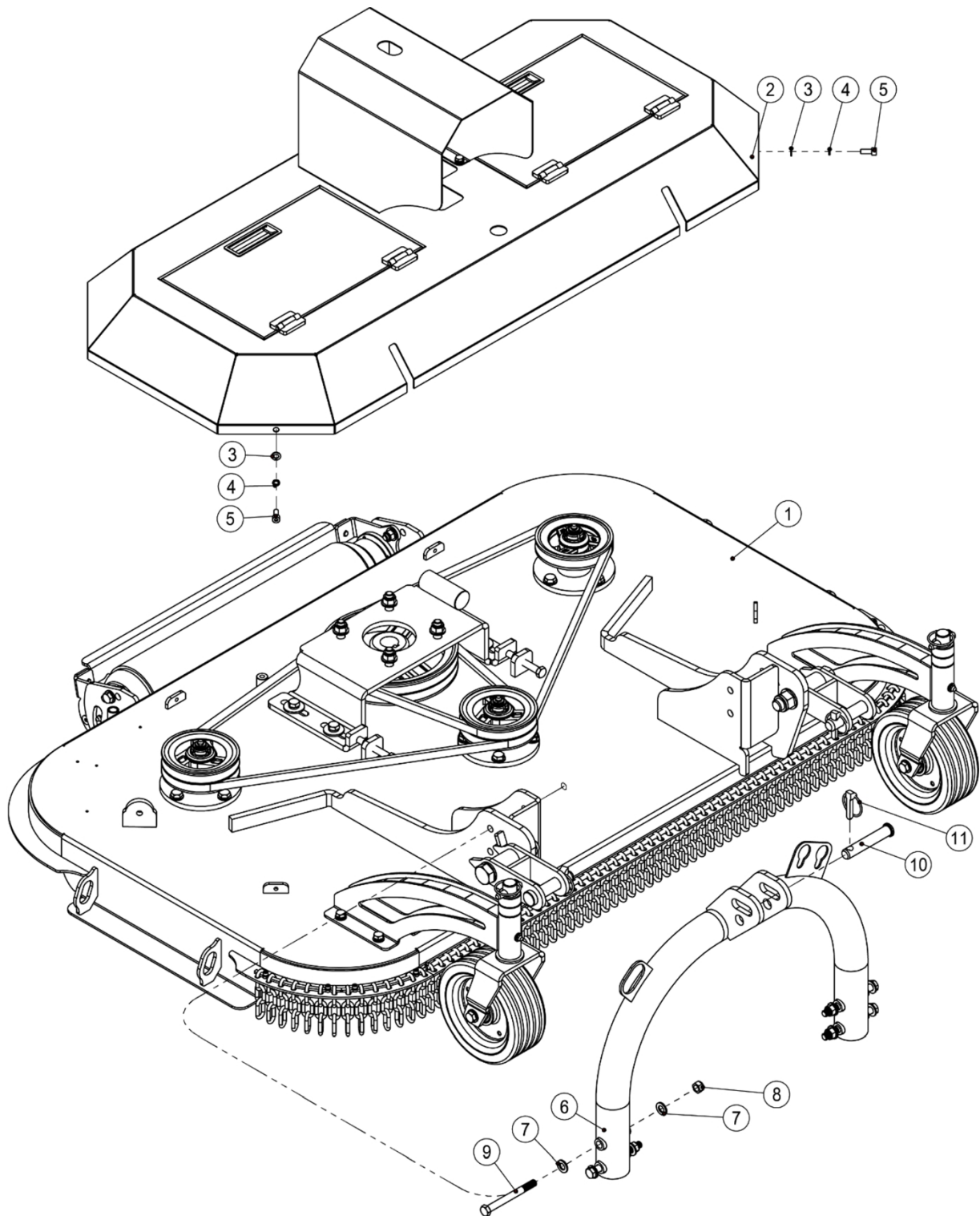
Liste générale de dépannage :

Dysfonctionnement	Cause possible	Solution	
Vibrations importantes de la machine	Lames usées	Remplacer les lames	
	Lames manquantes		
	Lames cassées		
	Vibrations importantes de la machine	Roulements de support du rotor usés	Remplacer les roulements
		Rotor encrassé par des débris	Nettoyer le rotor
		Pièces desserrées	Serrez les boulons et les fixations
		Vitesse de prise de force incorrecte	Sélectionner la vitesse correcte de la prise de force du tracteur
Usure excessive des lames	Lames touchant le sol	Vérifier et, si nécessaire, régler la hauteur de coupe	
Les lames déchirent plutôt que de couper, les déchets broyés ne sont pas répartis uniformément	Vitesse d'avancement trop élevée	Réduire la vitesse	
	Hauteur de coupe trop basse	Ajuster la hauteur de coupe	
	Accumulation excessive de matière sous la tête	Nettoyer la tête	
	Encrassement	Nettoyez la machine pour éliminer les débris accumulés	
Bruit excessif de la transmission	Graissage insuffisant	Appliquez de la graisse comme indiqué dans la section Entretien	
	Roulement à tourillon usé	Remplacer les roulements	
	Dépasse 25 degrés	Ne pas dépasser 25 degrés	
Usure de la transmission	Graissage insuffisant	Appliquer de la graisse comme indiqué dans la section Entretien	
	Angle de fonctionnement incorrect	Réduire l'angle de fonctionnement	
	Surcharge	Évitez toute surcharge et ne démarrez pas la machine lorsqu'elle est chargée	
Rupture ou déformation de la transmission	Surcharge	Évitez toute surcharge et ne démarrez pas la machine lorsqu'elle est chargée	

Dysfonctionnement	Cause possible	Solution
	Angle de fonctionnement incorrect	Réduisez l'angle de fonctionnement
Surchauffe de l'appareil	Niveau d'huile insuffisant dans l'unité	Vérifiez les joints et remplacez ceux qui sont endommagés
		Faites l'appoint d'huile
	Type d'huile incorrect	Remplacez-la par le type d'huile prescrit
	Excès d'huile	Rétablissez le niveau d'huile correct.
	Surcharge	Respecter les conditions de vitesse et de puissance prescrites
Les fonctions de réglage latéral et/ou d'angle d'inclinaison ne fonctionnent pas correctement	Flexibles mal raccordés aux commandes à distance du tracteur	Raccorder correctement
	Commandes ou pompe hydraulique du tracteur défectueuses	Vérifier et réparer si nécessaire
	Fuite d'huile	Vérifier les raccords et les serrer correctement si
		Vérifier les flexibles hydrauliques et les remplacer si nécessaire

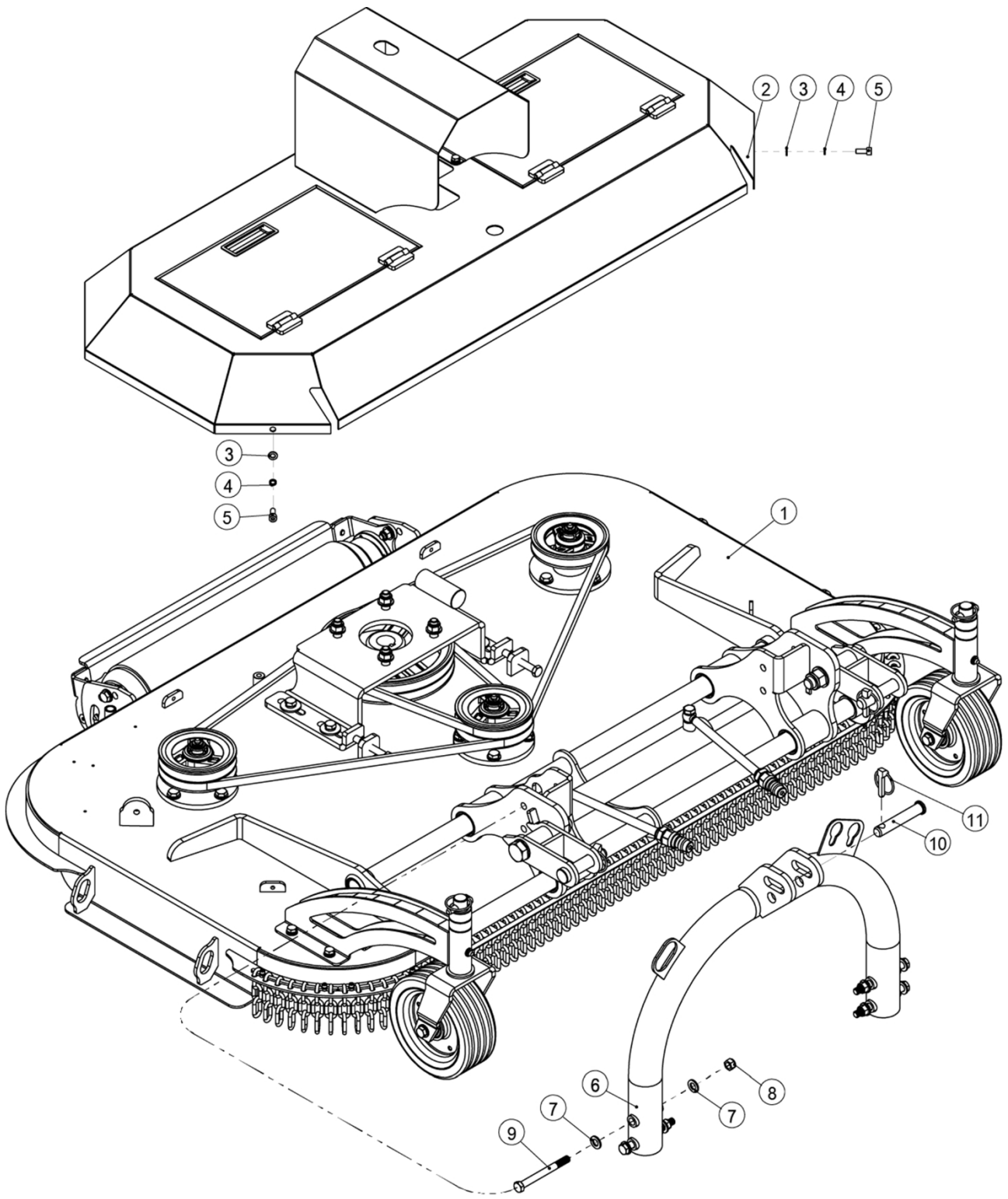
VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES

ASSEMBLAGE DE MACHINES



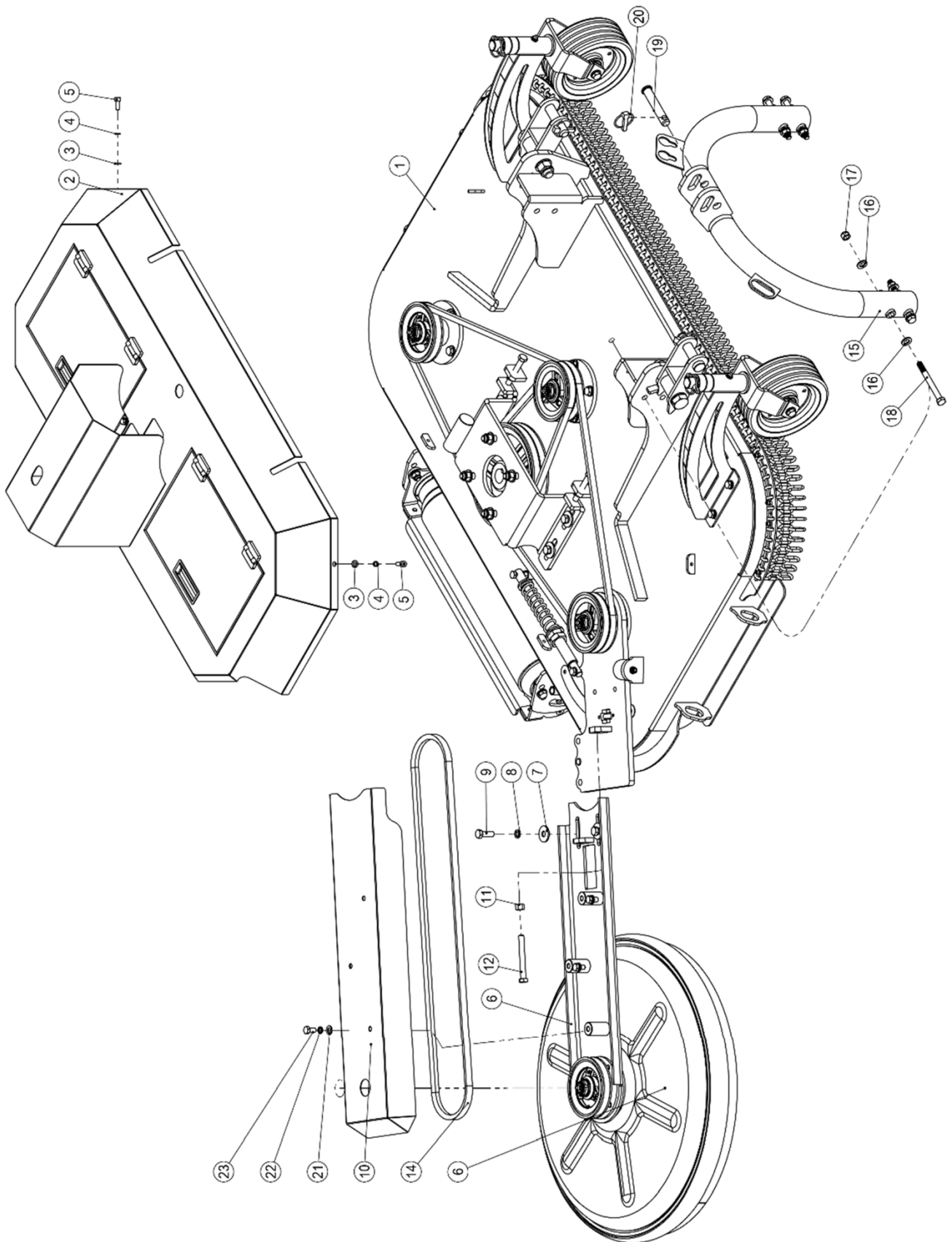
Liste des pièces d'assemblage de la machine (**ME-RC60/72**) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60 /Quantité	72 /Quantité
1	2090000511	G05003A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	1	-
	2090000512	G05004A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	-	1
2	2090000513	G05003A11000-000	Ensemble de couvercle	1	-
	2090000514	G05004A11000-000	Ensemble de couvercle	-	1
3	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
4	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
5	3060100026	GB/T70.1-M8×20- 8.8	Vis à tête cylindrique à six pans creux	4	4
6	2020000701	G01009A12100-000	Soudure d'attelage	1	1
7	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
8	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4	4
9	3040300036	GB/T5782- M12×120-8.8	Boulons à tête hexagonale	4	4
10	3120500009	MT95003	Broche	1	1
11	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	1	1



Liste des pièces d'assemblage de la machine (ME-RC60H/72H) :

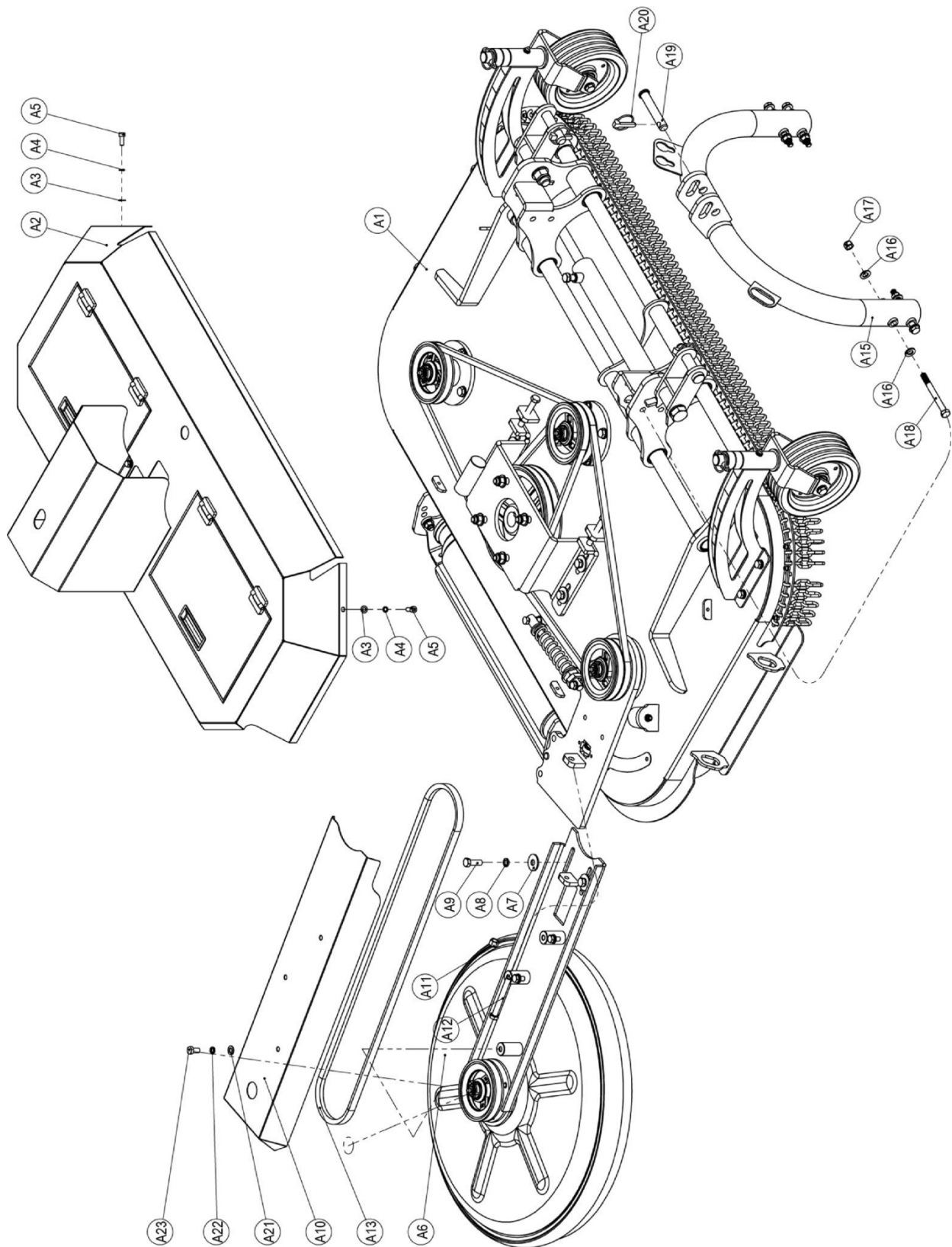
POS	COD.	Spécifications	Description	60H /Quantité	72H /Quantité
1	2090000515	G05005A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	1	-
1	2090000516	G05006A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	-	1
2	2090000517	G05005A11000-000	Ensemble de couvercle	1	-
2	2090000518	G05006A11000-000	Ensemble de couvercle	-	1
3	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
4	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
5	3060100026	GB/T70.1-M8×20-8.8-EP•Zn	Vis à tête hexagonale à six pans creux	4	4
6	2020000701	G01009A12100-000	Soudure d'attelage	1	1
7	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
8	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4	4
9	3040300036	GB/T5782-M12×120-8.8-EP•Zn	Boulons à tête hexagonale	4	4
10	3120500009	MT95003	Broche	1	1
11	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	1	1



Liste des pièces d'assemblage de la machine (ME-RC60-DISC/70-DISC) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60-DISC /Quantité	72 DISQUES /Quantité
1	2090001537	G05007A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	1	-

POS.	COD.	Spécifications	Description	60 DISQUES /Quantité	72 DISQUES /Quantité
1	2090001546	G05008A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	-	1
2	2090000509	G05007A11000-000	Ensemble de couvercle	1	-
2	2090000510	G05008A11000-000	Ensemble de couvercle	-	1
3	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
4	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
5	3060100026	GB/T70.1-M8×20- 8.8-EP•Zn	Vis à tête cylindrique à six pans creux	4	4
6	2090001531	G05001A27000-000	Ensemble de fraise flottante	1	-
6	2090001541	G05002A27000-000	Ensemble de fraise flottante	-	1
7	3080200010	GB/T96.2-12-EP•Zn	Grande rondelle plate	2	2
8	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	2	2
9	3040100069	GB/T5783-M12×35- 8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
10	2000000961	G05001A00000-001	Capot de courroie	1	-
10	2000000962	G05002A00000-001	Couvercle de courroie	-	1
11	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	1	1
12	3040100082	GB/T5783- M12×100-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
13	3160300004	GATES-XPB-2000	Courroie	-	1
14	3160300002	GATES-XPB1900	Courroie GATES	1	-
15	2020000701	G01009A12100-000	Soudure d'attelage	1	1
16	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
17	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4	4
18	3040300036	GB/T5782- M12×120-8.8	Boulons à tête hexagonale	4	4
19	3120500009	MT95003	Broche	1	1
20	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	1	1
21	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	3	3
22	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	3	3
23	3040100041	GB/T5783-M10×20- 8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	3	3

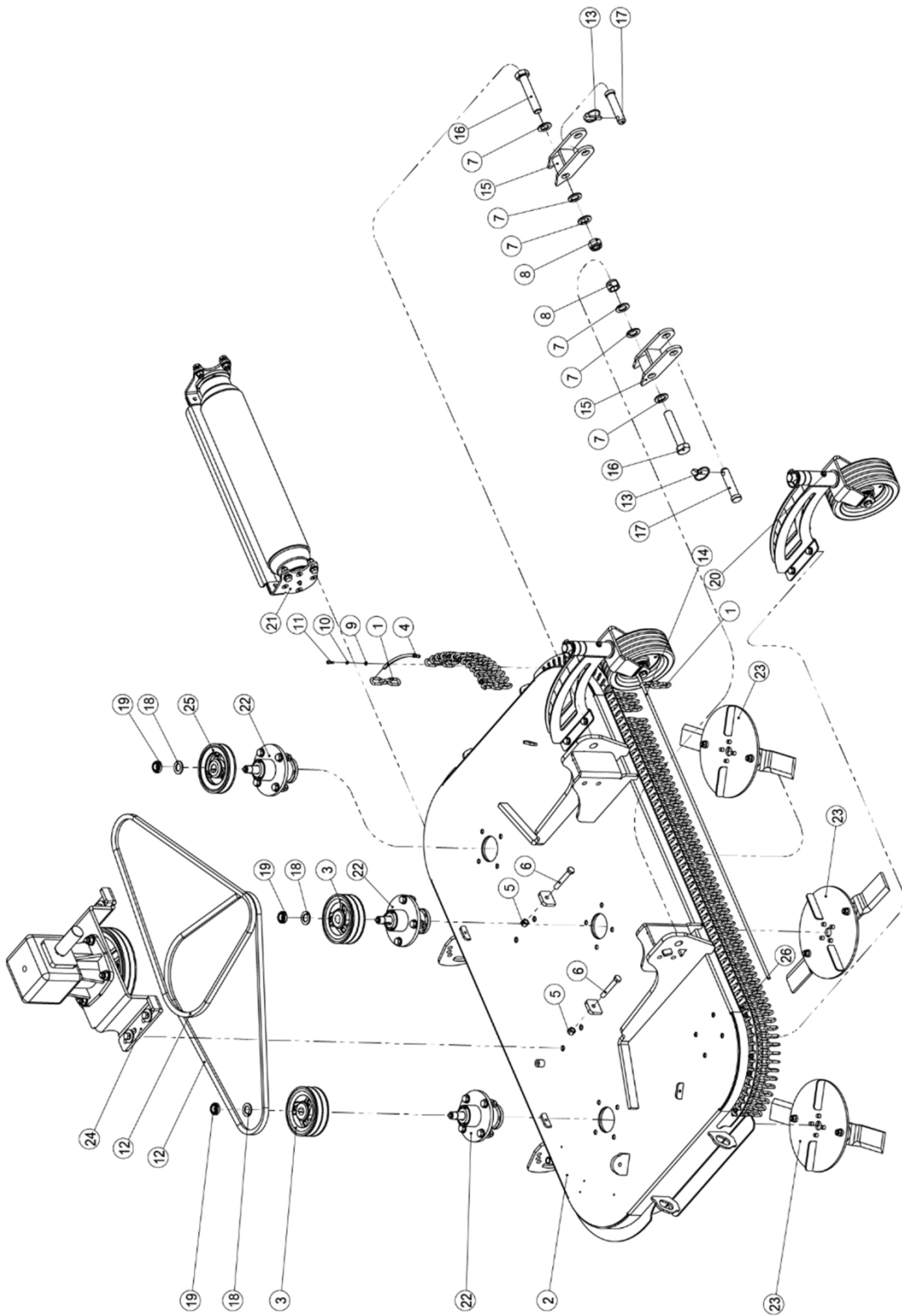


Liste des pièces d'assemblage de la machine (**ME-RC60H-DISC/ ME-RC72H-DISC**) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60H-DISC /Qté	72H-DISC /Quantité
A1	2090001528	G05001A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	1	-

POS.	COD.	Spécifications	Description	60H-DISC /Quantité	72H-DISC /Quantité
	2090001539	G05002A01000-000	Schéma éclaté du capot d'avion	-	1
A2	2090000493	G05001A11000-000	Ensemble de couvercle	1	-
	2090000494	G05002A11000-000	Ensemble de couvercle	-	1
A3	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
A4	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
A5	3060100026	GB/T70.1-M8×20-8.8	Vis à tête cylindrique à six pans creux	4	4
A6	2090001531	G05001A27000-000	Ensemble de fraise flottante	1	-
	2090001541	G05002A27000-000	Ensemble de fraise flottante	-	1
A7	3080200010	GB/T96.2-12-EP•Zn	Grande rondelle plate	2	2
A8	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	2	2
A9	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
A10	2000000961	G05001A00000-001	Couvercle de courroie	1	-
A10	2000000962	G05002A00000-001	Couvercle de courroie	-	1
A11	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	1	1
A12	3040100082	GB/T5783-M12×100-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
A13	3160300002	GATES-XPB1900	courroie	1	-
	3160300004	GATES-XPB-2000	Courroie	-	1
A15	2020000701	G01009A12100-000	Soudure d'attelage	1	1
A16	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
A17	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4	4
A18	3040300036	GB/T5782-M12×120-8.8	Boulons à tête hexagonale	4	4
A19	3120500009	MT95003	Broche	1	1
A20	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	1	1
A21	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	3	3
A22	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	3	3
A23	3040100041	GB/T5783-M10×20-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	3	3

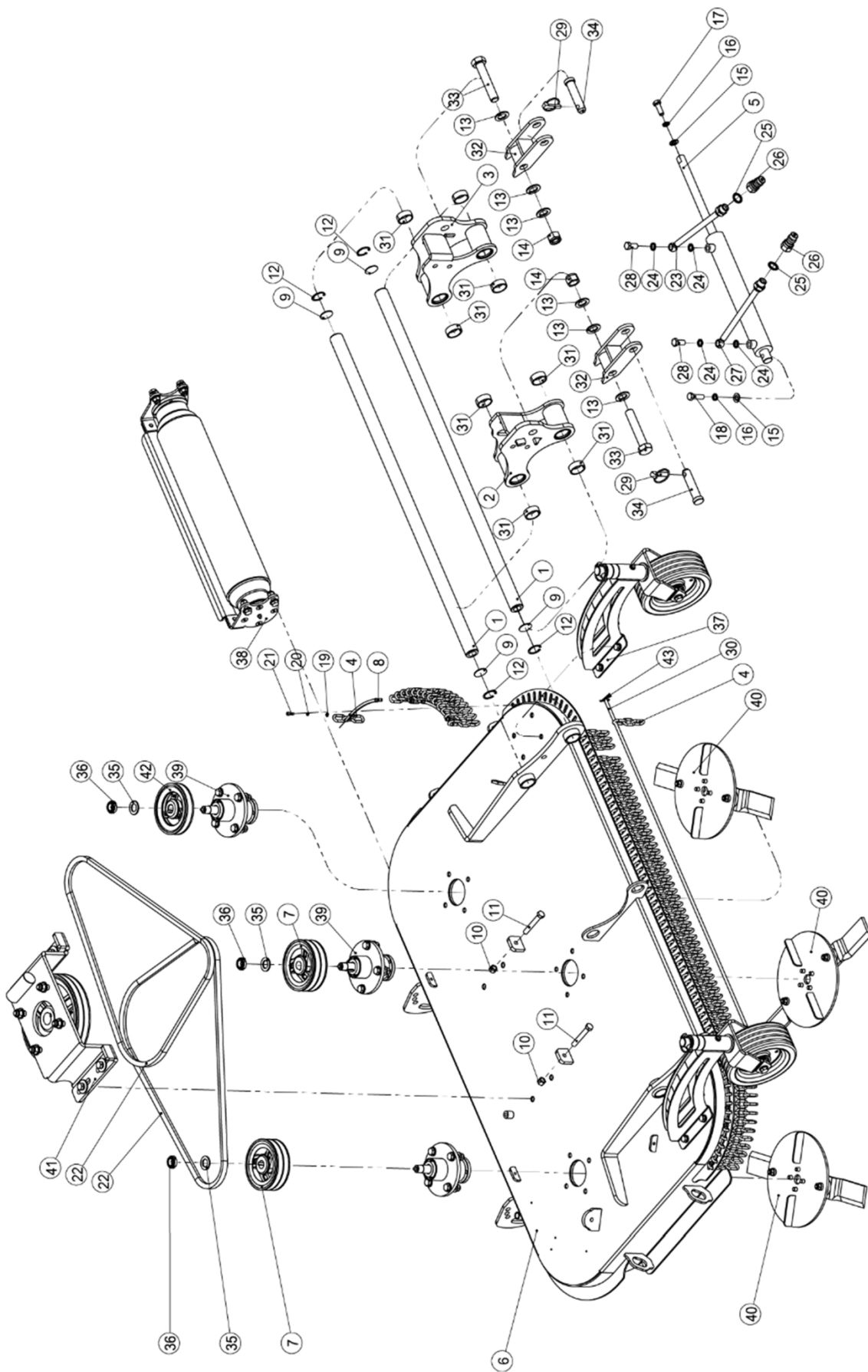
COMPOSANT DU CAPOT



Liste des pièces du composant du capot (ME-RC60/72) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60 /Quantité	72 /Quantité
1	3130100014	6×28×20-3	Chaîne galvanisée	78	90
2	2020001193	G05003A01100-000	Soudure du capot	1	-
2	2020001194	G05004A01100-000	Soudure du capot	-	1
3	3160400004	SPB132-2-2-22-HT200-O	Poulie	2	2
4	2000000590	G05001A01000-001	Plaque de fixation de chaîne	4	4
5	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	2	2
6	3040100079	GB/T5783-M12×80-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
7	3080100012	GB/T95-22-EP•Zn	Rondelle plate	6	6
8	3050500012	GB/T889.1-M22-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2
9	3080100002	GB/T95-5-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
10	3080500005	GB/T93-5-EP•Zn	Rondelle élastique	8	8
11	3060100004	GB/T70.1-M5×16-8.8-EP•Zn	Vis à tête hexagonale à six pans creux	8	8
12	3160300001	GATES-XPB1800	Courroie	2	-
12	3160300003	GATES-XPB1965	Courroie	-	2
13	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	2	2
14	2010000438	G05001A01000-004	Axe de chaîne	1	-
14	2010000439	G05002A01000-004	Axe de chaîne	-	1
15	2020001201	G05001A01400-000	Soudure à plaque flottante	2	2
16	3040300084	GB/T5782-M22×120-8.8-EP•Zn	Boulons à tête hexagonale	2	2
17	2010000437	G05001A01000-003	Goupille d'attelage - inférieure	2	2
1	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	3	3
19	3051000005	M20x1,5 (OW-GUK20)	Filet à mailles rondes	3	3
20	2090000504	G05001A21000-000	Ensemble fourche à roue	2	2
21	2090000497	G05001A03000-000	Ensemble à rouleaux	1	-

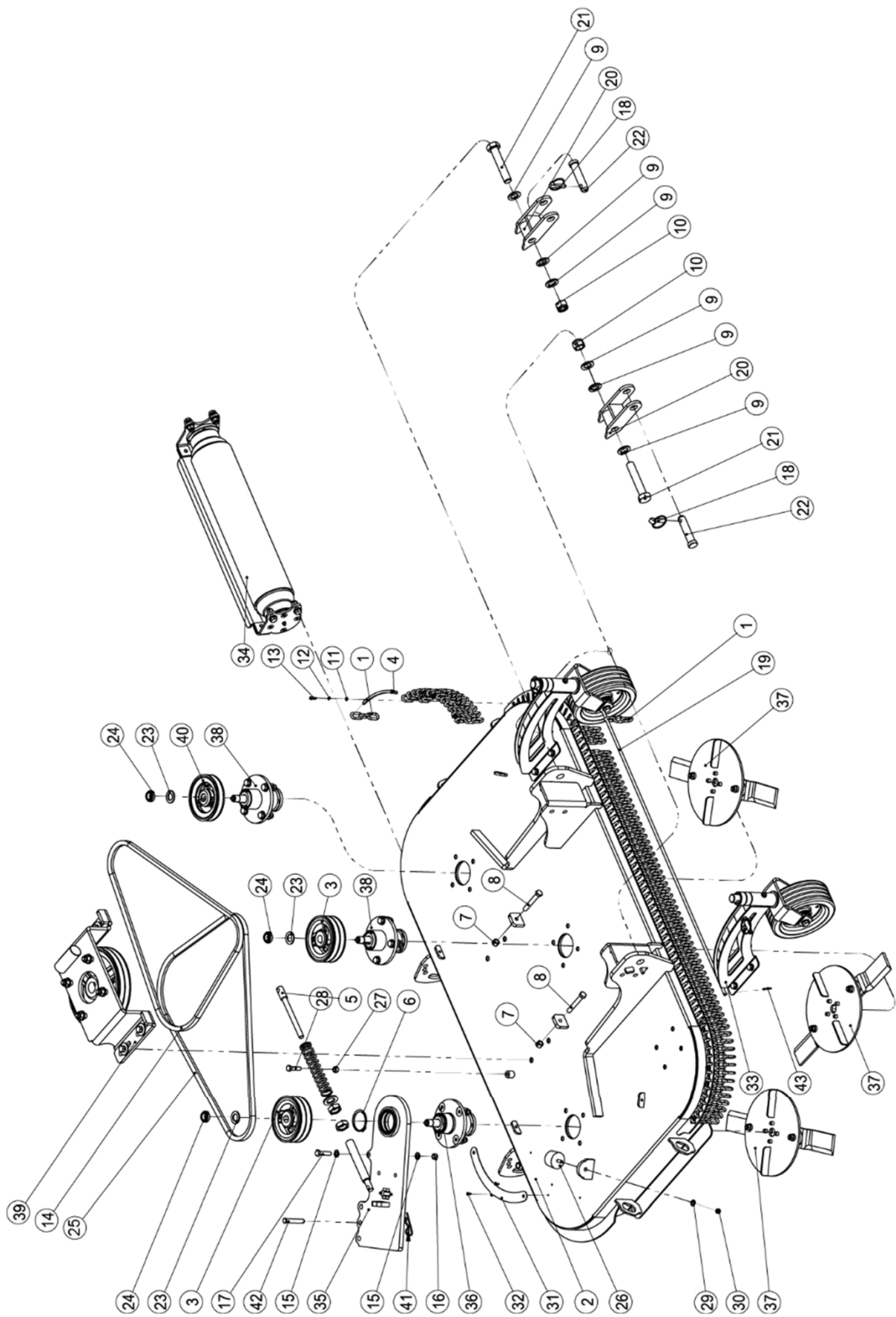
POS.	COD.	Spécifications	Description	60 /Quantité	72 /Quantité
21	2090000498	G05002A03000-000	Ensemble rouleau	-	1
22	2090000501	G05001A26000-000	Ensemble de roulement	3	3
23	2090000499	G05001A02000-000	Ensemble de coupe	3	-
23	2090000500	G05002A02000-000	Ensemble de coupe	-	3
24	2090000503	G05001A07000-000	Ensemble boîte de vitesses	1	1
25	3160400003	SPB132-1-2-22-HT200-O	Poulie	1	1
26	3120100067	GB/T91-3×20	Goupille fendue	2	3



Liste des pièces du composant du capot (ME-RC60H/ME-RC72H) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60H /Quantité	72H /Quantité
1	3230100009	MT90003	Rail de guidage	2	2
2	2020001197	G05001A01200-000	Soudure du siège du guide gauche	1	1
3	2020001198	G05001A01300-000	Soudure du siège du guide droit	1	1
4	3130100014	6×28×20-3	Chaîne galvanisée	78	90
5	3181300037	CDL1MP5-40/22/275-D-G1/4-	Vérin hydraulique	1	1
6	2020001938	G05001A01100-000	Soudure du capot	1	-
6	2020001939	G05002A01100-000	Soudure du capot	-	1
7	3160400004	SPB132-2-2-22-HT200-O	Poulie	2	2
8	2000000590	G05001A01000-001	Plaque de fixation de chaîne	4	4
9	2000000356	G01018A13000-001	Couvercle d'extrémité	4	4
10	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	2	2
11	3040100079	GB/T5783-M12×80-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
12	3080600023	GB/T893-35-A	Bagues de retenue pour borP	4	4
13	3080100012	GB/T95-22-EP•Zn	Rondelle plate	6	6
14	3050500012	GB/T889.1-M22-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2
15	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	2	2
16	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	2	2
17	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
18	3040100071	GB/T5783-M12×40-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
19	3080100002	GB/T95-5-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
20	3080500005	GB/T93-5-EP•Zn	Rondelle élastique	8	8
21	3060100004	GB/T70.1-M5×16-8.8-EP•Zn	Vis à tête hexagonale	8	8
22	3160300001	GATES-XPB1800	Courroie	2	-
22	3160300003	GATES-XPB1965	Courroie	-	2
23	3180200149	1SN08BL×O20310-05-04/M10610-05-08×1900-04	Tuyau	1	1

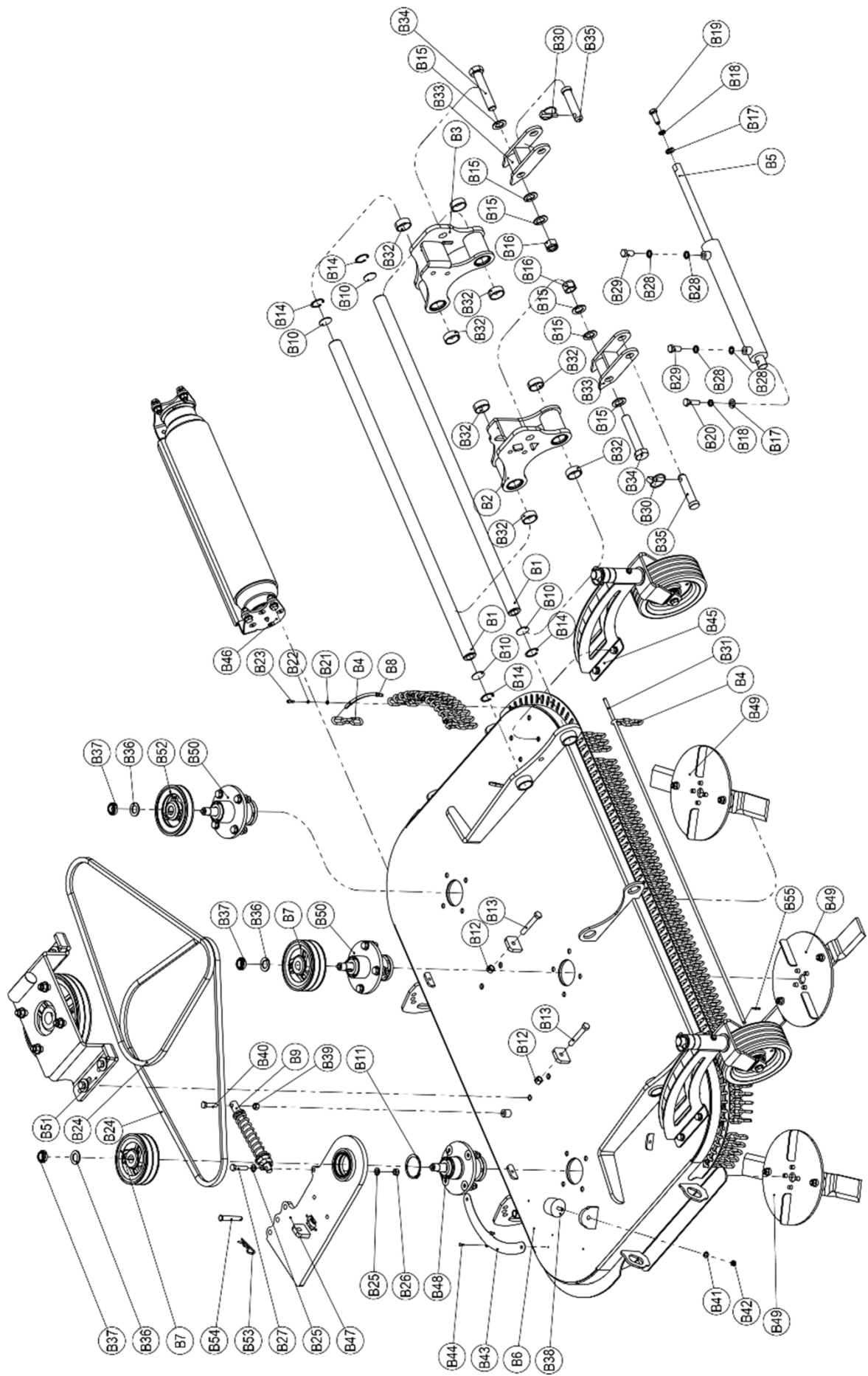
POS.	COD.	Spécifications	Description	60H /Quantité	72H /Quantité
24	3170300001	BS/A-13.7×20.6×2-Q235	Joints d'étanchéité combinés	4	4
25	3170300006	BS/A-21.5×28.6×2.5-Q235	Joints d'étanchéité combinés	2	2
26	3180500001	Q00211041A-08-08	Boulon creux	2	2
27	3180200039	1SN08BL×O20310-05-04/M10610-05-08×1500-04	Tuyau	1	1
28	3180300009	G1/4-28,5-6-22	Boulon creux	2	2
29	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	2	2
30	2010000438	G05001A01000-004	Axe de chaîne	1	-
30	2010000439	G05002A01000-004	Axe de chaîne	-	1
31	3101100001	36×42×15-POM	Bague de guidage	8	8
32	2020001201	G05001A01400-000	Soudure à plaque flottante	2	2
3	3040300084	GB/T5782-M22×120-8.8-EP•Zn	Boulons à tête hexagonale	2	2
34	2010000437	G05001A01000-003	Goupille d'attelage - inférieure	2	2
35	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	3	3
36	3051000005	M20x1,5 (OW-GUK20)	Filet à mailles rondes	3	3
37	2090000504	G05001A21000-000	Ensemble fourche à roue	2	2
38	2090000497	G05001A03000-000	Ensemble à rouleaux	1	-
38	2090000498	G05002A03000-000	Ensemble rouleau	-	1
39	2090000501	G05001A26000-000	Ensemble de roulement	3	3
40	2090000499	G05001A02000-000	Ensemble de coupe	3	-
40	2090000500	G05002A02000-000	Ensemble de coupe	-	3
41	2090000503	G05001A07000-000	Ensemble boîte de vitesses	1	1
42	3160400003	SPB132-1-2-22-HT200-O	Poulie	1	1
43	3120100067	GB/T91-3×20	Goupille fendue	2	2



Liste des pièces du composant du capot (**GME-RC60-DISC/ME-RC72-DISC**) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60-DISC /Quantité	72 DISQUES /Quantité
1	3130100014	6×28×20-3	Chaîne galvanisée	78	90
2	2020001193	G05003A01100-000	Soudure du capot	1	-
2	2020001194	G05004A01100-000	Soudure du capot	-	1
3	3160400004	SPB132-2-2-22-HT200-O	Poulie	2	2
4	2000000590	G05001A01000-001	Plaque de fixation de chaîne	4	4
5	2090001600	G05001A01500-000	Ensemble de tige coulissante	1	1
6	3080700034	GB/T894-60-A	Bagues de retenue pour arbres	1	1
7	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	2	2
8	3040100079	GB/T5783-M12×80-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
9	3080100012	GB/T95-22-EP•Zn	Rondelle plate	6	6
10	3050500012	GB/T889.1-M22-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2
11	3080100002	GB/T95-5-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
12	3080500005	GB/T93-5-EP•Zn	Rondelle élastique	8	8
13	3060100004	GB/T70.1-M5×16-8.8-EP•Zn	Vis à tête hexagonale à six pans creux	8	8
14	3160300001	GATES-XPB1800	Courroie	2	-
15	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	2	2
16	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	1	1
17	3040100048	GB/T5783-M10×45-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
18	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	2	2
19	2010000438	G05001A01000-004	Axe de chaîne	1	-
19	2010000439	G05002A01000-004	Axe de chaîne	-	1
20	2020001201	G05001A01400-000	Soudure à plaque flottante	2	2
2	3040300084	GB/T5782-M22×120-8.8	Boulons à tête hexagonale	2	2
22	2010000437	G05001A01000-003	Goupille d'attelage - inférieure	2	2
2	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	3	3
24	3051000005	M20×1,5 (OW-GUK20)	Filet à mailles rondes	3	3
25	3160300003	GATES-XPB1965	Courroie	-	2

POS.	COD.	Spécifications	Description	60 DISQUES /Quantité	72 DISQUES /Quantité
26	3210200005	R04001A02000-004	Bouchon de tuyau	1	1
27	3050100005	GB/T41-M10-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	1	1
28	3040100047	GB/T5783-M10×40-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
29	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	1	1
30	3050500003	GB/T889.1-M8-8-EP•Zn	Contre-écrou	1	1
31	2000000592	G05001A01000-002	Panneau de chemin de câbles	1	1
32	3070100005	GB/T12618.4-4×10	Rivets à extrémité ouverte Oind	4	4
33	2090000504	G05001A21000-000	Ensemble fourche à roue	2	2
34	2090000497	G05001A03000-000	Ensemble à rouleaux	1	-
34	2090000498	G05002A03000-000	Ensemble rouleau	-	1
35	2090001530	G05001A19000-000	Ensemble de panneau de bras	1	1
36	2090000502	G05001A25000-000	Ensemble de palier d'articulation	1	1
37	2090000499	G05001A02000-000	Ensemble de coupe	3	-
37	2090000500	G05002A02000-000	Ensemble de coupe	-	3
38	2090000501	G05001A26000-000	Ensemble de roulement	2	2
39	2090000503	G05001A07000-000	Ensemble boîte de vitesses	1	1
40	3160400003	SPB132-1-2-22-HT200-O	Poulie	1	1
41	3120400008	Din11024-4-EP•Zn	R Broche	1	1
42	3120200013	GB_T882-12×70-B-N	Broche parallèle	1	1
43	3120100067	GB/T91-3×20	Goupille fendue	2	2

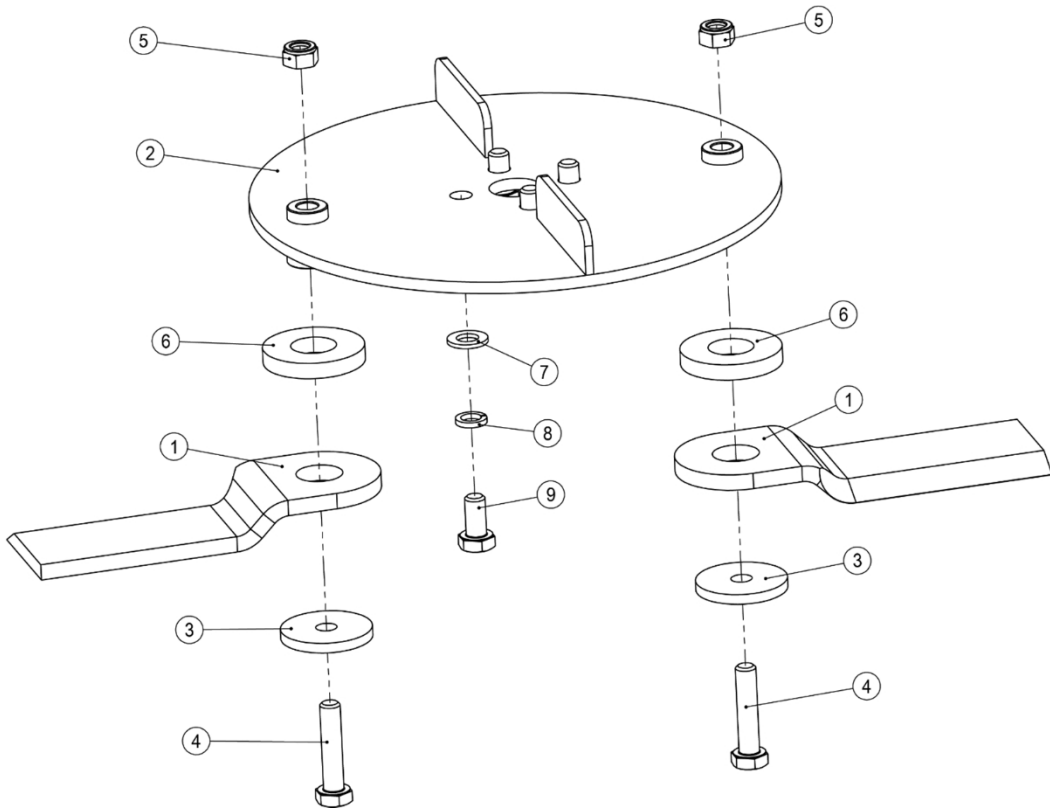


Liste des pièces du composant du capot (ME-RC60H-DISC/ME-RC72H-DISC) :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60H-DISC /Quantité	72H-DISC /Quantité
B1	3230100009	MT90003	Rail de guidage	2	2
B2	2020001197	G05001A01200-000	Soudure du siège de guidage gauche	1	1
B3	2020001198	G05001A01300-000	Soudure du siège du guide droit	1	1
B4	3130100014	6 × 28 × 20-3	Chaîne galvanisée	78	90
B5	3181300037	CDL1MP5-40/22/275-D-G1/4-2CAUM	Vérin hydraulique	1	1
B6	2020001938	G05001A01100-000	Soudure du capot	1	-
B6	2020001939	G05002A01100-000	Soudure du capot	-	1
B7	3160400004	SPB132-2-2-22-HT200-O	Poulie	2	2
B8	2000000590	G05001A01000-001	Plaque de fixation de chaîne	4	4
B9	2090001600	G05001A01500-000	Ensemble de tige coulissante	1	1
B10	2000000356	G01018A13000-001	Couvercle d'extrémité	4	4
B11	3080700034	GB/T894-60-A	Bagues de retenue pour arbre	1	1
B12	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	2	2
B13	3040100079	GB/T5783-M12×80-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
B14	3080600023	GB/T893-35-A	Bagues de retenue pour borP	4	4
B15	3080100012	GB/T95-22-EP•Zn	Rondelle plate	6	6
B16	3050500012	GB/T889.1-M22-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2
B17	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	2	2
B18	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	2	2
B19	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
B20	3040100071	GB/T5783-M12×40-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
B21	3080100002	GB/T95-5-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
B22	3080500005	GB/T93-5-EP•Zn	Rondelle élastique	8	8
B23	3060100004	GB/T70.1-M5×16-8.8	Vis à tête cylindrique à six pans creux	8	8
B24	3160300001	GATES-XPB1800	Courroie	2	-
B24	3160300003	GATES-XPB1965	Courroie	-	2
B25	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	2	2
B26	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	1	1
B27	3040100718	GB/T5783-M10×45-10.9-O	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
B28	3170300001	BS/A-13.7×20.6×2-Q235	Joints d'étanchéité combinés	4	4
B29	3180300009	G1/4-28,5-6-22	Boulon creux	2	2

POS.	COD.	Spécifications	Description	60H-DISC /Quantité	72H-DISC /Quantité
B30	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Goupille de sécurité	2	2
B31	2010000438	G05001A01000-004	Axe de chaîne	1	-
B31	2010000439	G05002A01000-004	Axe de chaîne	-	1
B32	3101100001	36×42×15-POM	Bague de guidage	8	8
B33	2020001201	G05001A01400-000	Soudure à plaque flottante	2	2
B34	3040300084	GB/T5782-M22×120-8.8	Boulons à tête hexagonale	2	2
B35	2010000437	G05001A01000-003	Goupille d'attelage - inférieure	2	2
B36	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	3	3
B37	3051000005	M20x1,5 (OW-GUK20)	Filet à verrouillage rond	3	3
B38	3210200005	R04001A02000-004	Bouchon de tuyau	1	1
B39	3050100005	GB/T41-M10-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	1	1
B40	3040100047	GB/T5783-M10×40-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	1	1
B41	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	1	1
B42	3050500003	GB/T889.1-M8-8-EP•Zn	Contre-écrou	1	1
B43	2000000592	G05001A01000-002	Panneau de chemin de câbles	1	1
B44	3070100005	GB/T12618.4-4×10	Rivets à extrémité ouverte Oind	4	4
B45	2090000504	G05001A21000-000	Ensemble fourche de roue	2	2
B46	2090000497	G05001A03000-000	Ensemble rouleau	1	-
B46	2090000498	G05002A03000-000	Ensemble rouleau	-	1
B47	2090001530	G05001A19000-000	Ensemble de panneau de bras	1	1
B48	2090000502	G05001A25000-000	Ensemble de palier d'articulation	1	1
B49	2090000499	G05001A02000-000	Ensemble de coupe	3	-
B49	2090000500	G05002A02000-000	Ensemble de coupe	-	3
B50	2090000501	G05001A26000-000	Ensemble de roulement	2	2
B51	2090000503	G05001A07000-000	Ensemble boîte de vitesses	1	1
B52	3160400003	SPB132-1-2-22-HT200-O	Poulie	1	1
B53	3120400008	Din11024-4-EP•Zn	R Broche	1	1
B54	3120200013	GB_T882-12×70-B-N	Broche parallèle	1	1
B55	3120100067	GB/T91-3×20	Goupille fendue	2	2

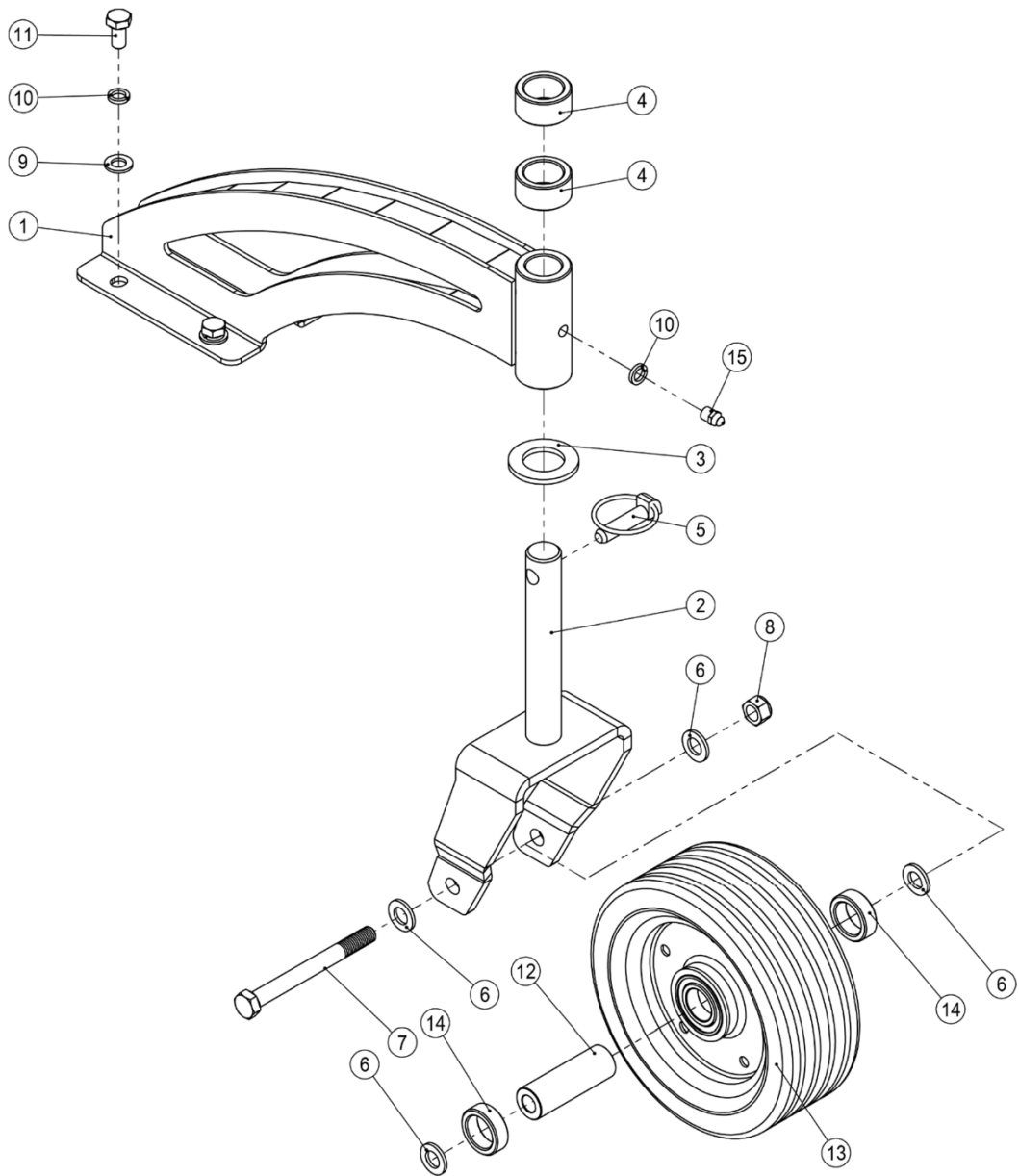
ENSEMBLE AXE DE LAME



Liste des pièces de l'ensemble axe de lame :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60(H-DISC) /Quantité	72(HDISC) /Quantité
1	3220100033	MT03001	Lame	2	2
2	2020001202	G05001A02100-000	Soudure de la fraise	1	-
2	2020001203	G05002A02100-000	Soudure de la fraise	-	1
3	2000000125	G05001A25000-007	rondelle fixe	2	2
4	3040100718	GB/T5783-M10×45- 10.9-O	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
5	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2
6	2000000591	G05001A02000-001	Entretoise de lame	2	2
7	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
8	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
9	3040100041	GB/T5783-M10×20- 8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4	4

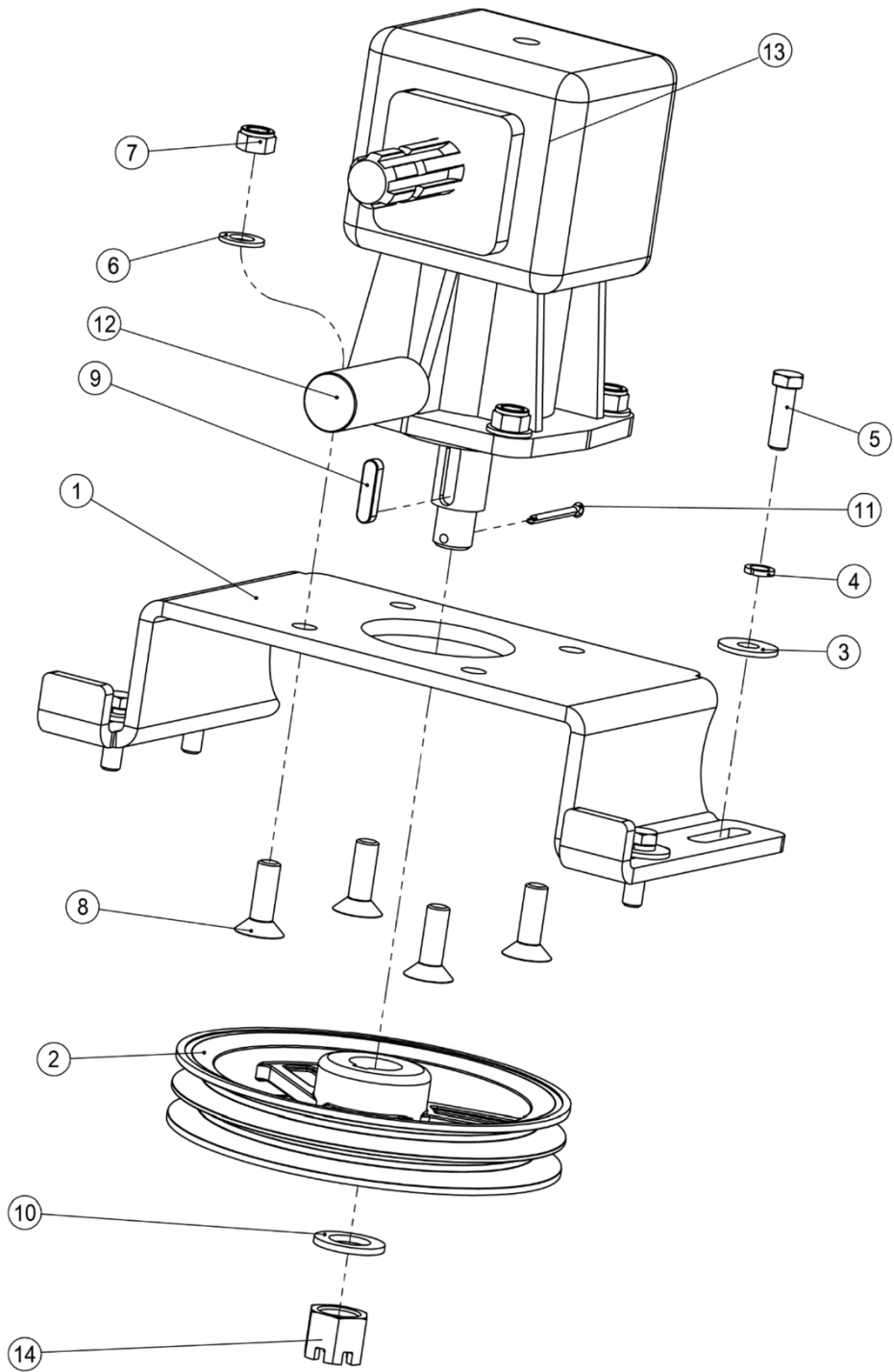
COMPOSANT DE ROUE



Liste des noms des composants de la roue :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	2020001220	G05001A21100-000	Support de fourche pivotant soudé	1
2	2020001007	R04001A04100-000	Joint soudé de fourche	1
3	3080100014	GB/T95-27-EP•Zn	Rondelle plate	1
4	2010000440	R04001A04000-001	Entretoise	2
5	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Épingle de sécurité	1
6	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	4
7	3040300036	GB/T5782-M12×120- 8.8-EP•Zn	Boulons à tête hexagonale	1
8	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	1
9	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	4
10	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	5
11	3040100041	GB/T5783-M10×20- 8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
12	2010000115	R04001A04000-002	Axe de roue	1
13	3140200631	200-78-25-FM	Roue	1
14	3210500007	R04001A04000-003	Caoutchouc	2
15	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisseur	1

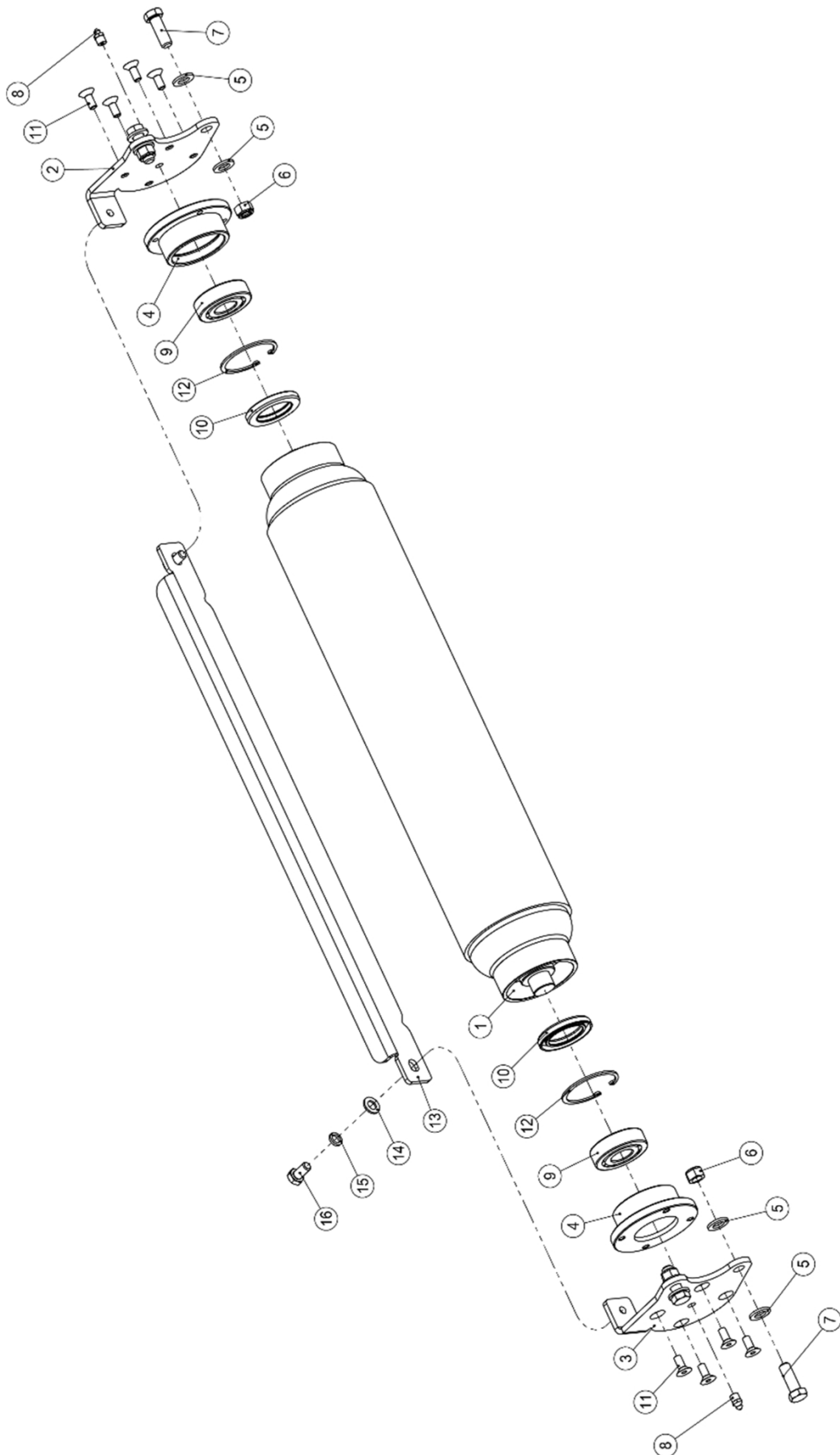
ENSEMBLE BOÎTE DE VITESSES



Liste des pièces de l'ensemble boîte de vitesses :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	2000000586	G05001A07000-001	Siège de montage	1
2	3160400005	SPB238-2-2-33-HT200- O	Poulie	1
3	3080200010	GB/T96.2-12-EP•Zn	Grande rondelle plate	4
4	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	4
5	3040100071	GB/T5783-M12×40-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
6	3080100008	GB/T95-14-EP•Zn	Rondelle plate	4
7	3050500008	GB/T889.1-M14-8-EP•Zn	Contre-écrou	4
8	3060200063	GB/T70.3-M14×45-8.8-EP•Zn	HSCS-À tête fraisée	4
9	3090100009	GB/T1096-A10×8×40-EP•Zn	Clés carrées et rectangulaires	1
10	3080100013	GB/T95-24-EP•Zn	Rondelle plate	1
11	3120100109	GB/T91-5×50	Goupille fendue	1
12	3210500603	Φ35×90	Caoutchouc	1
13	3160100707	KF030R283Z0100	Boîte de vitesses	1
14	3050800012	GB/T9459-M24×2-05-EP•Zn•P	Écrous hexagonaux à fente et écrous à créneaux	1

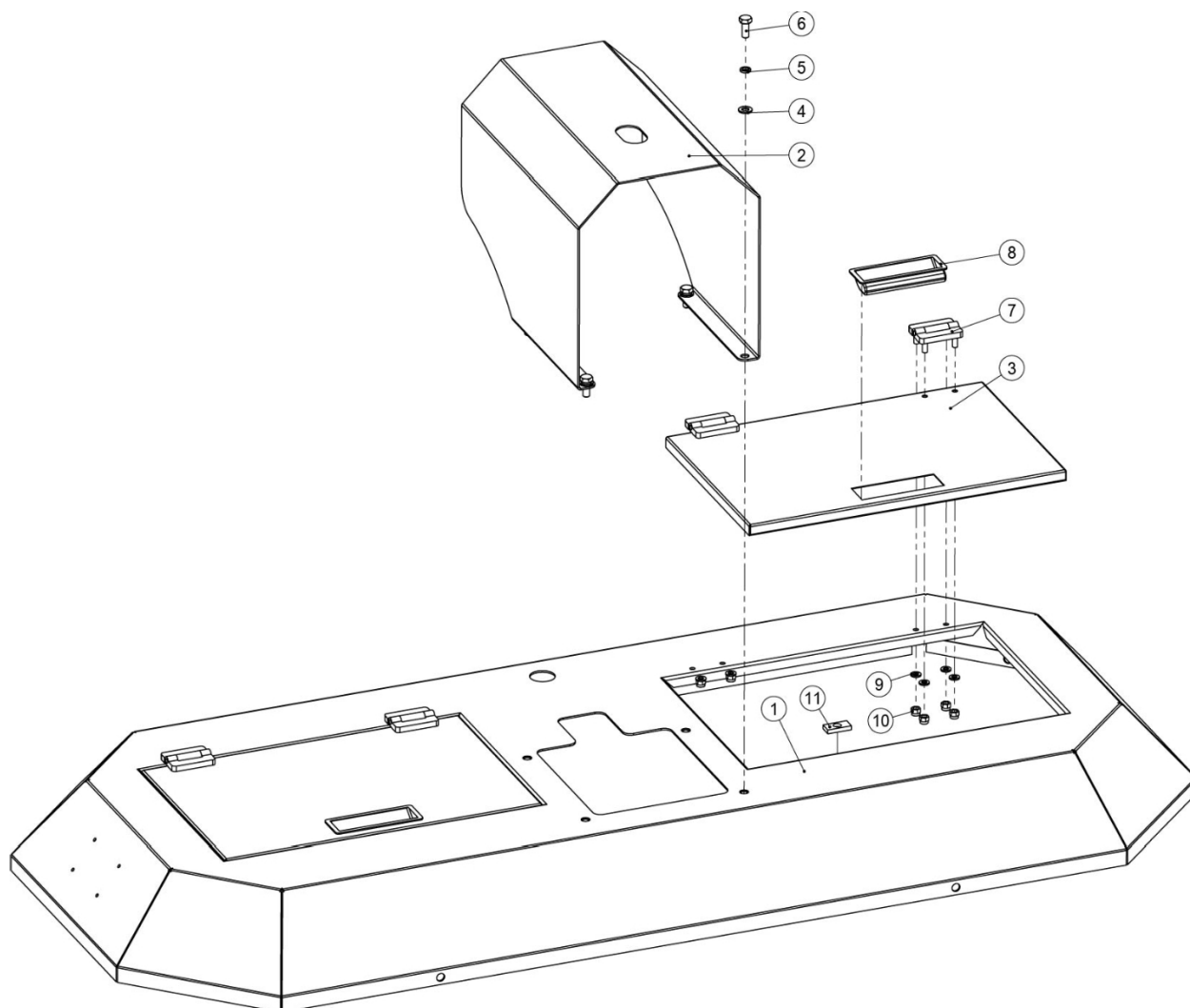
ENSEMBLE À ROULEAUX



Liste des pièces :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60(H-DISC) /Quantité	72 (H-DISC) /Quantité
1	2020001213	G05001A03100-000	Soudure à rouleaux	1	-
	2020001214	G05002A03100-000	Soudure à rouleaux	-	1
2	2000000587	G05001A03000-002	Plaque de raccordement à rouleaux A	1	1
3	2000000595	G05001A03000-003	Plaque de raccordement à rouleaux B	1	1
4	3150100006	F01001A03200-001	Siège de palier	2	2
5	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8	8
6	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4	4
7	3040100069	GB/T5783-M12×35- 8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	4	4
8	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisser	2	2
9	3100200007	GB/T281-1305	Roulement à billes à alignement automatique	2	2
10	3170100018	GB/T13871.1-FB- 40×62×8-NBR	Joint d'arbre	2	2
11	3060200018	GB/T70.3-M8×20-8.8-EP•Zn	HSCS-Fraisé	8	8
12	3080600038	GB/T893-62-A	Circlips pour trous	2	2
13	2000000593	G05001A03000-001	Racloir	1	-
	2000000594	G05002A03000-001	Racloir	-	1
	2000005071	G05009A03000-001	Racloir	-	-
14	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	2	2
15	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	2	2
16	3040100041	GB/T5783-M10×20- 8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2

ENSEMBLE DE COUVERCLE

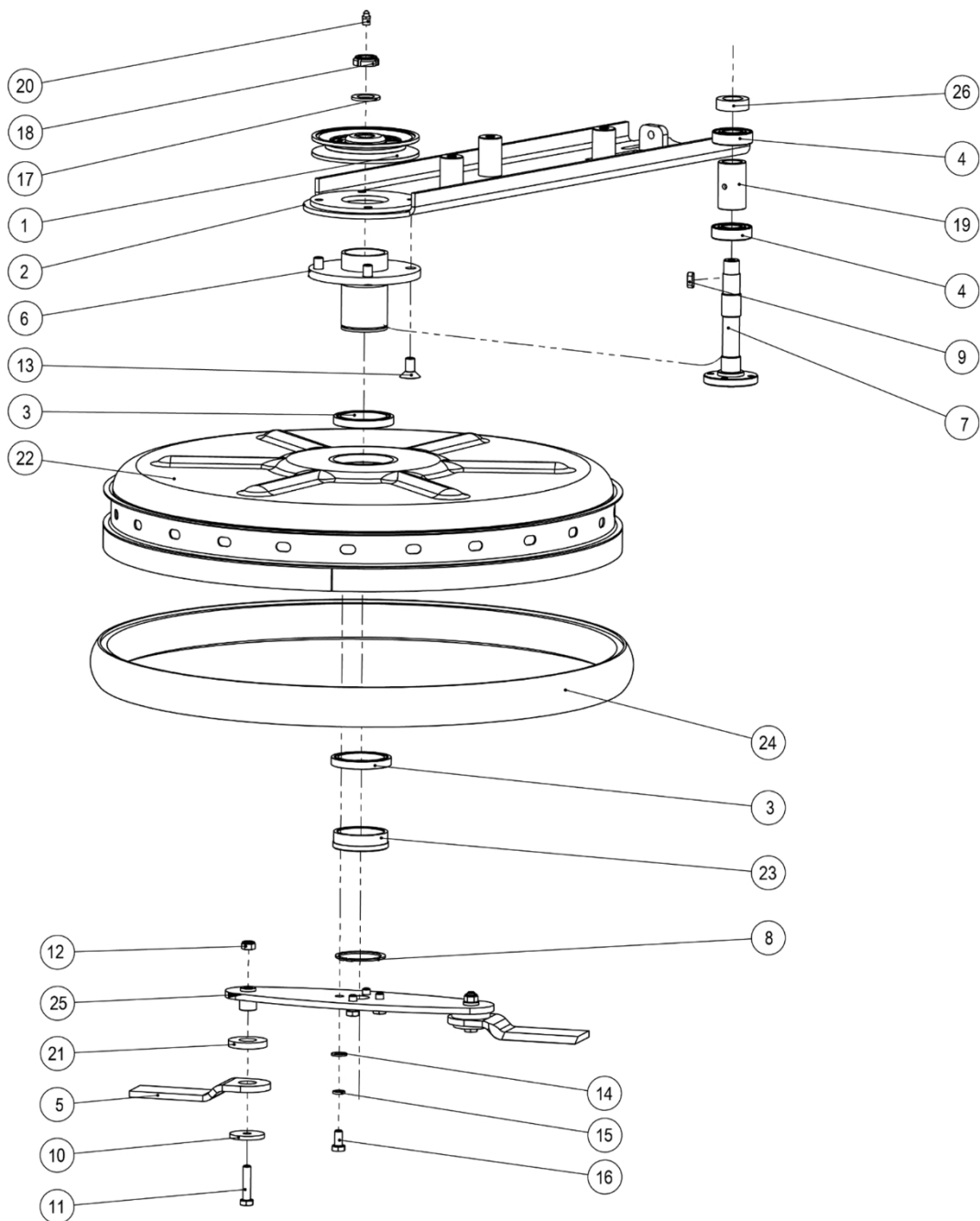


Liste des pièces :

POS.	COD.	Spécifications	Description	60(H-DISC) /Quantité	72 (H-DISC) /Quantité
1	2020001207	G05005A11100-000	Soudure de base de couvercle	1	-
1	2020001208	G05006A11100-000	Soudure de la base du couvercle	-	1
2	2000000589	G05001A11000-001	Couvercle de prise de force	1	1
3	2000000588	G05001A11000-002	Couvercle de grille	2	2
4	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
5	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
6	3040100022	GB/T5783-M8×20-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	4	4

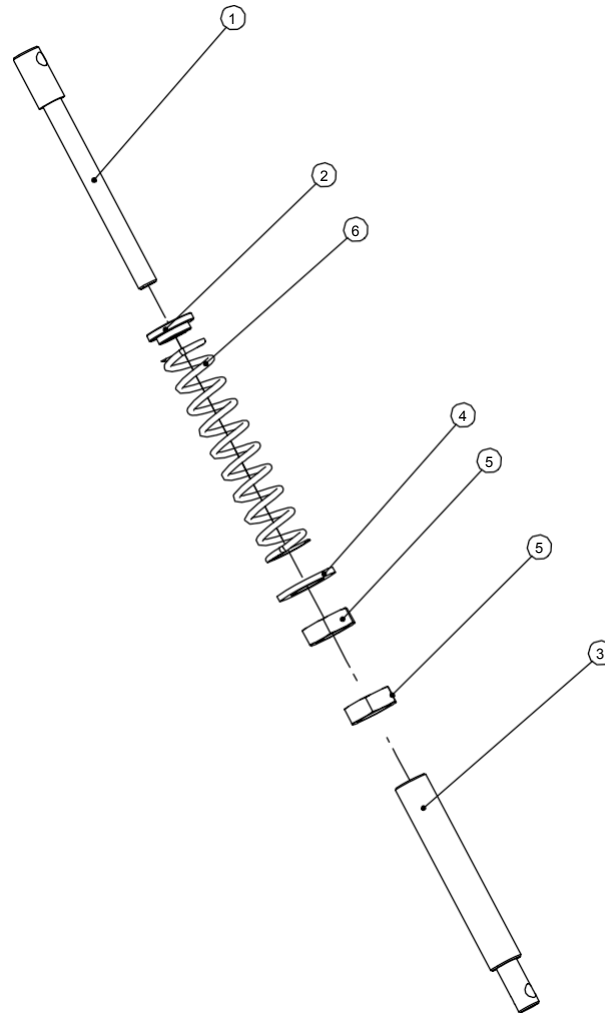
POS.	COD.	Spécifications	Description	60(H-DISC) /Quantité	72(H-DISC) /Quantité
7	3140500004	54 x 40 x M6	Charnière moulée sous pression en alliage de zinc	4	4
8	3140100001	102x34	Poignée de traction	2	2
9	3080100003	GB/T95-6-EP•Zn	Rondelle plate	16	16
10	3050500002	GB/T889.1-M6-8-EP•Zn	Contre-écrou	16	16
11	3140300001	30 x 15 x 5	Aimant	4	4

ENSEMBLE DE ROULEMENT D'ARTICULATION



POS	COD.	Spécifications	Description	60(H-DISC) /Quantité	72 (H-DISC) /Quantité
1	3160400003	SPB132-1-2-22-HT200-O	Poulie	1	1
2	2020001921	G05001A25200-000	Soudure de la planche à bras	1	-
	2020001942	G05002A25200-000	Soudure de la planche à bras	-	1
3	3100100621	GB_T276-61812-RZ	Roulement à billes à gorge profonde	2	2
4	3100100032	GB_T276-6205-2RZ	Roulement à billes à gorge profonde	2	2
5	3220100033	MT03001	Lame	2	2
6	2020001204	G05001A25300-000	Siège de palier flottant	1	1
7	3150200028	G05001A25000-003	Essieu	1	1
8	3080700034	GB/T894-60-A	Circlips pour arbre	1	1
9	3090100004	GB/T1096-A8×7×20-EP•Zn	Clés carrées et rectangulaires	1	1
10	2000000125	G05001A25000-007	rondelle fixe	2	2
11	3040100718	GB/T5783-M10×45-10.9-O	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2
12	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2
13	3060200047	GB/T70.3-M12×25-8.8	HSCS-Fraisé	4	4
14	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	4	4
15	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	4	4
16	3040100041	GB/T5783-M10×20-8.8	Boulons hexagonaux à filetage total	4	4
17	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	1	1
18	3051000005	M20x1,5 (OW-GUK20)	Filet à mailles rondes	1	1
19	2010000435	G05001A25000-002	Entretoise	1	1
2	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisneur	1	1
21	2000000591	G05001A02000-001	Entretoise de lame	2	2
2	2020001943	G05001A25400-000	Couvercle flottant pour tête de coupe	1	1
23	2010000769	G05001A25000-004	Manchon fixe	1	1
24	3210500047	G01001A30100-001	Anneau en caoutchouc	1	1
25	2020001222	G05001A02200-000	Soudure de fraise flottante	1	1
26	2010000436	G05001A25000-001	Entretoise de poulie	1	1

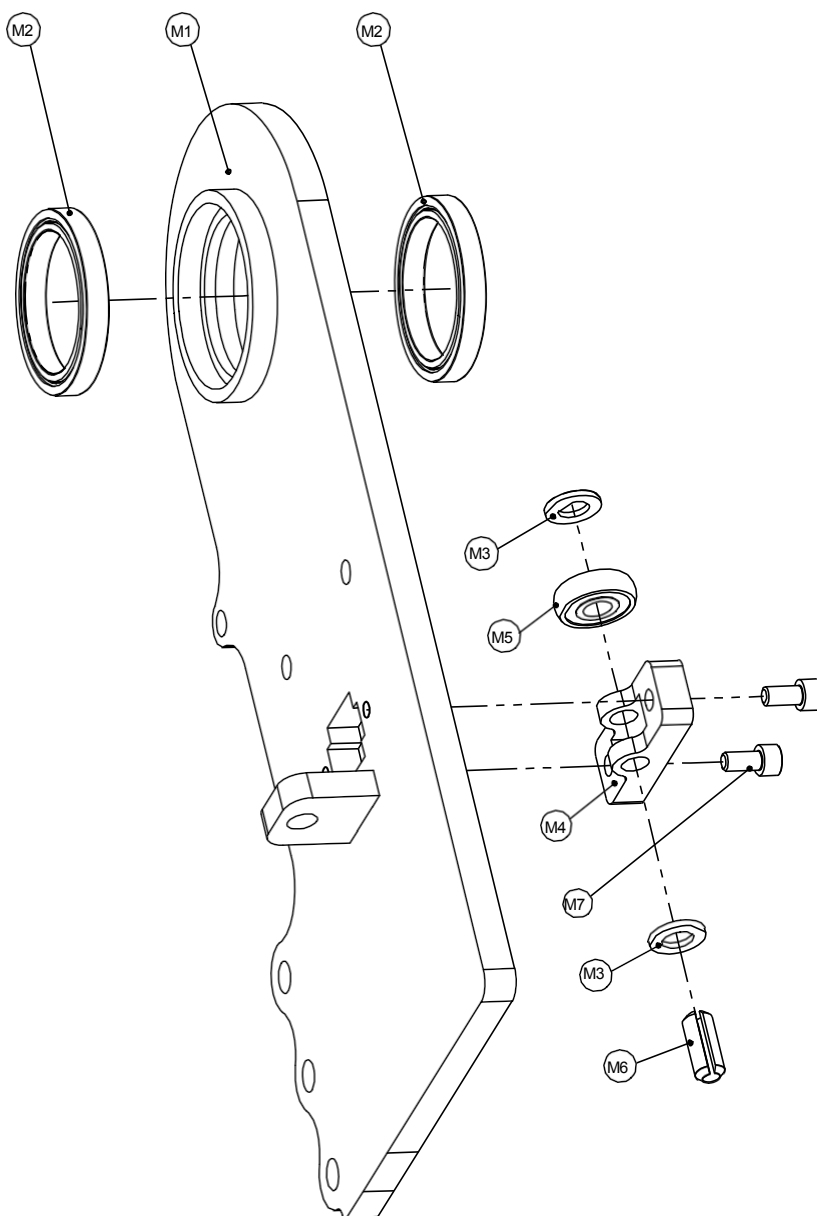
ENSEMBLE DE TIGES COULISSANTES



Liste des noms des pièces :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
1	2010000697	G05001A01500-002	Tige coulissante	
2	2010000699	G05001A01500-003	Joint	1
3	2010000698	G05001A01500-001	Tige de guidage	1
4	3080100013	GB/T95-24-EP•Zn	Rondelle plate	1
5	3050300010	GB/T6172.1-M24-04-EP•Zn	Écrou hexagonal mince	2
6	3110200036	RY I -4.5×34×15×160×9-R-65Mn-EP•Zn	Ressort	1

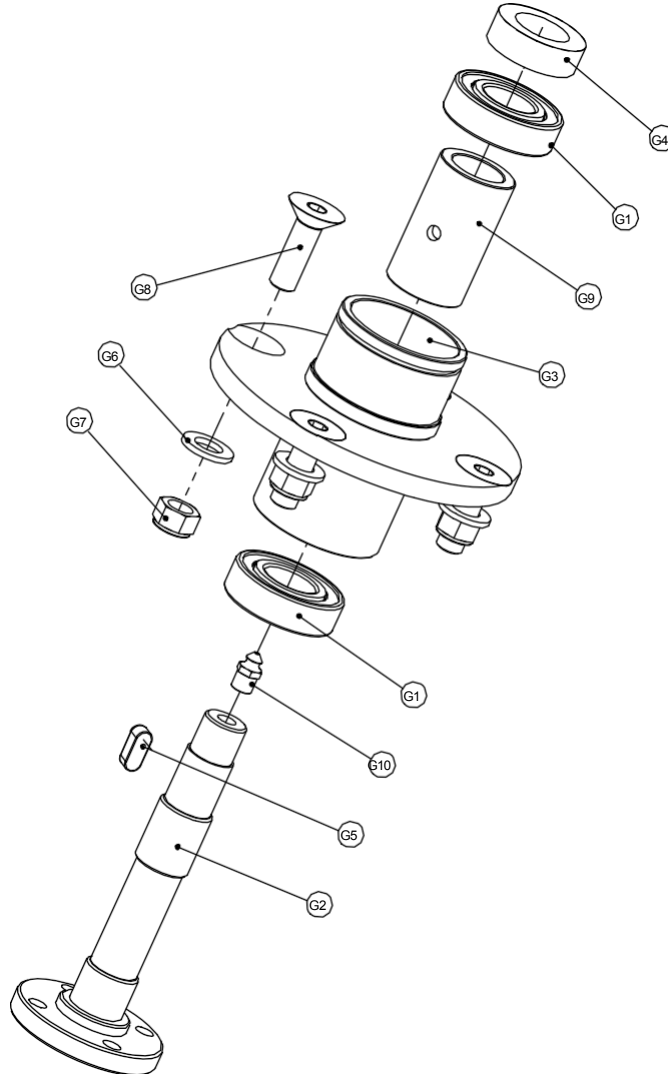
ENSEMBLE BRAS



Liste des noms des pièces :

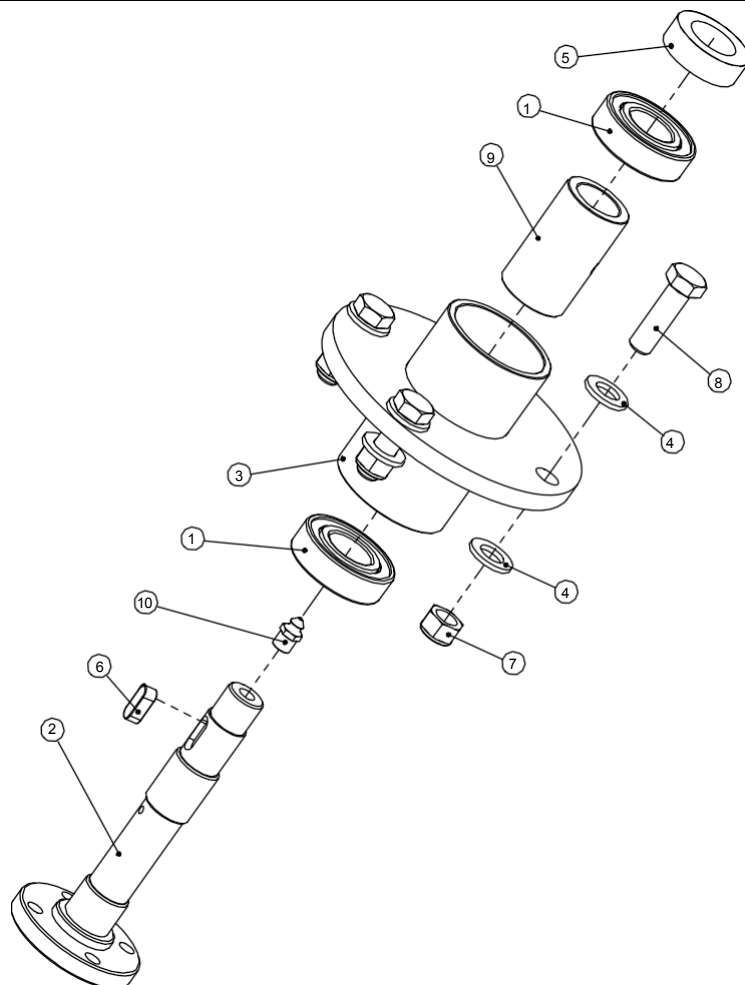
POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
M1	2020001937	G05001A19100-000	Support de palier de bras soudé	1
M2	3100100060	UBC-61812-2RS	Roulement à billes à gorge profonde	2
M3	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	2
M4	3150100023	G05001A19000-001	Siège de palier	1
M5	3100600001	SC6201-RS	Palier à insérer	1
M6	3120300037	GB_T879.1-12×30-St-N	Goupille droite à ressort	1
M7	3060100025	GB/T70.1-M8×16-8.8-EP•Zn	Vis à tête hexagonale à six pans creux	2

ENSEMBLE DE PALIER D'ARTICULATION



POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
G1	3100100032	GB_T276-6205-2RZ	Roulement à billes à gorge profonde	2
G2	3150200028	G05001A25000-003	Essieu	1
G3	2020001219	G05001A25100-000	Soudure du siège du palier d'articulation	1
G4	2010000436	G05001A25000-001	Entretoise de poulie	1
G5	3090100004	GB/T1096-A8×7×20-EP•Zn	Clés carrées et rectangulaires	1
G6	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	4
G7	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4
G8	3060200050	GB/T70.3-M12×40-8.8	HSCS-À tête fraisée	4
G9	2010000435	G05001A25000-002	Entretoise	1
G10	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisseur	1

ENSEMBLE DE ROULEMENT



POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
1	3100100032	GB_T276-6205-2RZ	Roulement à billes à gorge profonde	2
2	3150200028	G05001A25000-003	Essieu	1
3	2020000201	G05001A26100-000	Soudure de palier	1
4	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8
5	2010000436	G05001A25000-001	Entretoise de poulie	1
6	3090100004	GB/T1096-A8×7×20-EP•Zn	Clés carrées et rectangulaires	1
7	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4
8	3040100071	GB/T5783-M12×40-8-8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	4
9	2010000435	G05001A25000-002	Entretoise	1
10	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisser	1

