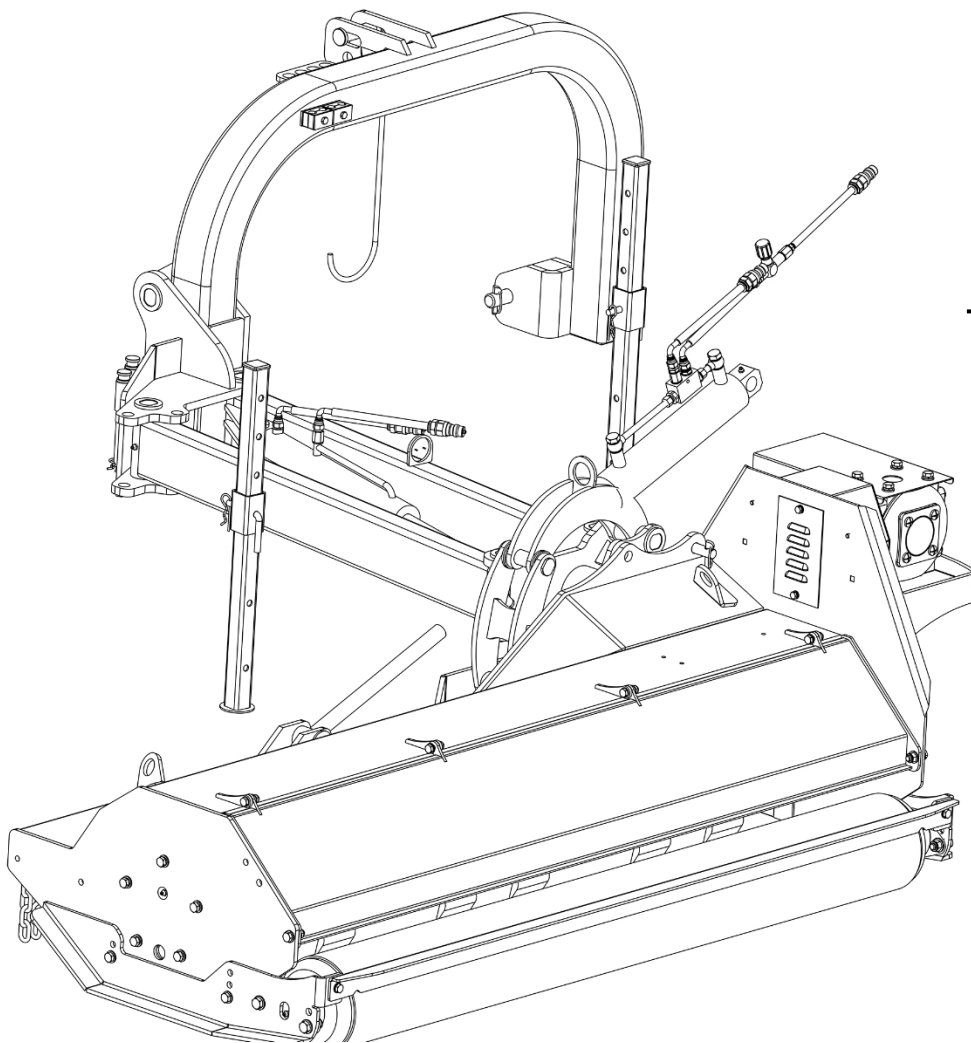


BROYEUR DÉPORTÉ

MANUEL D'UTILISATION



ME-VS58A
ME-VS58OSA
ME-VS64A
ME-VS64OSA
ME-VS72OSA



Veuillez lire attentivement ce manuel et suivre toutes les instructions. Le non-respect des avertissements et des précautions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Contenu

CONTENU	1
PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ	5
La sécurité avant tout	5
Symbole d'alerte de sécurité	6
Sécurité des enfants	6
Sécurité d'utilisation	7
Sécurité lors de l'arrêt du tracteur	7
Utilisation d'une chaîne de sécurité	8
Transportez en toute sécurité	8
Évitez la poussière de silice cristalline (quartz)	8
Évitez tout contact avec les lames	9
Sécurité lors de l'entretien	10
Préparation avant l'entretien	11
Équipement de protection individuelle	11
Gardez les cavaliers loin des machines	11
Feux et dispositifs de sécurité	12
Ceinture de sécurité et ROPS	12
Sécurité du système hydraulique	12
Manipulation correcte des produits chimiques	13
Sécurité lors de l'entretien des pneus	13
Sécurité lors du stockage et de l'élimination	13
Sécurité lors du stockage	13
Sécurité lors de l'élimination	14
Étiquettes de sécurité	14
Emplacement des étiquettes	15
PRÉSENTATION DU PRODUIT	16
Données techniques	18
Identification de l'outil	20
DÉBALLAGE	21
ASSEMBLAGE ET INSTALLATION	24

Installation de l'ensemble balançoire	24
Installation de l'ensemble de suspension	25
Installation de l'ensemble des pieds	26
Arrêt du tracteur	27
Attelage du tracteur	27
Installation de la transmission	29
Vérification de la longueur de la transmission	30
Position d'extension maximale	31
Personnaliser la transmission	31
Vérification des interférences de la transmission	32
FONCTIONNEMENT	34
Instructions générales d'utilisation	34
Liste de contrôle avant utilisation	35
Mise à niveau de la tondeuse	36
Réglage de la position latérale	36
Réglage de l'angle d'inclinaison	37
Réglage de la hauteur des rouleaux/patins	38
Réglage de la courroie	39
Démarrage de la machine	40
Inspection avant le démarrage	40
Utilisation de la machine	41
ENTRETIEN ET MAINTENANCE	42
Entretien général	42
Entretien de la boîte de vitesses	42
Entretien de l'arbre de prise de force	42
Pièces de lubrification	43
Couple de serrage	45
Remplacement de la lame	46
STOCKAGE ET TRANSPORT	47
Stockage	47
Transport	47

DÉPANNAGE48

VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES50

GARANTIE79

Cette page a été laissée vierge intentionnellement.

MESURES DE SÉCURITÉ

Vous trouverez ci-dessous une liste de pratiques courantes qui peuvent s'appliquer ou non aux produits décrits dans ce manuel.

La sécurité avant tout

Une utilisation prudente est votre meilleure garantie contre les accidents.

Soyez pleinement conscient que vous êtes responsable de l'utilisation et de l'entretien en toute sécurité de votre outil. Vous devez vous assurer que vous-même et toute autre personne susceptible d'utiliser, d'entretenir ou de travailler à proximité de l'outil connaissez bien les procédures d'utilisation et d'entretien ainsi que les informations de sécurité contenues dans ce manuel.

Ce manuel a été conçu pour vous guider à travers toutes les étapes essentielles.

les opérations liées à cet outil et vous informer de toutes les bonnes pratiques de sécurité qui doivent être strictement respectées.

Gardez toujours à l'esprit que les bonnes pratiques de sécurité vous protègent non seulement vous, mais aussi les personnes qui vous entourent. Intégrez ces pratiques de manière indissociable à votre programme de sécurité. Assurez-vous que les personnes qui utilisent cet équipement connaissent bien les procédures d'utilisation et d'entretien recommandées et respectent toutes les consignes de sécurité. La plupart des accidents peuvent être évités. Ne prenez pas le risque de vous blesser ou de mourir en ignorant les bonnes pratiques de sécurité.



- Lisez attentivement et comprenez bien la section « [Étiquettes de sécurité](#) ». Lisez toutes les instructions qui y sont indiquées.
- N'utilisez pas l'équipement sous l'influence de drogues ou d'alcool, car ceux-ci altèrent votre capacité à utiliser l'équipement de manière sûre et appropriée.
- L'opérateur doit connaître toutes les fonctions du tracteur et de l'outil attelé, et être capable de réagir rapidement en cas d'urgence.
- Assurez-vous que tous les dispositifs de protection et les boucliers appropriés à l'opération sont en place et bien fixés avant d'utiliser l'outil.
- Éloignez toutes les personnes présentes de l'équipement et de la zone de travail. Démarrez le tracteur depuis le siège du conducteur avec les commandes hydrauliques au point mort.
- Utilisez le tracteur et les commandes uniquement depuis le siège du conducteur.
- Ne descendez jamais d'un tracteur en mouvement et ne laissez jamais le tracteur sans surveillance lorsque le moteur tourne.
- Ne laissez personne se tenir entre l'outil et le tracteur lorsque vous reculez vers l'outil.

- Gardez vos mains, vos pieds et vos vêtements à distance des pièces entraînées par le moteur.
- Lors du transport et de l'utilisation de l'équipement, faites attention aux objets situés au-dessus et sur les côtés, tels que les clôtures, les arbres, les bâtiments, les fils électriques, etc.
- Ne tournez pas le tracteur de manière trop serrée afin d'éviter que l'outil attelé ne monte sur la roue arrière du tracteur.
- Rangez l'outil dans un endroit sûr et sécurisé où les enfants ne jouent généralement pas. Si nécessaire, sécurisez l'outil à l'aide de cales pour éviter qu'il ne tombe.


Symbole d'alerte de sécurité


Le SYMBOLE D'ALERTE DE SÉCURITÉ indique qu'il existe un danger potentiel pour la sécurité des personnes et que des précautions supplémentaires


précautions supplémentaires doivent être prises. Lorsque vous voyez ce symbole, soyez vigilant et lisez attentivement le message qui le suit. La maîtrise des risques et la prévention des accidents dépendent de la vigilance, de la prudence et de la formation adéquate du personnel impliqué dans l'utilisation, le transport, l'entretien et le stockage des équipements.

Soyez attentif aux mots-clés

Un mot d'avertissement désigne le degré ou le niveau de gravité d'un danger. Il existe plusieurs mots d'avertissement :

 **DANGER** : indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

 **AVERTISSEMENT** : Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

 **ATTENTION** : Indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées.

Soyez attentif aux avis spéciaux

Les remarques spéciales ont pour but de signaler des informations importantes et utiles qui doivent être respectées. Elles sont les suivantes :

ATTENTION : Indique que le non-respect des instructions peut entraîner des dommages matériels ou des dommages aux équipements.

REMARQUE : Indique des explications supplémentaires qui vous seront utiles lors de l'utilisation de l'équipement.

Sécurité des enfants

Une tragédie peut se produire si l'opérateur ne fait pas attention à la présence d'enfants. Les enfants sont généralement attirés par les outils et leur fonctionnement.

- Ne présumez jamais que les enfants resteront là où vous les avez vus pour la dernière fois.

- Gardez les enfants hors de la zone de travail et sous la surveillance d'un adulte responsable.
- Soyez vigilant et arrêtez l'outil et le tracteur si des enfants pénètrent dans la zone de travail.
- Ne transportez jamais d'enfants sur le tracteur ou l'outil. Il n'y a pas d'endroit sûr où ils puissent s'asseoir. Ils pourraient tomber et être écrasés ou gêner le contrôle de la machine motorisée.
- Ne laissez jamais les enfants utiliser la machine, même sous la surveillance d'un adulte.
- Ne laissez jamais les enfants jouer sur la machine ou l'outil motorisé.

Sécurité d'utilisation

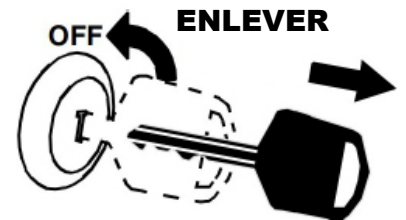
Soyez particulièrement vigilant lorsque vous reculez. Avant que le tracteur ne commence à bouger, regardez vers le bas et derrière vous pour vous assurer que la zone est sûre et dégagée.

Sécurité lors de l'arrêt du tracteur

Si la prise de force est engagée, désengagez-la.

Garez-vous sur un sol solide et plat, puis abaissez l'outil au sol ou sur des cales.

- Mettez le tracteur en position de stationnement ou serrez le frein de stationnement.
- Coupez le moteur et retirez la clé de contact pour empêcher tout démarrage non autorisé.
- Relâchez toute la pression hydraulique dans les conduites hydrauliques auxiliaires.
- Attendez que tous les composants soient à l'arrêt avant de quitter le siège du conducteur.
- Utilisez les marches, les poignées et les surfaces antidérapantes pour monter et descendre du tracteur.
- Si la prise de force est engagée, désengagez-la.
- Garez-vous sur un sol solide et plat, puis abaissez l'outil au sol ou sur des cales.
- Mettez le tracteur en position de stationnement ou serrez le frein de stationnement.
- Coupez le moteur et retirez la clé de contact pour empêcher tout démarrage non autorisé.
- Relâchez toute la pression hydraulique dans les conduites hydrauliques auxiliaires.
- Attendez que tous les composants soient à l'arrêt avant de quitter le siège du conducteur.
- Utilisez les marches, les poignées et les surfaces antidérapantes pour monter et descendre du tracteur.



Utilisez une chaîne de sécurité.

Une chaîne de sécurité aidera à contrôler les machines tractées si elles se détachent du timon du tracteur.

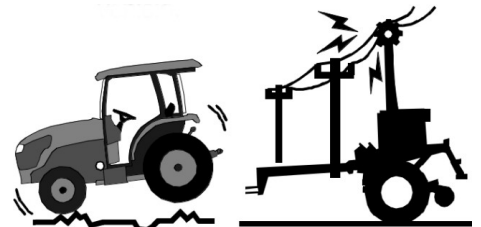
Utilisez une chaîne dont la résistance nominale est égale ou supérieure au poids brut de l'outil tracté.



- Fixez la chaîne au support de la barre d'attelage du tracteur ou à un autre emplacement spécifié . Ne laissez que suffisamment de mou dans la chaîne pour permettre les virages.
- Attachez toujours l'outil à la machine qui le remorque. N'utilisez pas la chaîne de sécurité pour remorquer l'outil.

Transportez en toute sécurité

- Respectez les lois fédérales, étatiques et locales.
- Évitez tout contact avec les lignes électriques aériennes ou les conducteurs sous tension.
- Serrez le frein de stationnement lorsque vous vous arrêtez sur une pente.
- La vitesse maximale de transport d'un outil est de 30 km/h. NE PAS DÉPASSER.
- Ne roulez jamais à une vitesse qui ne vous permet pas de contrôler correctement la direction et le freinage. Certains terrains accidentés nécessitent une vitesse plus lente. Un freinage brusque peut faire dévier et renverser la charge remorquée.
- Ne tractez pas un outil qui, à pleine charge, pèse plus de 1,5 fois le poids du véhicule tracteur.



Évitez la poussière de silice cristalline (quartz)

La silice cristalline étant un composant de base du sable et du granit, de nombreuses activités sur les chantiers de construction produisent de la poussière contenant

silice cristalline. Le creusement de tranchées, le sciage et le forage de matériaux contenant de la silice cristalline peuvent produire de la poussière contenant des particules de silice cristalline

. Cette poussière peut causer de graves lésions pulmonaires (silicose). Il existe des directives à suivre en cas de présence de silice cristalline (quartz) dans la poussière.

- Connaissez et respectez les directives de l'OSHA (ou d'autres autorités locales, régionales ou fédérales) relatives à l'exposition à la silice cristalline en suspension dans l'air



- Connaissez les opérations de travail pouvant entraîner une exposition à la silice cristalline.
- Participez aux programmes de surveillance de l'air ou de formation proposés par l'employeur.
- Soyez conscient de l'existence des équipements optionnels tels que les pulvérisateurs d'eau, la ventilation locale par aspiration, et cabines fermées avec climatisation à pression positive si la machine en est équipée. Dans le cas contraire, le port d'un appareil respiratoire est obligatoire.
- Lorsque le port d'un respirateur est nécessaire, utilisez un respirateur homologué pour la protection contre la silice cristalline contenant de la poussière. Ne modifiez en aucun cas le respirateur. Les travailleurs qui utilisent des respirateurs hermétiques ne peuvent pas porter de barbe ou de moustache qui pourraient nuire à l'étanchéité du respirateur sur le visage.
- Si possible, enfillez des vêtements de travail jetables ou lavables sur le lieu de travail ; prenez une douche et enfillez des vêtements propres avant de quitter le lieu de travail.
- Ne mangez pas, ne buvez pas, ne fumez pas et n'appliquez pas de produits cosmétiques dans les zones où il y a de la poussière contenant de la silice cristalline.
- Conservez les aliments, les boissons et vos effets personnels loin de la zone de travail.
- Lavez-vous les mains et le visage avant de manger, de boire, de fumer ou d'appliquer des produits cosmétiques après avoir quitté la zone d'exposition.

Évitez tout contact avec les lames

Restez à l'écart des lames en rotation afin d'éviter tout risque de mort ou de blessure grave en cas de contact avec celles-ci.

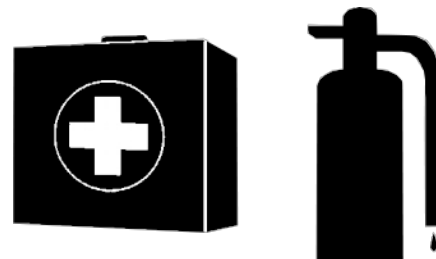
- Restez à l'écart et éloignez vos mains, vos pieds et votre corps des lames rotatives, des transmissions et des pièces jusqu'à ce que tous les éléments mobiles soient à l'arrêt.
- Ne placez pas vos mains ou vos pieds sous le capot de la tondeuse.
- Arrêtez les lames rotatives, désengagez la prise de force et attendez que les lames cessent de tourner avant de soulever le capot ou les bras de la tondeuse.
- Arrêtez-vous, regardez et écoutez avant de vous approcher de la tondeuse pour vous assurer que tous les mouvements rotatifs ont cessé.
- Si un blocage important se produit dans les zones d'entrée ou de sortie de la tondeuse, arrêtez le moteur du tracteur, désengagez la prise de force et attendez que tous les mouvements de rotation s'arrêtent. Placez le tracteur en position de stationnement, serrez le frein de stationnement et retirez la clé avant de quitter le siège du conducteur. Éliminez le blocage avant de poursuivre la tonte. Veillez à garder vos pieds et vos mains à l'écart des lames de la tondeuse. Si vous soulevez la tondeuse ou la basculez pour accéder au blocage, engagez le loquet de verrouillage de basculement et bloquez solidement la tondeuse avant de placer une partie de votre corps sous la tondeuse.

Sécurité lors de l'entretien

- Un bon entretien est de votre responsabilité. Un mauvais entretien est source de problèmes.
- Suivez les bonnes pratiques d'atelier.
- Gardez la zone de service propre et sèche.
- Assurez-vous que les prises électriques et les outils sont correctement mis à la terre.
- Utilisez un éclairage adéquat pour le travail à effectuer.
- Assurez-vous que la ventilation est suffisante. Ne faites jamais fonctionner le moteur du tracteur dans un espace clos. Les gaz d'échappement peuvent nuire à la santé.
- Avant toute opération d'entretien, arrêtez le tracteur (voir [la procédure d'arrêt du tracteur](#)).
- Laissez l'équipement refroidir avant d'effectuer toute opération d'entretien.
- Ne travaillez jamais sous la machine à moins qu'elle ne soit sécurisée par un support mécanique.
- Utilisez des équipements de protection individuelle tels que des lunettes de sécurité, des gants et des protections auditives lorsque vous effectuez des travaux d'entretien ou de maintenance. Utilisez des gants épais lorsque vous manipulez des lames.
- N'utilisez que des pièces d'origine pour l'entretien et la maintenance.
- Un extincteur et une trousse de premiers secours doivent être facilement accessibles lors de l'entretien de cet équipement.
- Serrez régulièrement tous les boulons, écrous et vis et vérifiez que toutes les goupilles sont correctement installées afin de garantir la sécurité de l'appareil.
- Ne soudez pas et ne brûlez pas de métal galvanisé, car cela libérerait des fumées toxiques.
- Veillez toujours à ce que tous les matériaux et déchets provenant de la réparation et de l'entretien de l'outil soient correctement collectés et éliminés.
- Débranchez le câble de masse (-) de la batterie (si l'outil en est équipé) avant d'effectuer l'entretien ou le réglage des systèmes électriques ou avant de souder sur l'outil.
- Ne graissez pas et n'huilez pas l'outil pendant son fonctionnement.
- Ne travaillez pas sous un équipement soutenu par un système hydraulique. Il peut s'affaisser, présenter une fuite soudaine ou être abaissé accidentellement. S'il est nécessaire de travailler sous l'équipement, soutenez-le solidement à l'aide de supports
ou des cales appropriées.
- Une fois l'entretien ou la réparation terminés, assurez-vous que tous les dispositifs et protections de sécurité sont en place avant de remettre la machine en service.

Préparation avant l'entretien

- Soyez prêt en cas d'incendie.
- Gardez une trousse de premiers secours et un extincteur à portée de main.
- Conservez les numéros d'urgence des ambulances, des hôpitaux et des pompiers à proximité de la zone de travail.



Équipement de protection individuelle

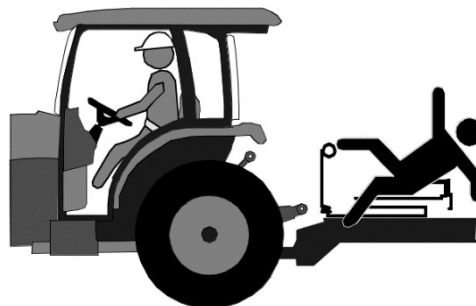
- Portez des vêtements et des équipements de protection adaptés au travail, tels que des chaussures de sécurité, des lunettes de sécurité, un casque, un masque anti-poussière et des bouchons d'oreille.
- Les vêtements doivent être ajustés, sans franges ni cordons, afin d'éviter tout risque d'enchevêtrement avec les pièces mobiles.
- Une exposition prolongée à des bruits forts peut entraîner une déficience auditive ou une perte d'audition. Portez une protection auditive adaptée telles que des casques antibruit ou des bouchons d'oreille.



- L'utilisation d'une machine en toute sécurité exige toute l'attention de l'opérateur. Évitez de porter des écouteurs lorsque vous utilisez l'équipement.

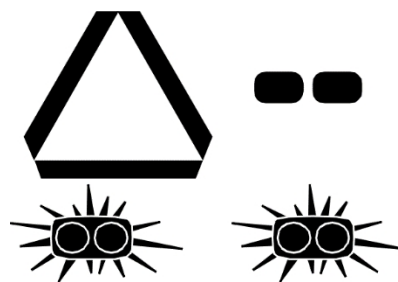
Ne laissez pas de passagers monter sur les machines

- Ne transportez jamais de passagers sur le tracteur ou l'outil.
- Les passagers gênent la visibilité de l'opérateur et interfèrent avec le contrôle de la machine motorisée.
- Les passagers peuvent être heurtés par des objets ou éjectés de l'équipement.
- N'utilisez jamais le tracteur ou l'outil pour soulever ou transporter des passagers.



Feux et dispositifs de sécurité

- Une machine motorisée se déplaçant lentement peut présenter un danger lorsqu'elle circule sur la voie publique. Elle est difficile à voir, surtout la nuit.
- Il est recommandé d'utiliser des feux clignotants et des clignotants lorsque vous circulez sur la voie publique.
- Pour les tracteurs et autres équipements agricoles, un panneau « Slow Moving Vehicle » (SMV) est obligatoire lors de la circulation sur les voies publiques.



Ceinture de sécurité et ROPS

- Nous recommandons l'utilisation d'une cabine ou d'une structure de protection contre le renversement (ROPS) et d'une ceinture de sécurité dans presque toutes les machines motorisées. La combinaison d'une cabine ou d'une structure ROPS et d'une ceinture de sécurité réduit le risque de blessures graves ou de décès en cas de renversement de la machine motorisée.
- Si le ROPS est en position verrouillée, attachez bien la ceinture de sécurité et solidement afin de vous protéger contre les blessures graves ou mortelles en cas de chute ou de renversement de la machine.



Sécurité du système hydraulique

- Le fluide sous pression qui s'échappe peut pénétrer dans la peau ou les yeux et causer des blessures graves.
- Relâchez toute la pression résiduelle avant de déconnecter les conduites hydrauliques ou d'effectuer des travaux sur le système hydraulique.
- Assurez-vous que tous les raccords hydrauliques sont correctement serrés/couplés et que tous les tuyaux et conduites hydrauliques sont en bon état avant de mettre le système sous pression.
- Utilisez un morceau de papier ou de carton, ET NON DES PARTIES DU CORPS, pour vérifier les fuites suspectées.
- Portez des protections adéquates pour les mains et les yeux lorsque vous recherchez une fuite hydraulique à haute pression.
 - . Utilisez un morceau de bois ou de carton comme butée au lieu de vos mains pour isoler et identifier une fuite.
- N'ATTENDEZ PAS. En cas d'accident, consultez immédiatement



des soins médicaux d'urgence, sinon une gangrène pourrait se développer.

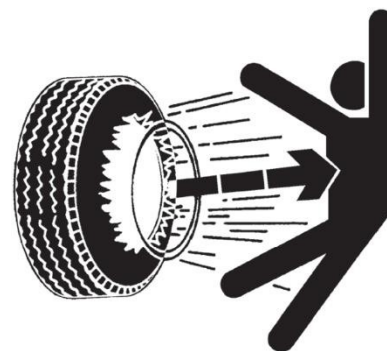
Manipulez les produits chimiques correctement

- Portez des vêtements de protection.
- Manipulez tous les produits chimiques avec précaution.
- Suivez les instructions figurant sur l'étiquette du récipient.
- Les produits chimiques agricoles peuvent être dangereux. Une utilisation inappropriée peut causer des blessures graves aux personnes, aux animaux, aux plantes, au sol et aux biens.
- L'inhalation de fumées provenant de tout type d'incendie chimique peut présenter un grave danger pour la santé.
- Stockez ou éliminez les produits chimiques inutilisés conformément aux instructions du fabricant.



Sécurité lors de l'entretien des pneus

- Le changement de pneus peut être dangereux et doit être effectué par du personnel qualifié utilisant les outils et l'équipement appropriés.
- Veillez à toujours choisir des pneus adaptés à la taille des roues.
- Maintenez toujours une pression correcte des pneus. Ne gonflez pas les pneus au-delà des pressions recommandées indiquées dans le manuel d'utilisation.
- Lors du gonflage des pneus, utilisez un mandrin à clipser et un tuyau d'extension suffisamment long pour vous permettre de vous tenir sur le côté et NON devant ou au-dessus de l'ensemble pneu. Utilisez une cage de sécurité si vous en avez une.
- Soutenez solidement l'outil lorsque vous changez une roue.
- Lors du démontage et du montage des roues, utilisez un équipement de manutention adapté au poids concerné.
- Assurez-vous que les boulons de roue ont été serrés au couple spécifié.



Sécurité lors du stockage et de l'élimination

Sécurité lors du stockage

1. Rangez la machine dans un endroit éloigné de toute activité humaine. Gardez la machine hors de portée des enfants. Ne laissez pas les enfants jouer sur ou autour de la machine rangée.
2. Stockez la machine dans un endroit sec et plat.

3. Nettoyez la graisse et l'huile si nécessaire et protégez-la des intempéries.

Sécurité lors de la mise au rebut

1. Une élimination inappropriée de l'huile ou d'autres déchets peut être dangereuse pour l'environnement.
2. Lorsque l'huile est vidangée de la machine, elle doit être versée dans un récipient étanche adapté à cet usage. Il est interdit de stocker l'huile dans un récipient utilisé pour les aliments ou les boissons, afin d'éviter toute consommation accidentelle pouvant entraîner des blessures graves. Il est interdit de renverser de l'huile sur le sol ou de la verser dans un égout ou tout autre endroit menant à une source d'eau.
3. L'huile, le carburant, le liquide de refroidissement, le liquide de frein, les filtres et les batteries usagés ne doivent pas être jetés ou vidés n'importe comment. Contactez les autorités locales pour plus d'informations.

Étiquettes de sécurité

Votre outil est équipé de toutes les étiquettes de sécurité nécessaires. Elles ont été conçues pour vous aider à utiliser votre outil en toute sécurité. Lisez et suivez les instructions qui y figurent.

1. Veillez à ce que toutes les étiquettes de sécurité restent propres et lisibles.
2. Remplacez toutes les étiquettes endommagées ou manquantes.
3. Lorsque vous commandez de nouvelles pièces, assurez-vous que les étiquettes de sécurité appropriées sont incluses dans la demande.
4. Reportez-vous aux étapes ci-dessous pour savoir comment placer correctement les étiquettes.
 - a) Nettoyez la surface où l'étiquette doit être placée.
 - b) Vaporisez de l'eau savonneuse sur la zone nettoyée.
 - c) Retirez le film protecteur de l'étiquette et appuyez fermement sur l'étiquette pour la faire adhérer à la surface.
 - d) Éliminez les bulles d'air à l'aide du bord d'une carte ou d'un objet similaire à bord droit.

Emplacement des étiquettes

Les emplacements des étiquettes indiqués ci-dessous correspondent aux pratiques courantes de la machine et peuvent ne pas s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

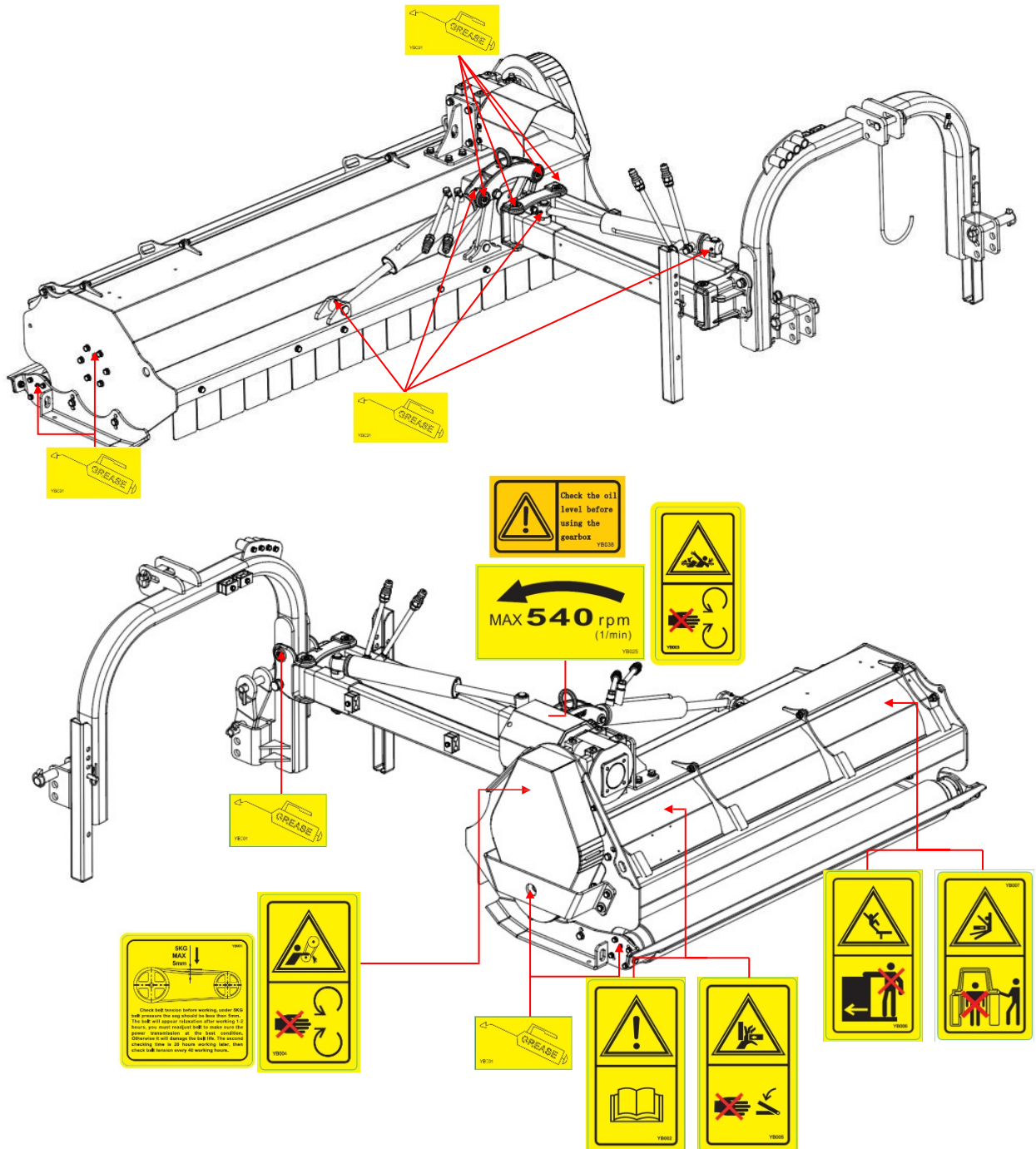


Figure 1

PRÉSENTATION DU PRODUIT

La figure ci-dessous représente une tondeuse courante qui peut ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

Voir figure 2

Les tondeuses sont utilisées pour tondre les pâturages, broyer les résidus de culture, couper les broussailles épaisses, entretenir les cours d'eau, les emprises, les bords de route ou les autoroutes. Elles sont également utilisées pour couper l'herbe et autres végétaux dans les espaces publics tels que les parcs et les cimetières. Un assemblage et un entretien appropriés, ainsi que des pratiques d'utilisation sûres, vous permettront de profiter pleinement de cette machine pendant de nombreuses années.

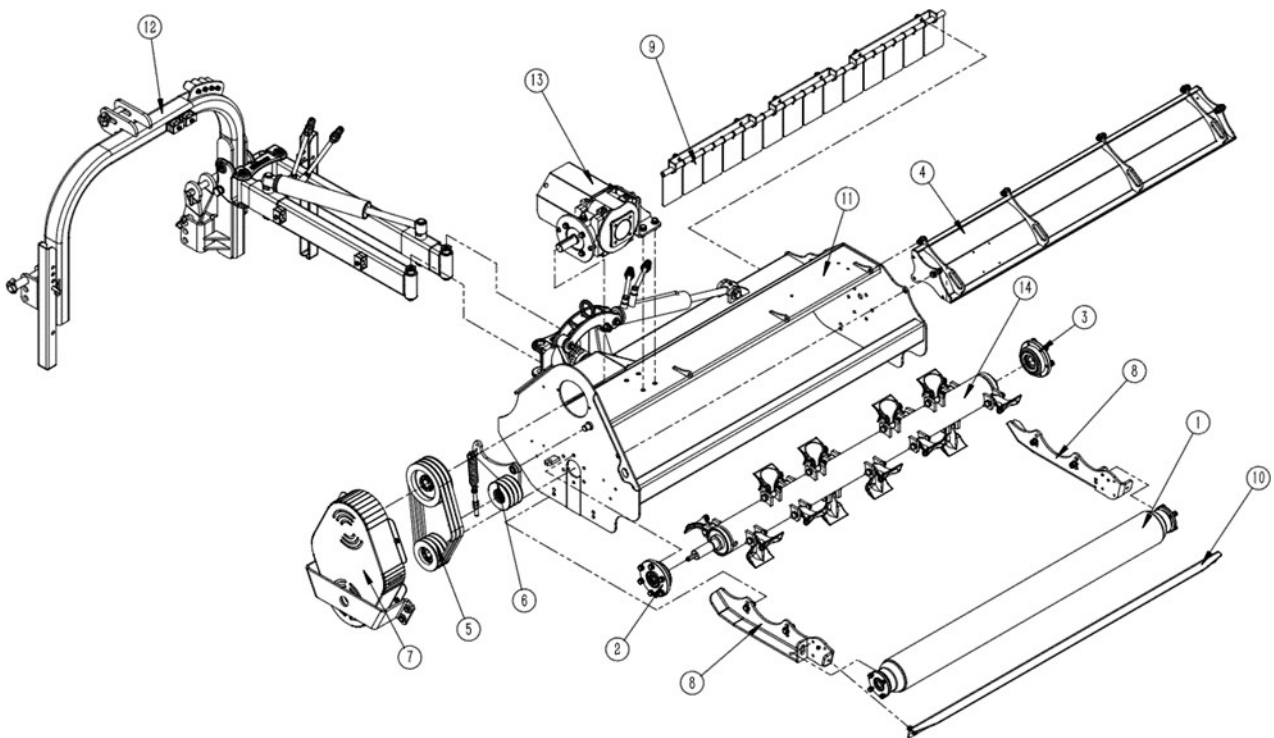


Figure 2

Liste des noms et fonctions des pièces principales :

Élément	Nom	Description fonctionnelle
1	Ensemble rouleau	Lorsque la tondeuse avance, le rouleau rotatif roule l'herbe près du sol, puis les résidus de coupe sont aplatis sur le terrain. Le rouleau dispose de trois hauteurs réglables qui lui permettent de s'adapter à différentes hauteurs d'herbe, voir Réglage de la hauteur du rouleau/patin .
2/3	Lame arbre siège de roulement	Réglez automatiquement le centre entre l'arbre de lame et le siège de palier à l'aide d'un roulement à billes à alignement automatique lorsque la tondeuse se déplace afin de garantir le bon fonctionnement de l'arbre de lame.
4	Couvercle arrière	Facilite l'entretien des lames dans le capot.
5	Ensemble d'entraînement latéral	Transmet la puissance générée par le moteur à l'arbre de lame et au rouleau.
6	Ensemble de serrage	Réglage de la tension de la poulie
7	Assemblage du bouclier latéral	Protégez les personnes et les objets contre les dommages causés par la transmission latérale.
8	Patins antidérapants	Soutiennent la faucheuse à fléaux lorsqu'elle est garée
9	Composant de protection	Empêchent la projection de matériaux.
10	Ensemble racleur	Lors du travail, éliminer la terre collée au rouleau afin de garantir la hauteur des chaumes lors de la tonte.
11	Ensemble capot	Protège les personnes contre les blessures pendant la procédure de coupe.
12	Assemblage de l'attelage	Atteler l'outil au tracteur à l'aide d'un châssis d'attelage à trois points. Les points d'attelage supérieur et inférieur flottent de haut en bas, ce qui permet à la tondeuse de flotter sur les terrains accidentés.
13	Ensemble d'entraînement de la boîte de vitesses	Connectez l'arbre du moteur à la boîte de vitesses. Elle sert à augmenter le couple de sortie ou à modifier la vitesse (tr/min) du moteur.

Élément	Nom	Description fonctionnelle
14	Ordinaire essieu + lame marteau	Coupe l'herbe. Deux types de lames sont disponibles (lames marteaux ou lames en Y).

Données techniques

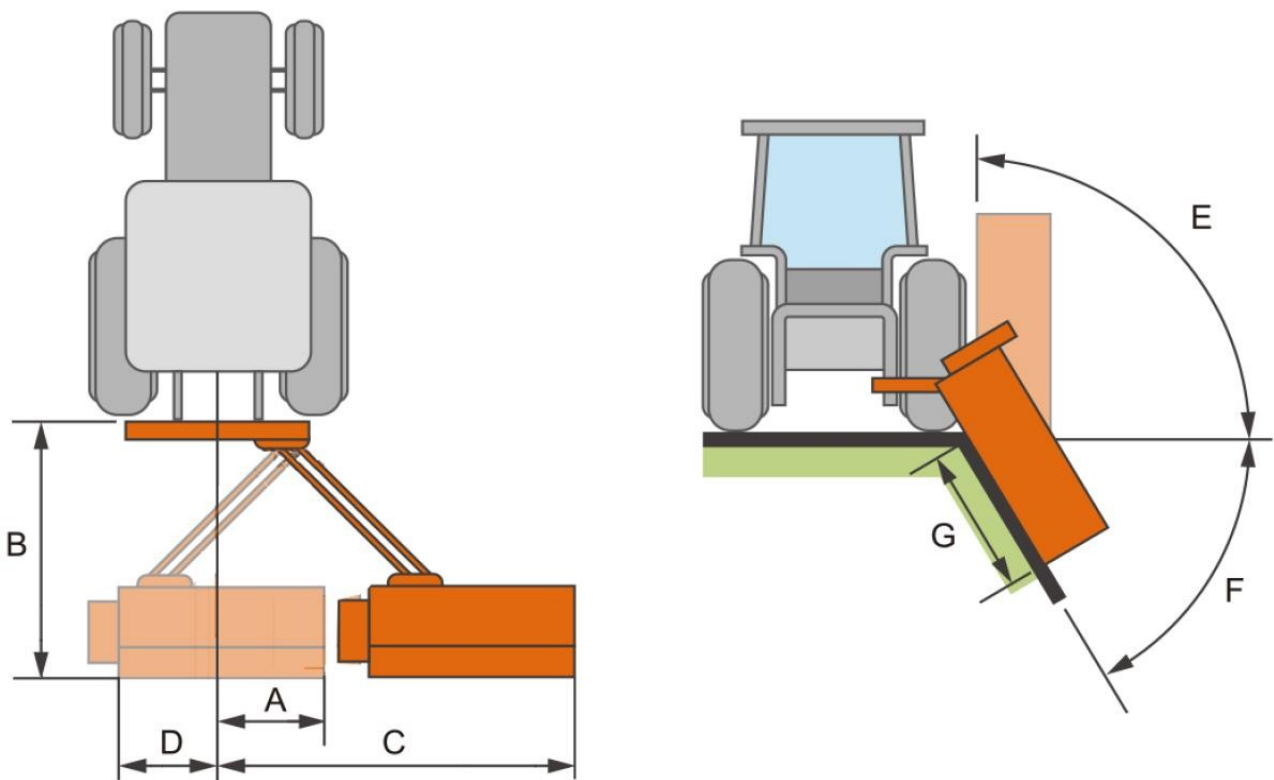




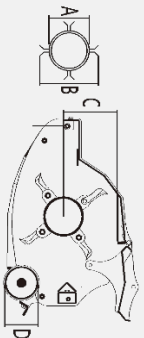








Figure 3

Tableau des spécifications de l'outil :

Modèle		ME- VS58A	ME- VS58OSA	ME- VS64A	ME- VS64OSA	ME- VS72A	ME- VS72OSA
A	cm	96,4	125,4	116,4	145,4	136,4	165,4
B		140					
C		207,9	236,9	227,9	256,9	247,9	276,9
D		48,6	19,6	48,6	19,6	48,6	19,6
E		90					
F		50					

Modèle		ME- VS58A	ME- VS58OSA	ME- VS64A	ME- VS64OSA	ME- VS72A	ME- VS72OSA
G		93,7	122,7	113,7	142,7	133,7	162,7
	cm	145		165		185	
	HP	50					
		45-70					
	tr/min	2160					
	A (mm)	Φ 108*8					
	B (mm)	348					
	C (mm)	208					
	D (mm)	Φ 127 × 6					
	Épaisseur du capot	5/6					
	Épaisseur du panneau latéral						
	mm						
V (m/s)	39						
Porte de maintenance ouvrable e porte	OUI						
	N	18		20		22	
	N	36+18		40+20		44+22	
	PTO (tr/min)	540					

Modèle		ME- VS58A	ME- VS58OSA	ME- VS64A	ME- VS64OSA	ME- VS72A	ME- VS72OSA
	CAT.	CAT. I / CAT. II					
	N	3					
	Kg	401	404	419	422	437	440

Identification de l'outil

La plaque d'identification est apposée sur le châssis de chaque outil. Elle comporte le marquage « CE » et des informations sur (le marquage CE est uniquement destiné à la région européenne, l'identification de l'outil ci-dessous est fournie à titre indicatif) : le fabricant, le type, le numéro de série, le numéro de modèle et le poids. La plaque d'identification (illustrée ci-dessous) est fournie à titre indicatif uniquement et est basée sur la plaque réelle.

MATENG

TYPE <input style="width: 80%;" type="text"/>	YEAR <input style="width: 80%;" type="text"/>
TYPE <input style="width: 80%;" type="text"/>	ANNÉE <input style="width: 80%;" type="text"/>
SERIAL NO. <input style="width: 80%;" type="text"/>	WEIGHT <input style="width: 80%;" type="text"/>
N° DE SÉRIE <input style="width: 80%;" type="text"/>	POIDS <input style="width: 80%;" type="text"/>

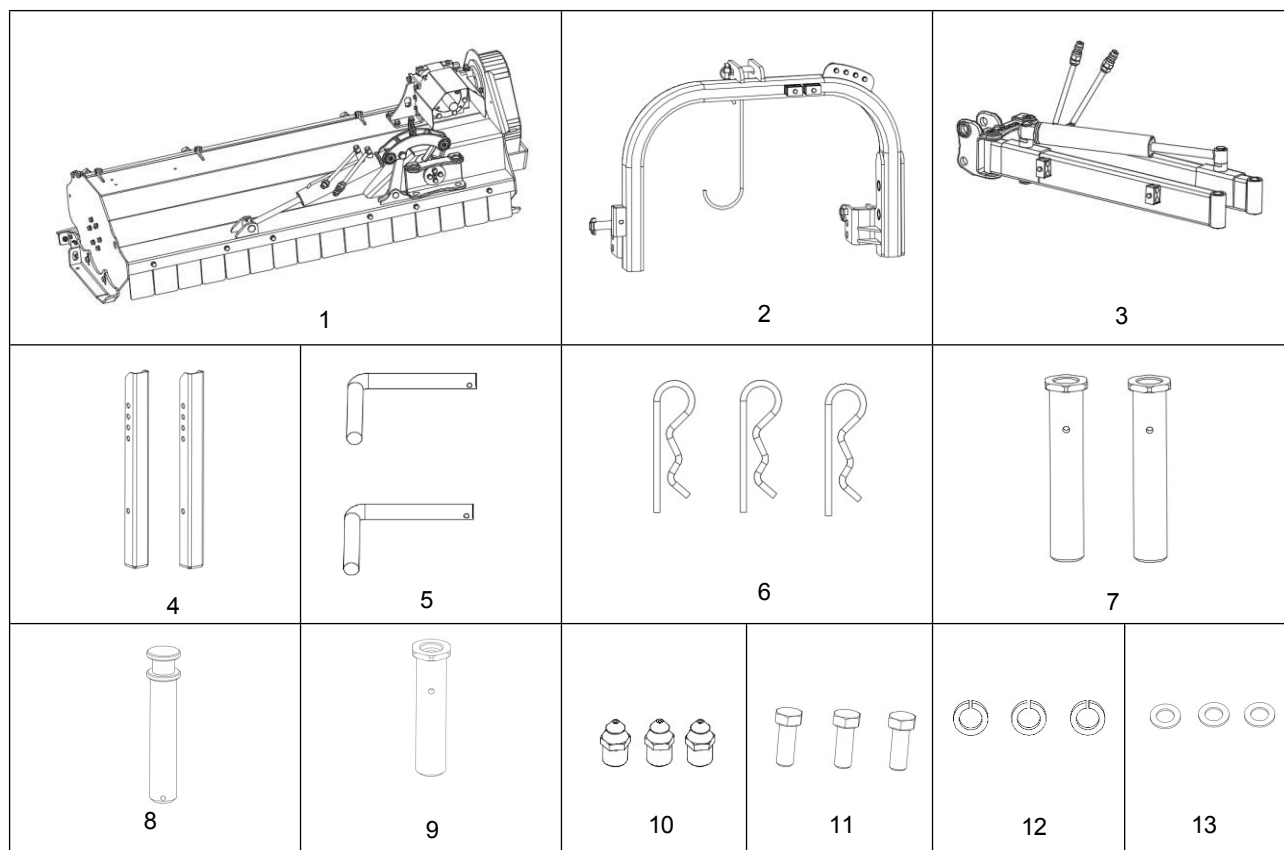
Toll Free: 1-866-718-4746

info@mateng.ca www.mateng.ca

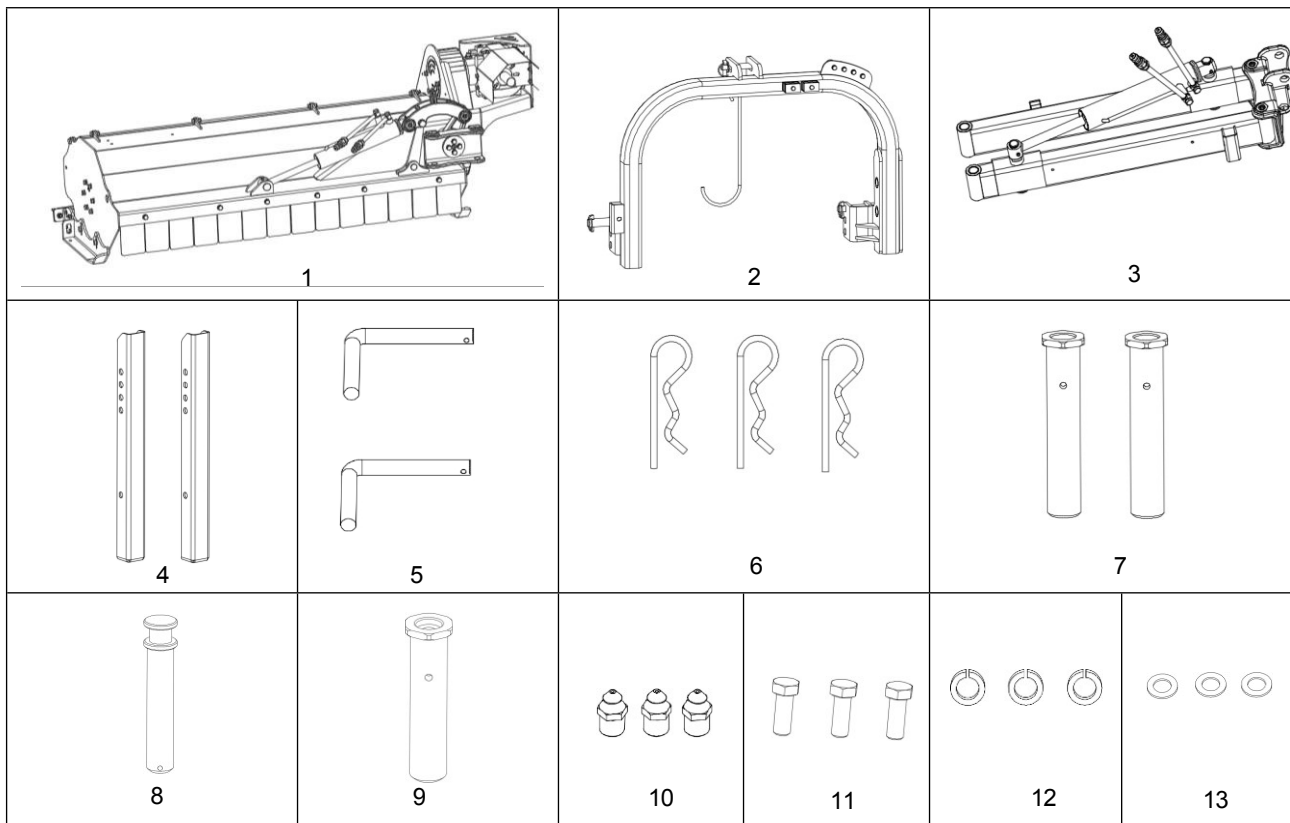
DÉBALLAGE

Après le déballage, veuillez vérifier les composants indiqués à la figure 4. Si vous rencontrez un problème, n'hésitez pas à nous contacter.

ME-VS58



ME-VS58OSA



Tous les numéros ne sont pas des numéros de pièce dans les dessins. Pour obtenir les numéros de pièce corrects, consultez le schéma des explosifs.

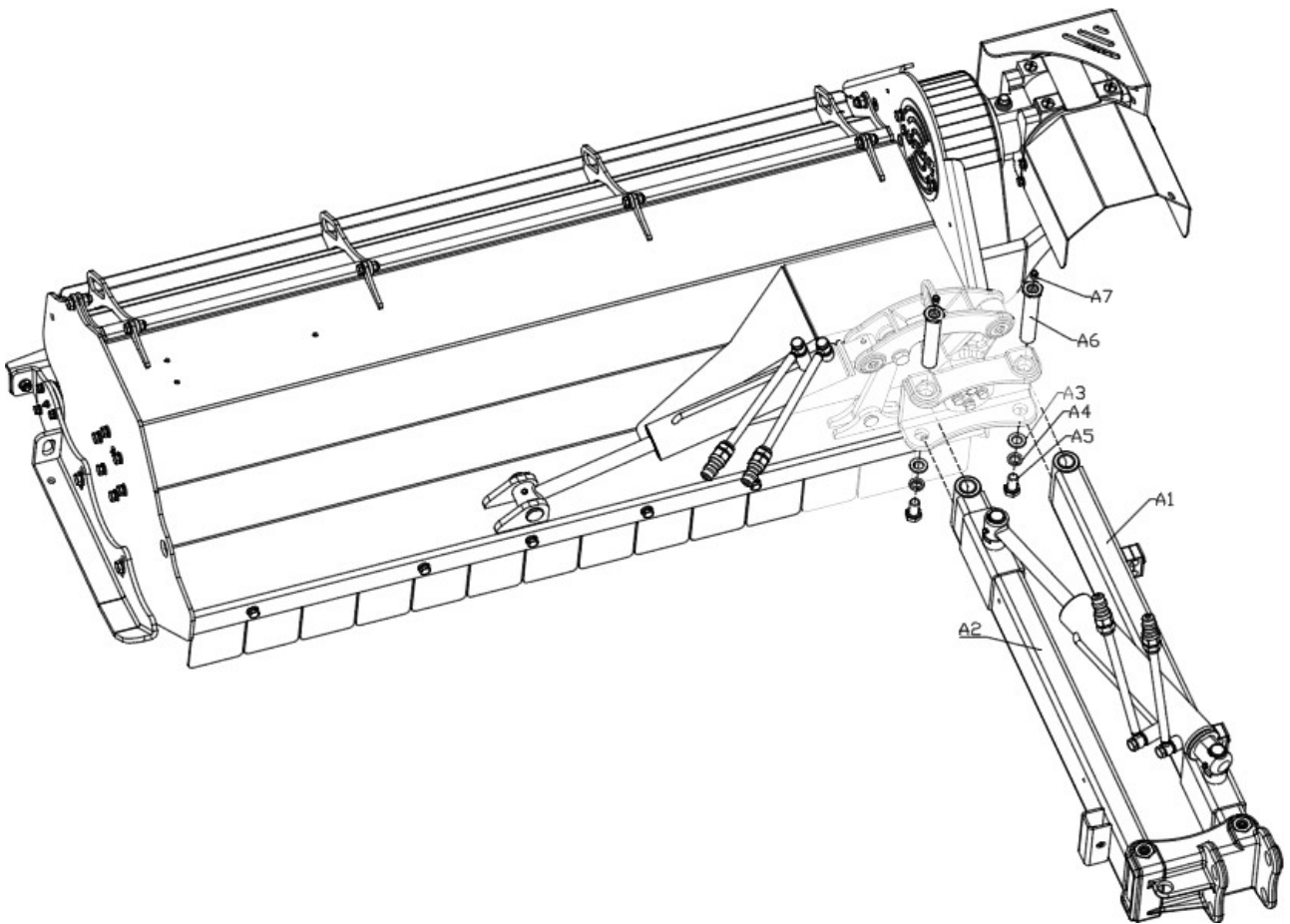
	Spécifications	Description	Quantité	Méthode d'emballage
1		Assemblage du châssis principal	1	emballage individuel
2		Ensemble de suspension	1	paquet simple
3		Ensemble bras oscillant	1	paquet simple
4		Ensemble pied	2	paquet simple
5		goupille de repose-pied	2	Balle
6		Goupille en R	3	Balle
7	G02001A18000-001	goupille pivotante	2	Balle
8	G02001A18000-003	goupille de sécurité	1	Balle
9	G02001A18000-002	goupille de retenue	1	Balle
10	Din71412-G1_8-A	Godets à huile remplis sous pression à passage direct	3	Balle
11	GB_T5783-M16×30-8.8-EP-Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	3	Balle
12	GB_T93-16-EP_Zn	Rondelles élastiques standard	3	Balle
13	GB_T95-16-EP_Zn	Rondelle plate	3	Balle

Non	Description	Spécifications	Conditions d'utilisation	Qté
1	Clé à fourche		M16/Mning	2
2	Clé hexagonale		Fixation M16	1
3	Marteau			1
4	Clé dynamométrique	10-220 N.m	Mesure du couple	1
5	Pistolet à air comprimé	1280 t	Utilisez la douille correspondante à la place de la clé pour serrer le boulon	1

ASSEMBLAGE ET INSTALLATION

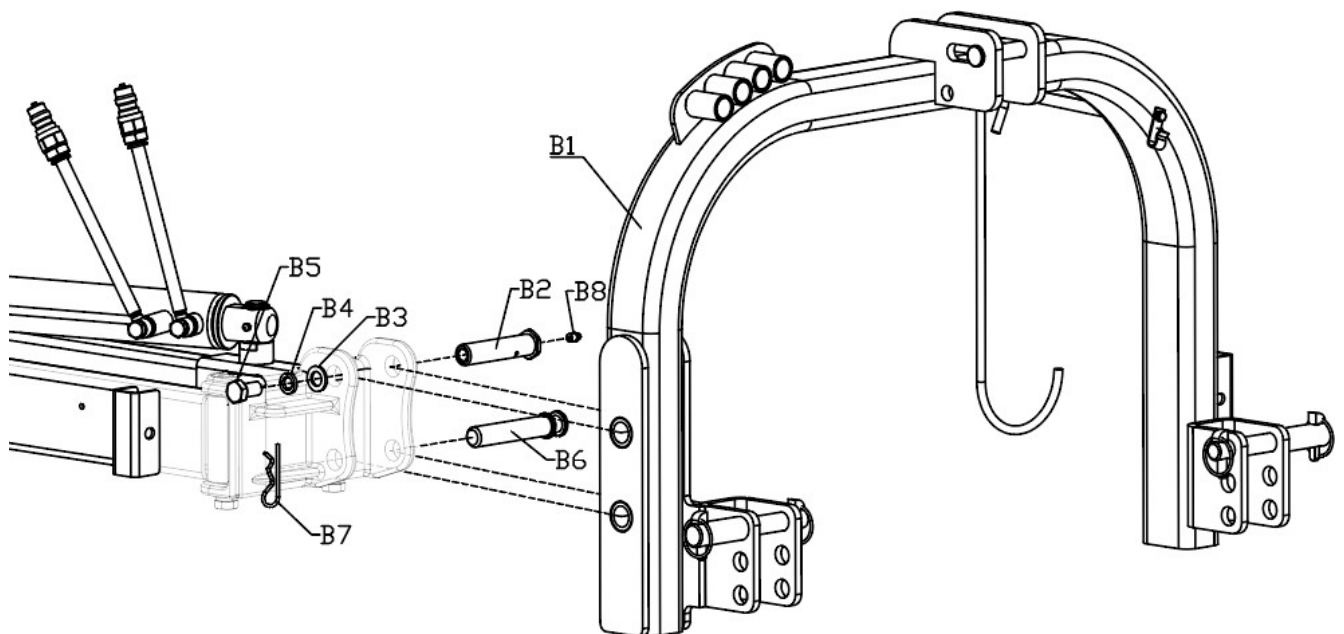
Installation de l'ensemble pivotant

1. Installez le tube de raccordement sur le tube carré pivotant (A1/A2) dans l'ouverture du support inclinable.
2. Alignez les trous sur le côté droit du cadre basculant, passez la goupille oscillante (A6) de haut en bas et installez la coupelle d'huile à ajustement serré (A7) sur l'extrémité supérieure de la goupille.
3. Insérez les boulons hexagonaux à filetage complet (A5), les rondelles élastiques standard (A4) et les rondelles plates (A3).
4. Appliquez le couple correct pour toutes les fixations.



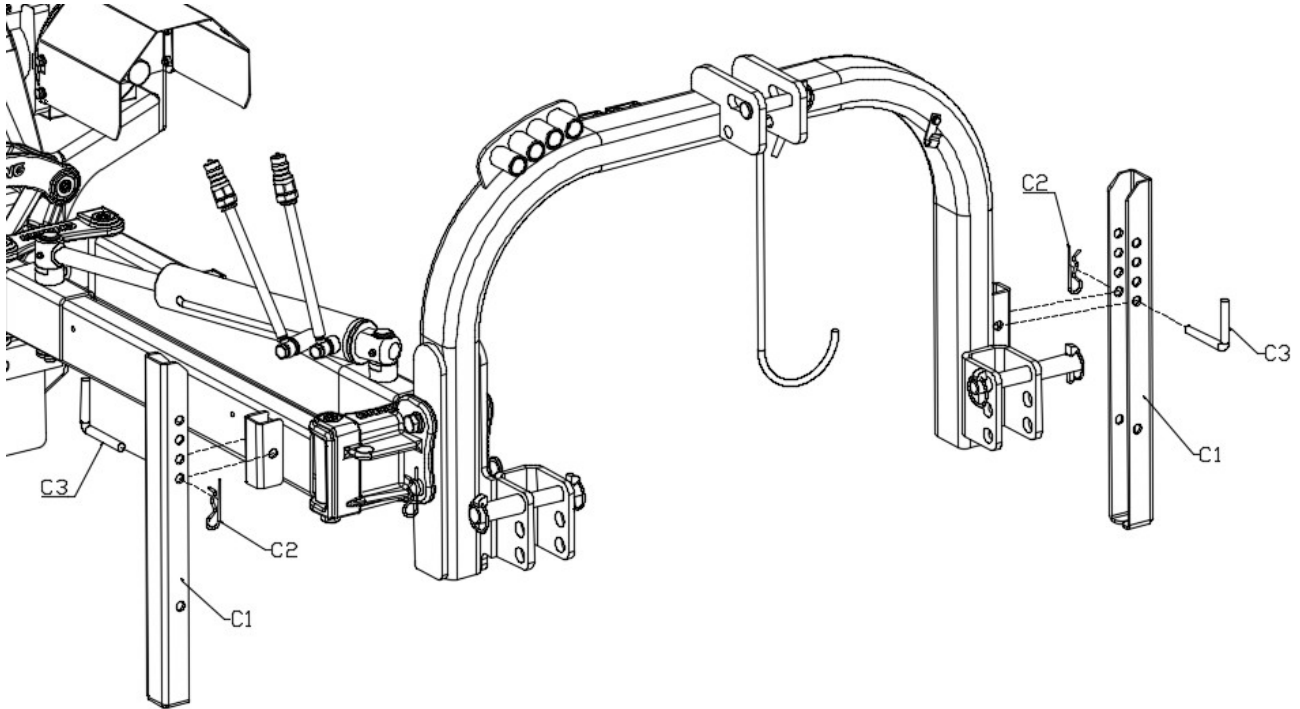
Installation de l'ensemble suspension

1. Fixez l'ensemble de suspension (B1) au support de levage sur l'ensemble de bras oscillant.
2. Alignez les deux douilles de fixation sur la suspension avec les trous dans le cadre de levage et passez la goupille de fixation (B2) de droite à gauche à travers les trous dans la partie supérieure de la suspension.
3. Installation d'un godet à huile à ajustement serré droit (B8) sur la goupille de retenue
4. Insérez les boulons hexagonaux à filetage complet (B5), les rondelles élastiques standard (B4) et les rondelles plates (B3).
5. Faites passer une goupille de sécurité (B6) de droite à gauche à travers le trou du manchon de fixation situé sous la suspension, puis faites passer l'autre extrémité à travers la fixation à l'aide d'une goupille R (B7).



Installation de l'ensemble de pieds

1. Fixez un tube d'écartement à la plaque d'écartement sur le côté de l'ensemble bras oscillant, alignez le trou le plus bas, passez la goupille d'écartement (C1) de gauche à droite et fixez l'autre extrémité avec la goupille R (C2) et la goupille L (C3). Même montage pour l'autre jambe.
2. Appliquez le couple correct pour toutes les fixations.



Arrêt du tracteur

Voici les procédures de base pour l'arrêt du tracteur. Suivez ces procédures et toutes les procédures d'arrêt supplémentaires fournies dans le manuel d'utilisation de votre tracteur avant de quitter le siège du conducteur.

1. Réduisez le régime moteur et désengagez la prise de force si elle est engagée.
2. Garez le tracteur et l'outil sur un sol plat et solide.
3. Abaissez l'outil au sol ou sur des blocs de support non en béton.

REMARQUE : en raison de l'embrayage à roue libre, les pales du rotor continuent de tourner après l'arrêt de la transmission.

4. Mettez le tracteur en position de stationnement ou serrez le frein de stationnement, coupez le moteur et retirez la clé de contact pour empêcher tout démarrage non autorisé.
5. Relâchez toute la pression hydraulique dans les conduites hydrauliques auxiliaires.
6. Attendez que tous les composants soient complètement à l'arrêt avant de quitter le siège du conducteur.
7. Utilisez les marches, les poignées et les surfaces antidérapantes pour monter et descendre du tracteur.

Attelage du tracteur



AVERTISSEMENT

- Il existe un risque d'écrasement lors de l'attelage et du dételage de l'outil. Éloignez les personnes et les animaux lorsque vous vous approchez de l'outil ou que vous vous en éloignez. N'actionnez pas les commandes hydrauliques lorsqu'une personne ou un animal se trouve à proximité.
- Suivez toujours la « [procédure d'arrêt du tracteur](#) » pour mettre l'appareil hors tension.
- La puissance du tracteur et la catégorie d'attelage doivent être comprises dans la plage requise. Les bras inférieurs à 3 points doivent être stabilisés pour éviter tout mouvement latéral.

Remarque :

- Une paire de goupilles d'attelage supplémentaires est fournie à votre disposition.

Voir figure 6

1. Assurez-vous que la barre d'attelage du tracteur ne gêne pas. Déplacez la barre d'attelage vers l'avant ou retirez-la si nécessaire.
2. Retirez toutes les goupilles d'attelage et les goupilles de sécurité.
3. Fixez le bras supérieur central et les bras inférieurs du tracteur à l'aide de l'attelage 3 points et sécurisez-les à l'aide des goupilles correspondantes.

4. La chape supérieure est dotée de fentes permettant de compenser les irrégularités du sol et de maintenir le rouleau en contact avec le sol. Après avoir réglé la hauteur de travail, ajustez la longueur de la barre centrale supérieure jusqu'à ce que la goupille d'attelage soit proche de l'arrière de la fente afin de garantir le bon fonctionnement de la tondeuse.
5. Les bras inférieurs d'un attelage 3 points pour une tondeuse déportée/verticale ont une extrémité plus longue que l'autre afin de s'adapter à la conception déportée de la tondeuse. Cela permet à la tondeuse d'atteindre des zones inaccessibles à une tondeuse montée au centre, telles que les clôtures ou les fossés.

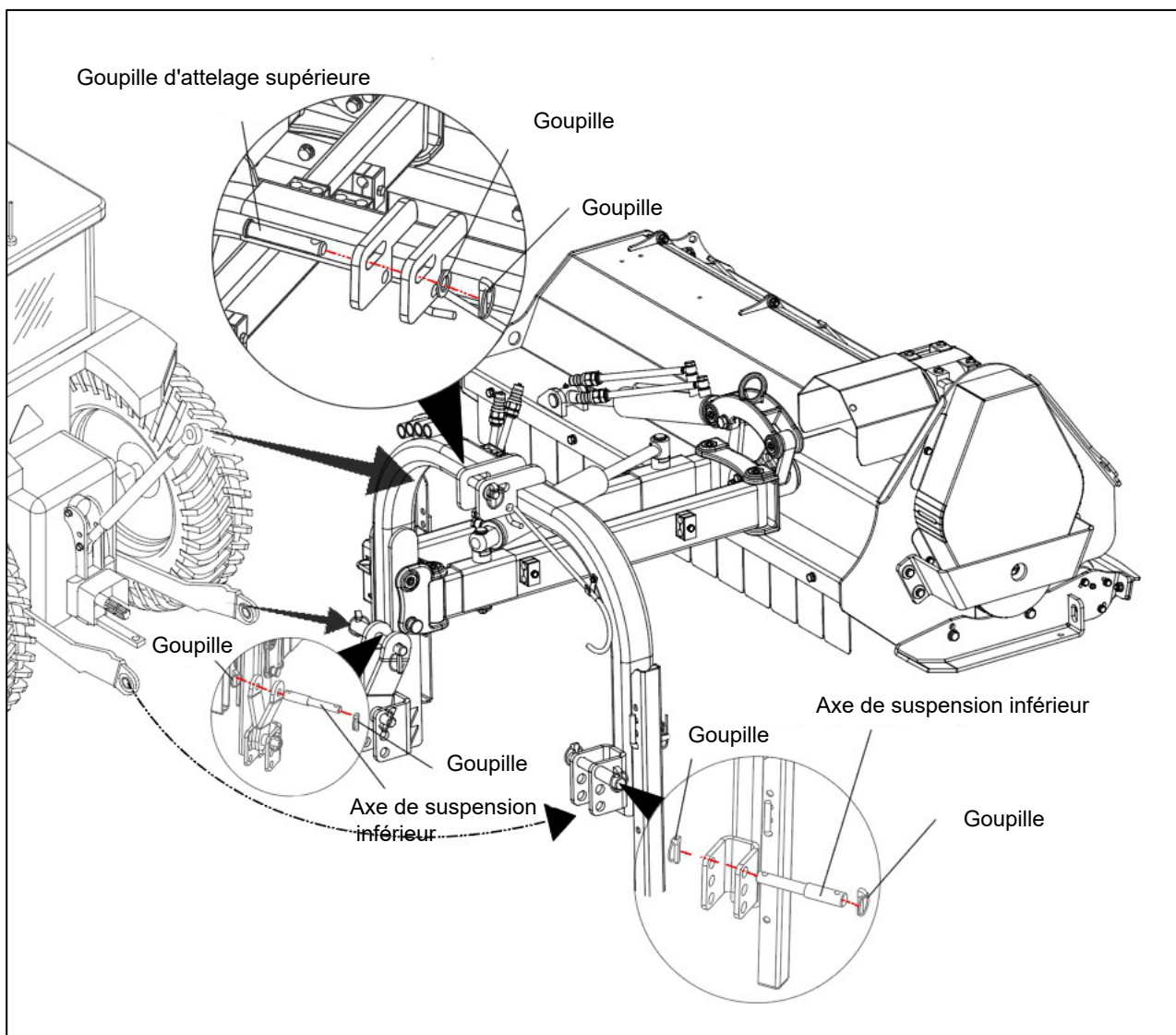


Figure 4

Installation de la transmission

Vous trouverez ci-dessous une liste des pratiques courantes qui peuvent ou non s'appliquer aux produits décrits dans ce manuel.

Remarque : il existe 3 types d'arbres de prise de force.

DANGER

- N'engagez pas la prise de force du tracteur pendant que vous attelez ou dételez l'arbre de transmission, et ne vous tenez pas à proximité d'un arbre de transmission en rotation. Le corps et/ou les vêtements d'une personne pourraient s'y emmêler et causer des blessures graves.
- N'utilisez pas d'adaptateur de prise de force. L'adaptateur augmentera la contrainte sur l'arbre de prise de force du tracteur, ce qui pourrait endommager l'arbre et la transmission. Il annulera également l'utilité du carénage de la prise de force du tracteur.
- Assurez-vous que les fourches de transmission sont solidement fixées à chaque extrémité. Une fourche desserrée peut se détacher.

Voir figure 7

L'arbre de type A a des extrémités interchangeables pour l'installation ;

L'arbre de type B doit avoir l'extrémité où se trouve la goupille de sécurité reliée à l'outil ; L'arbre de type

C doit avoir l'extrémité où se trouve l'embrayage reliée à l'outil. L'arbre de type D doit avoir l'extrémité où se trouve le joint grand angle reliée au tracteur.

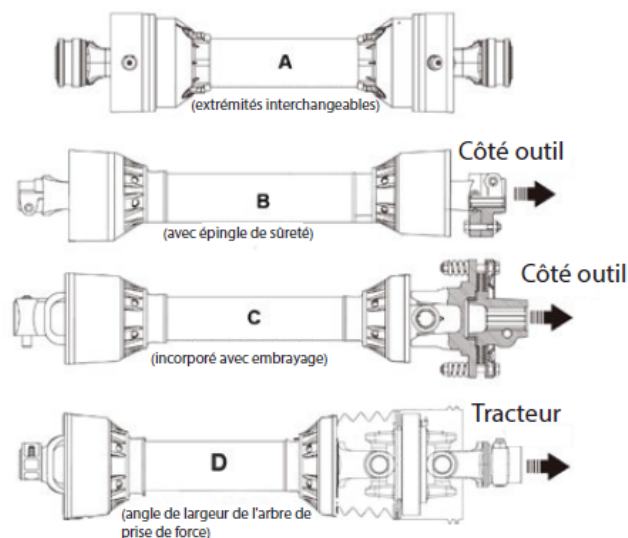


Figure 7

Figure 7

1. Garez le tracteur sur une surface plane. Engagez lentement le levier de levage à 3 points du tracteur pour relever les tondeuses jusqu'à ce que l'arbre de la boîte de vitesses soit aligné (à niveau) avec l'arbre de prise de force du tracteur.
2. Soutenez le plateau de la tondeuse à cette hauteur à l'aide de crics ou de cales afin d'empêcher la tondeuse de glisser vers le bas.
3. Placez le sélecteur de vitesse en position de stationnement, serrez le frein de stationnement, coupez le tracteur et retirez la clé de contact.
4. Faites glisser la fourche intérieure (extrémité de l'outil) de la transmission sur la boîte de vitesses. Fixez la transmission à l'aide du dispositif de verrouillage de la fourche.
5. Faites glisser la fourche extérieure de la transmission sur l'arbre de prise de force du tracteur. Fixez la transmission à l'aide du dispositif de verrouillage de la fourche.
6. Si la transmission est trop longue et ne passe pas entre le tracteur et la boîte de vitesses, passez à [la section Personnaliser la transmission](#) pour raccourcir la transmission.
7. La transmission doit maintenant être déplacée d'avant en arrière pour garantir une connexion sécurisée aux deux extrémités. Refixez toute extrémité qui est desserrée. Passez à [la section Vérification de la longueur de la transmission](#) pour vous assurer qu'elle est correctement ajustée.
8. Accrochez la chaîne de sécurité de la transmission à l'extrémité tracteur de la transmission au tracteur. Réenclenchez la chaîne de sécurité au bouclier de la transmission.
9. Accrochez la chaîne de sécurité de la transmission à l'extrémité de la tondeuse au châssis de la tondeuse. Raccrochez la chaîne de sécurité au bouclier de la transmission.

Vérification de la longueur de la transmission

Avant d'utiliser la faucheuse, assurez-vous que la taille de l'arbre de transmission est adéquate. L'arbre de transmission fourni avec la machine a une longueur standard, il peut donc être nécessaire d'adapter sa longueur en fonction du tracteur auquel la faucheuse est attelée.

Position comprimée maximale

L'arbre de prise de force et l'arbre d'entrée de la boîte de vitesses doivent être alignés et à niveau l'un par rapport à l'autre lors de la vérification de la longueur minimale de la transmission. Une transmission trop longue peut endommager le tracteur et l'outil.

Voir figure 6

Maintenez les transmissions intérieure et extérieure parallèles l'une à l'autre comme indiqué et mesurez la distance $L1$:

1. Si $L1$ est inférieure à 1 pouce (2,5 cm), passez à [la section Personnaliser la transmission](#) pour raccourcir la transmission.
2. Si $L1$ est supérieur ou égal à 1 pouce (2,5 cm), passez à [la section Position étendue maximale](#) ci-dessous.

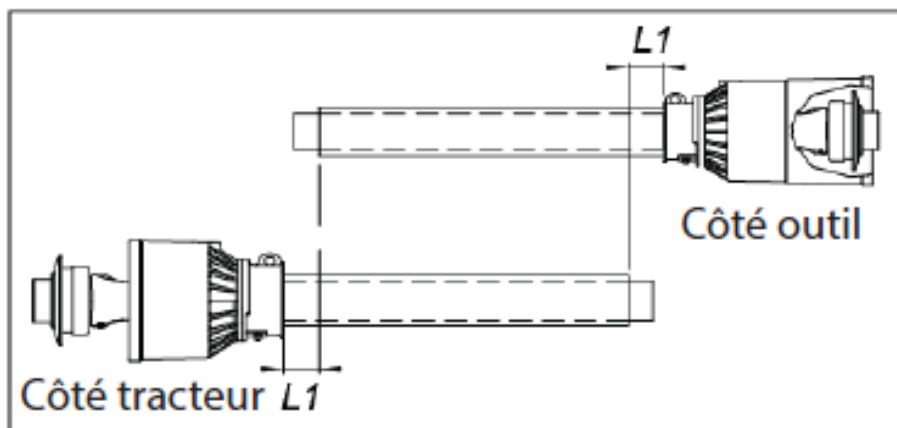


Figure 5

Position d'extension maximale

Voir figure 7

La longueur maximale admissible de la transmission, lorsqu'elle est complètement étendue, doit présenter un chevauchement minimal ($L2$) des tubes profilés d'au moins $1/3$ de la longueur libre, les tubes profilés intérieur et extérieur étant de longueur égale.

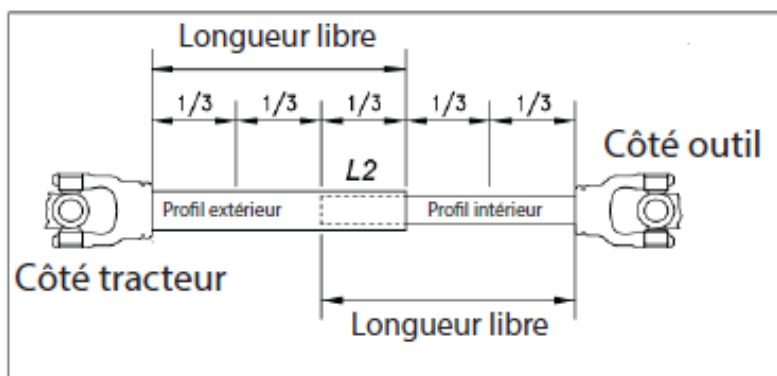


Figure 6

Personnaliser la transmission

Voir figure 8

1. Désaccouplez la transmission de l'arbre de prise de force du tracteur et séparez les transmissions extérieure et intérieure.
2. Raccordez à nouveau la transmission extérieure à l'arbre de prise de force du tracteur. Tirez sur les transmissions intérieure et extérieure pour vous assurer que les joints universels sont correctement fixés.
3. Maintenez les transmissions intérieure et extérieure parallèles l'une à l'autre :
 - a. Mesurez 2,5 cm (dimension « L1 ») à partir du capot du joint universel de la transmission externe et faites une marque à cet endroit sur le capot de la transmission interne.

- b. Mesurez 2,5 cm (dimension « L1 ») à partir du capot du joint universel de la transmission interne et faites une marque à cet endroit sur le capot de la transmission externe.
4. Retirez la transmission des arbres du tracteur et de la boîte de vitesses.
5. Mesurez la distance entre l'extrémité du bouclier intérieur et la marque tracée (dimension « X »). Coupez le bouclier intérieur au niveau de la marque. Coupez la même longueur sur l'arbre intérieur (dimension « X1 »).
6. Mesurez la distance entre l'extrémité de la protection extérieure et le repère tracé (dimension « Y »). Coupez la protection extérieure au niveau du repère. Coupez la même longueur sur l'arbre extérieur (dimension « Y1 »).
7. Éliminez toutes les bavures et les copeaux.
8. Appliquez de la graisse polyvalente à l'intérieur de l'arbre extérieur et remontez la transmission.

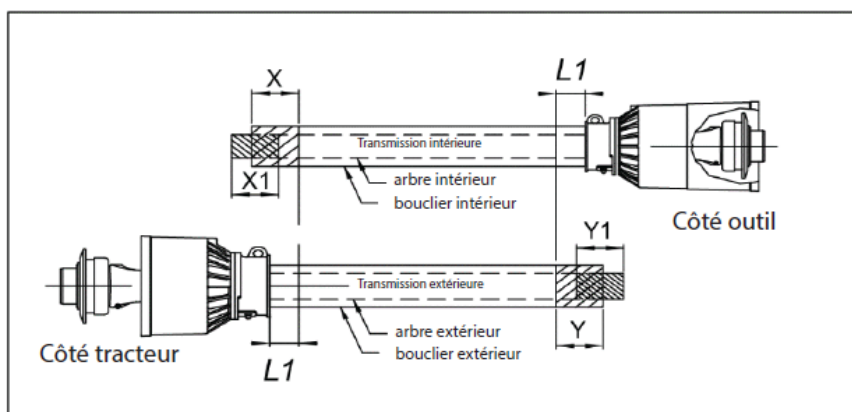


Figure 7

Contrôle des interférences de la transmission

Voir figure 11

Engagez légèrement le levier de commande à 3 points du tracteur pour abaisser les tondeuses tout en vérifiant que le dégagement de la flèche est suffisant. Déplacez la flèche vers l'avant, sur le côté ou retirez-la si nécessaire.

1. Relevez et abaissez l'outil pour trouver la longueur maximale de la transmission. Vérifiez que la transmission ne dépasse pas la longueur maximale autorisée et 25° vers le haut ou vers le bas.
2. Si nécessaire, réglez la hauteur du relevage 3 points du tracteur pour éviter que la transmission ne dépasse la longueur maximale autorisée et un angle de 25° vers le haut ou vers le bas.

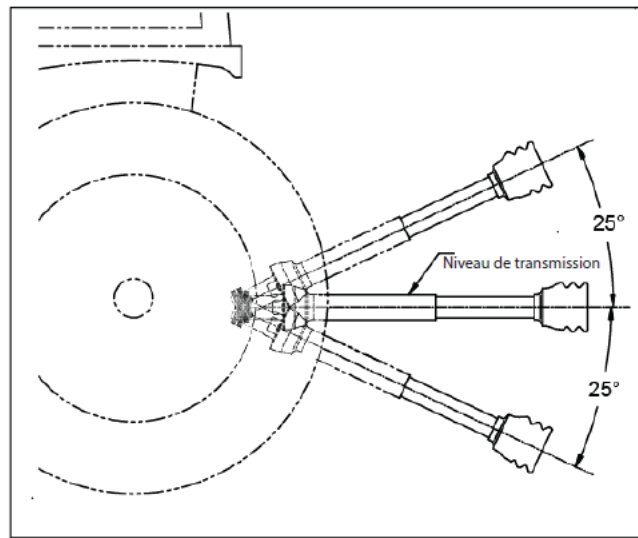


Figure 8

Voir figure 10

Étendez lentement et prudemment le vérin latéral à fond, puis étendez et rétractez le vérin d'inclinaison pour vous assurer que l'arbre de prise de force n'interfère pas avec le joint latéral.

Lorsque la faucheuse est utilisée avec certains tracteurs et dans des conditions extrêmes, l'arbre de prise de force peut entrer en contact avec le haut du joint latéral. Cela peut se produire dans les conditions suivantes lorsque la faucheuse est réglée au maximum en position latérale

- Lorsque la faucheuse est inclinée
- Lorsque le relevage du tracteur est utilisé

Dans ces conditions, veillez tout particulièrement à ce que les mouvements de la transmission n'entraînent pas le contact de l'arbre lui-même avec la structure lorsque la faucheuse approche de sa course maximale autorisée. Ce contact peut causer de graves dommages à la transmission et à la faucheuse et est dangereux.

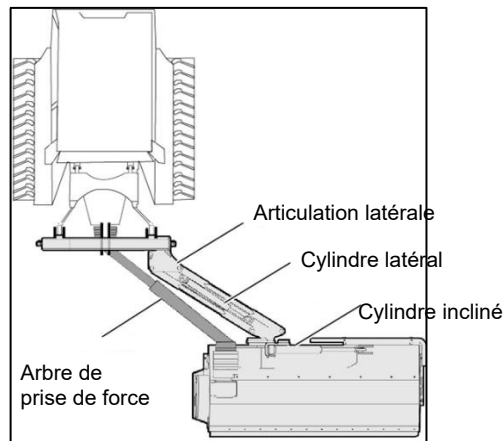


Figure 9

FONCTIONNEMENT

Instructions générales d'utilisation

Maintenant que vous vous êtes familiarisé avec le manuel d'utilisation, que vous avez rempli la liste de contrôle de l'opérateur, que vous avez correctement fixé vos tondeuses à votre tracteur, que vous avez effectué les réglages de déport ou de centrage appropriés et que vous avez pré-réglé la hauteur de broyage, vous êtes presque prêt à commencer à utiliser la tondeuse.

Il est maintenant temps de procéder à une vérification opérationnelle de sécurité. Si, à tout moment au cours de cette vérification, vous détectez un dysfonctionnement au niveau des tondeuses ou du tracteur, arrêtez immédiatement le tracteur, retirez la clé et effectuez les réparations ou réglages nécessaires avant de continuer.

Assurez-vous que le frein de stationnement du tracteur est enclenché, que la prise de force du tracteur est désengagée et que les tondeuses reposent sur le sol. Démarrez le tracteur, puis réduisez l'accélération jusqu'à ce que le moteur tourne au ralenti. À l'aide du levier de commande hydraulique arrière du tracteur, relevez la tondeuse en position de transport en vous assurant que l'arbre de prise de force n'est pas coincé et n'entre pas en contact avec le châssis de la tondeuse. Abaissez l'unité en position de broyage et, le tracteur tournant toujours au ralenti, engagez la prise de force. Si tout fonctionne correctement à ce stade, augmentez le régime moteur jusqu'à ce que le moteur du tracteur atteigne la vitesse de fonctionnement maximale de la prise de force, soit 540 tr/min. Relevez lentement la faucheuse à la hauteur de transport pour vous assurer que la transmission ne se bloque pas et ne vibre pas. Ramenez ensuite le moteur au ralenti, désengagez la prise de force et positionnez les butées réglables sur la console de commande du levier de levage hydraulique du tracteur afin que la faucheuse puisse être ramenée de manière constante à la même hauteur de broyage et de transport.

Vous devriez maintenant être prêt à vous rendre sur le site de broyage pour commencer à travailler. Vous devez avoir inspecté les lieux et ne broyer que dans une zone que vous connaissez bien, relativement exempte de débris et d'objets invisibles. Ne présumez jamais qu'une zone est dégagée. Si vous heurtez un objet, arrêtez immédiatement le tracteur et les faucheuses afin d'inspecter le rotor et d'effectuer les réparations nécessaires avant de reprendre le travail. Il est utile d'inspecter une nouvelle zone et d'élaborer un plan avant de commencer à couper.

La vitesse de travail recommandée est inférieure à 4 mph et vous devrez maintenir la vitesse de la prise de force du tracteur pour obtenir une coupe nette. Choisissez donc une vitesse et une gamme de vitesses qui vous permettront de maintenir cette combinaison. En général, la qualité de la coupe sera meilleure à des vitesses au sol plus faibles. Le broyage d'une couverture végétale plus dense ou de broussailles plus lourdes peut nécessiter de ralentir. Coupez toujours vers le bas sur les pentes et évitez de traverser la face des pentes raides. Évitez les pentes abruptes et traversez les creux en diagonale pour éviter que le tracteur et les faucheuses ne s'accrochent. Ralentissez dans les virages et évitez les virages serrés dans la mesure du possible. N'oubliez pas de regarder souvent derrière vous.

Vous êtes désormais prêt et bien informé, alors commençons la coupe. Réduisez le régime moteur du tracteur, assurez-vous que la tondeuse est au sol et en position de broyage, engagez la prise de force, augmentez le régime moteur jusqu'à la vitesse appropriée pour la prise de force, puis commencez à travailler. Les opérateurs doivent planifier à l'avance et choisir un itinéraire de broyage qui permet des virages en toute sécurité. Essayez d'augmenter ou de réduire la vitesse au sol pour déterminer l'effet sur la qualité de la coupe.

! ATTENTION

Engagez le frein de stationnement, coupez le tracteur, retirez la clé et désengagez la prise de force avant d'effectuer tout réglage !

! ATTENTION

Si vous devez soulever la tondeuse du sol pour effectuer des réglages, veillez à la soutenir à l'aide de supports spéciaux ! Sans soutien, la tondeuse pourrait tomber et causer des blessures graves aux personnes présentes.

Liste de contrôle avant utilisation

ATTENTION

La maîtrise des risques et la prévention des accidents dépendent de la vigilance, de la prudence et d'une formation adéquate en matière d'utilisation, de transport, de stockage et d'entretien de la tondeuse.

Il est donc absolument essentiel que personne n'utilise la machine sans avoir préalablement lu, compris et assimilé le manuel d'utilisation. Assurez-vous que tous les opérateurs ont rempli la liste de contrôle ci-dessous.

Avant d'utiliser la machine, les étapes suivantes doivent être soigneusement vérifiées :

1. Avant de démarrer la machine, vérifiez et lubrifiez tous les points de graissage de la machine et de l'arbre de transmission. Vérifiez le niveau d'huile dans la boîte de vitesses. Ajoutez de l'huile si nécessaire.
2. Utilisez uniquement un tracteur agricole dont la puissance est comprise dans les limites de l'outil.
3. Vérifiez que la machine est correctement fixée au tracteur. Assurez-vous que des dispositifs de retenue sont utilisés sur les goupilles de montage.
4. Assurez-vous que des poids supplémentaires sont montés à l'avant du tracteur, si nécessaire.
5. Vérifiez que l'arbre de prise de force du tracteur tourne librement et que l'arbre d'entraînement de la machine peut se télescoper facilement.
6. Vérifiez les lames. Assurez-vous qu'elles ne sont pas endommagées ou cassées et qu'elles pivotent librement dans leur support. Réparez-les ou remplacez-les si nécessaire.
7. Vérifiez et serrez les boulons des lames.
8. Vérifiez qu'aucun matériau n'est coincé dans les pièces rotatives. Retirez ce matériau.

9. Installez et fixez tous les dispositifs de protection, crochets et capots avant de démarrer.
10. Avant d'installer la prise de force, assurez-vous que le moteur est arrêté et que l'arbre de prise de force est en bon état de fonctionnement.
11. Toutes les autres personnes doivent quitter la zone avant de connecter la puissance motrice du tracteur.
12. Avant de nettoyer, réparer ou lubrifier la machine, arrêtez le moteur et retirez la clé.
13. Lorsque l'arbre de prise de force n'est pas connecté au tracteur, soutenez-le à l'aide du châssis afin de l'empêcher de toucher le sol.
14. Ne vous approchez pas de la machine lorsqu'elle est en marche.

Mise à niveau de la tondeuse

Les réglages de mise à niveau s'effectuent au niveau des bras inférieurs à 3 points et de la barre supérieure centrale du tracteur.

1. Garez le tracteur et les tondeuses sur une surface plane et horizontale.
2. Relevez lentement les tondeuses à l'aide du relevage hydraulique 3 points du tracteur jusqu'à ce que l'unité se trouve à environ 1 à 2 pouces au-dessus du sol.
3. Assurez-vous que les bras inférieurs sont stabilisés afin d'éviter tout mouvement latéral excessif.
4. Placez un niveau à bulle sur le capot supérieur, de gauche à droite, et réglez l'un des bras inférieurs à trois points vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce que les tondeuses soient de niveau de gauche à droite.
5. Réglez la barre centrale supérieure du tracteur pour placer la goupille d'attelage supérieure verticalement au-dessus ou légèrement derrière les goupilles d'attelage inférieures.
6. Actionnez lentement la commande hydraulique à 3 points du tracteur vers le haut et vers le bas pour vérifier le dégagement entre les pneus, le châssis et le timon.

Réglage de la position latérale

Si la tondeuse est équipée d'un vérin hydraulique latéral (appelé bras oscillant) ou d'un rail de guidage, l'utilisateur doit suivre les étapes ci-dessous, sinon il n'est pas nécessaire de le faire.

Voir la figure 11

Remarque : le réglage de la position latérale doit être effectué avec l'outil soulevé du sol afin d'éviter de l'endommager.

1. Arrêtez la progression du tracteur, placez la transmission en position de stationnement ou au point mort et serrez le frein de stationnement, réduisez la vitesse du moteur au ralenti, désengagez la prise de force et soulevez la tondeuse du sol.

2. Déployez le vérin latéral pour régler la tondeuse vers la droite ou rétractez le vérin latéral pour régler la tondeuse vers la gauche.
3. Une fois la position souhaitée réglée, abaissez la tondeuse à la hauteur de coupe.
4. Avec le moteur au ralenti, engagez la prise de force. Augmentez le régime moteur jusqu'à la vitesse de prise de force de 540 tr/min.
5. Placez la transmission dans la plage de vitesses appropriée et commencez à avancer.

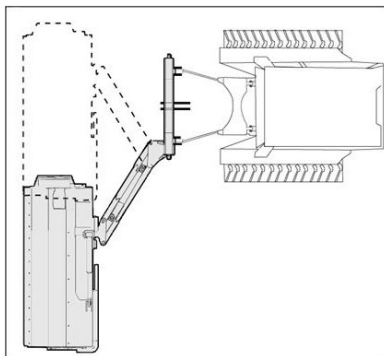


Figure 10

Réglage de l'angle d'inclinaison

Si la tondeuse est équipée d'un vérin d'huile latéral (appelé bras de renversement), l'utilisateur doit suivre les étapes ci-dessous, sinon il n'est pas nécessaire de le faire.

Voir figure 12

L'angle d'inclinaison de la tête de coupe est réglable en fonction du travail à effectuer. L'angle d'inclinaison peut être réglé de -50° à $+90^{\circ}$ (plage d'angle indicative) par rapport à l'horizontale. Il suffit d'utiliser le levier de commande du tracteur relié au vérin d'inclinaison pour régler la tête de coupe à l'angle souhaité. La tête de coupe ne doit être réglée que pour suivre le relief du terrain.

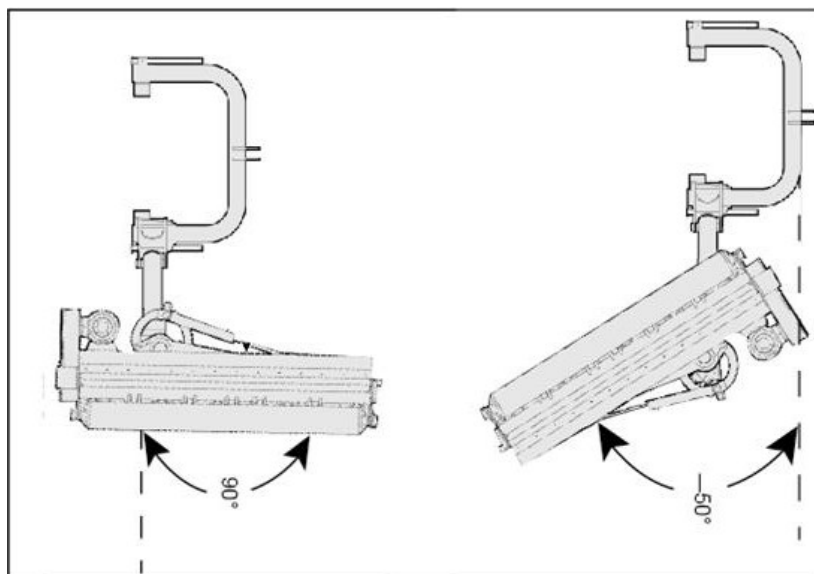


Figure 11

Réglage de la hauteur du rouleau/patin

! ATTENTION

Le rouleau doit être réglé dans la même position des deux côtés. Les lames ne doivent jamais être à moins de 1 po (2,5 cm) du sol.

Les patins doivent être à au moins 2 cm (3/4 po) du sol pendant le fonctionnement.

Voir la figure 13

Il existe trois emplacements optionnels pour le réglage de la hauteur des rouleaux, indiqués sur la figure par les numéros ①②③.

1. Garez le tracteur et l'outil sur une surface plane et horizontale.
2. Abaissez les bras de levage du tracteur pour mettre le rouleau en contact avec le sol et assurez-vous que la tête de fléau est parallèle au sol.
3. Arrêtez le tracteur conformément aux procédures mentionnées dans le manuel du tracteur.
4. Soulevez et fixez l'outil à l'aide de cales solides et stables.
5. Desserrez et retirez le boulon de réglage de la hauteur ainsi que les rondelles et écrous associés ;
6. Réglez le rouleau à la hauteur souhaitée en choisissant l'un des trois emplacements ;
7. Fixez les boulons avec les rondelles et les écrous retirés ;
8. Réglez le patin en desserrant les boulons ainsi que les rondelles et écrous associés.
9. Inspectez les lames pour vous assurer qu'elles ne touchent pas le sol. Les lames qui entrent en contact avec le sol s'usent rapidement. Si nécessaire, réajustez la hauteur de coupe pour éviter que les lames ne touchent le sol.

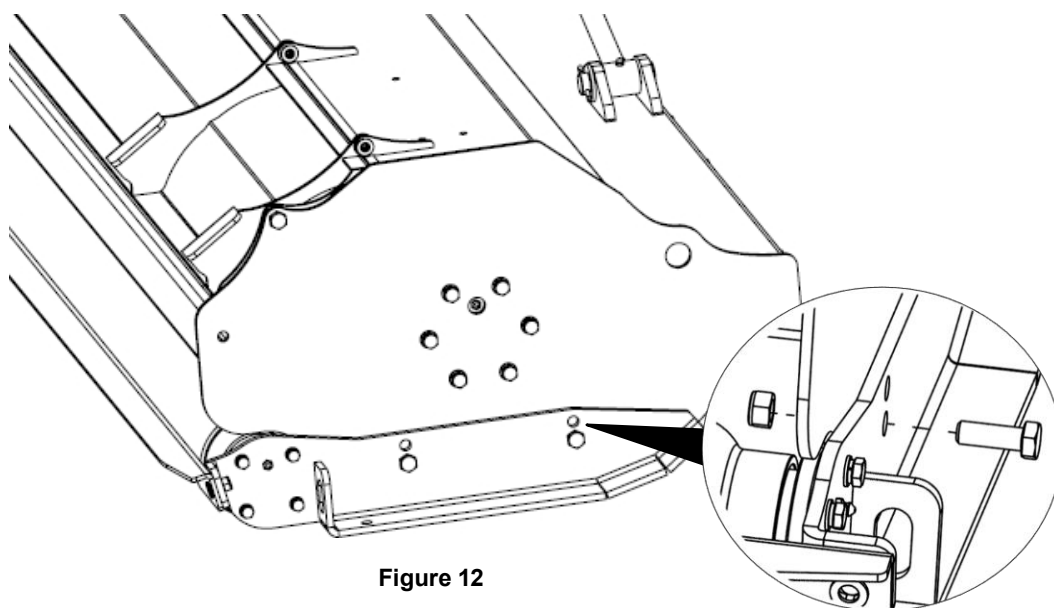


Figure 12

Réglage de la courroie

⚠ ATTENTION

- Toujours arrêter le tracteur avant d'effectuer l'entretien, le réglage, le nettoyage ou la maintenance de cet outil.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié, tel que des gants, des lunettes de sécurité et des protections auditives, afin de vous protéger contre tout danger potentiel.
- Bloquez solidement la tondeuse pour l'empêcher de bouger pendant le processus de réglage.
- Une tension excessive de la courroie peut entraîner une défaillance prématurée de la courroie et des composants d'entraînement. Une tension excessive de la courroie peut également présenter un risque pour la sécurité de l'opérateur ou des personnes présentes.
- La tension de la courroie doit être vérifiée après les 20 premières heures d'utilisation, puis toutes les 40 heures.

Voir la figure 14

Étapes de réglage de la tension de la courroie :

1. Desserrez les boulons et les rondelles communes pour retirer le carter de courroie.
2. Desserrez les écrous hexagonaux (1 et 2), le boulon (3) et le contre-écrou (4).
3. Le ressort de tension reste en place, vous avez le choix entre trois trous.
4. Serrez le boulon et les écrous.
5. Remettez le protège-courroie en place en serrant les boulons et les rondelles retirés.

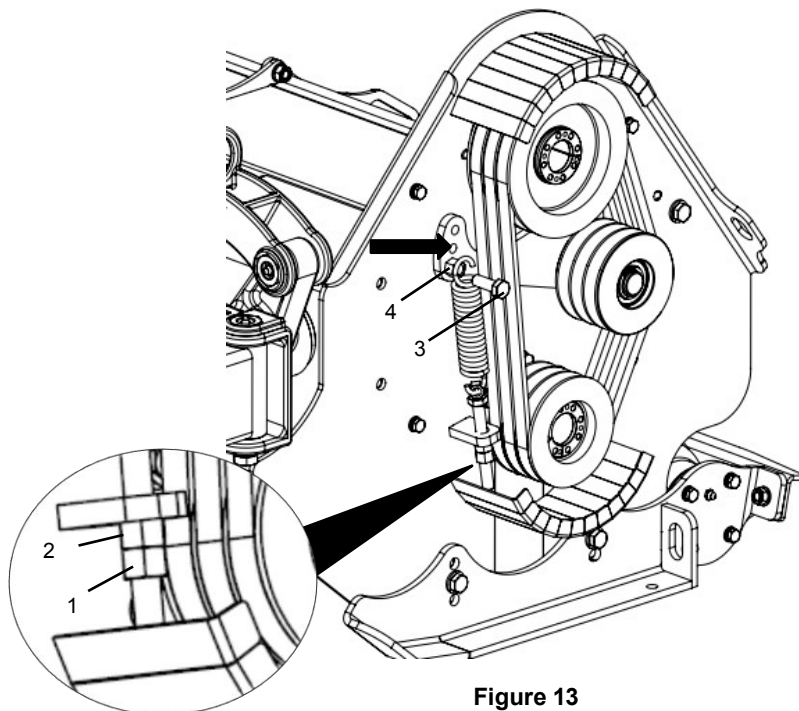


Figure 13

Démarrage de la machine

AVERTISSEMENT

- La faucheuse à fléaux ne doit être en position de travail que lorsqu'elle avance et doit être relevée lorsqu'elle recule. Utiliser la faucheuse à fléaux en position de travail pendant qu'elle recule peut l'endommager gravement.
- N'utilisez jamais la faucheuse à fléaux lorsque le tracteur est à cheval sur un fossé.
- N'utilisez la faucheuse à fléaux en position inclinée que lorsqu'elle est en configuration latérale étendue. Lorsque la faucheuse est en configuration centrale, utilisez-la uniquement à l'horizontale.
- Assurez-vous qu'aucune personne ni aucun animal ne se trouve à proximité.

DANGER

Pour éviter tout risque de renversement du tracteur

- Ne laissez jamais le tracteur supporter le poids de la faucheuse à fléaux lorsque vous travaillez sur des surfaces inclinées (fossés, pentes, etc.), car le poids combiné du tracteur et de la faucheuse à fléaux pourrait provoquer le
le tracteur de se renverser.
- Les tracteurs légers équipés d'outils fixés à l'arrière peuvent nécessiter l'ajout de poids à l'avant pour maintenir le contrôle de la direction.
- Consultez le manuel d'utilisation de votre tracteur pour déterminer les exigences en matière de poids et les limites de poids maximales.
- Inspectez toute surface en pente sur laquelle le tracteur va rouler afin de détecter les trous et les dépressions dans le sol dans lesquels les roues du tracteur pourraient s'enfoncer soudainement, provoquant le renversement du tracteur
de manière inattendue. Évitez ces dénivellations.

Inspection avant le démarrage

Avant de démarrer la machine, vérifiez et réglez les éléments suivants :

1. Tension de la courroie d'entraînement.
2. Niveau d'huile de la boîte de vitesses.
3. Graisseurs sur les roulements et l'arbre de prise de force.
4. Tous les boulons, écrous et vis.

Utilisation de la machine

Voir figure 15

Le vérin d'inclinaison doit toujours être réglé sur « non flottant » avant de soulever la tête du sol. Tondez uniquement en avançant. Ne reculez pas pendant la tonte. Pour reculer, procédez comme suit :

1. Arrêtez d'avancer, désengagez la prise de force, réglez le vérin d'inclinaison pour qu'il ne flotte pas et soulevez la tondeuse du sol.
2. Reculez avec la tondeuse au-dessus du sol.
3. Abaissez la tondeuse en position de travail, réglez le vérin d'inclinaison en position flottante si vous le souhaitez, engagez la prise de force et continuez à tondre en avançant.

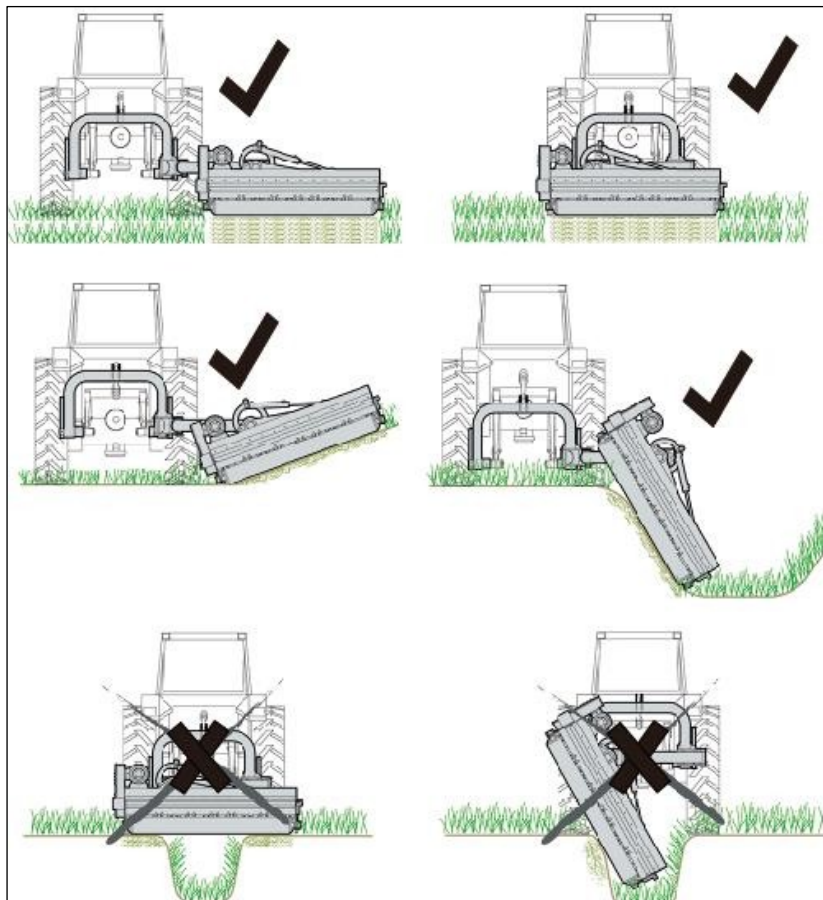


Figure 14

Remarque : si vous rencontrez un problème pendant le fonctionnement, n'hésitez pas à nous contacter !

SERVICE ET MAINTENANCE

Entretien général

La période recommandée est basée sur des conditions de fonctionnement normales. Des conditions difficiles ou inhabituelles peuvent nécessiter un entretien plus fréquent.

Toutes les 4 heures de travail :

Vérifiez et serrez les écrous et les boulons.

Graisser avec de la graisse à base de lithium lorsque le symbole GREASE (graisser) est indiqué.

Après 50 heures de travail :

Vérifiez et remplissez la boîte de vitesses jusqu'au niveau requis, en utilisant de l'huile de type SAE EP 90W.

Entretien de la boîte de vitesses

L'huile doit être vidangée et remplacée après les 50 premières heures de fonctionnement. Ensuite, l'huile doit être changée toutes les 250 heures.

Vidangez complètement l'huile de la boîte de vitesses. Vérifiez-la et nettoyez-la. Remplissez-la d'huile pour engrenages neuve jusqu'au niveau d'huile indiqué.

La procédure de vidange est la suivante : retirez le boulon de vidange situé sous la boîte de vitesses afin que l'huile s'écoule. Une fois l'huile vidangée, remettez le bouchon en place et remplissez avec de l'huile pour engrenages jusqu'au niveau d'huile recommandé.

Entretien de l'arbre de prise de force

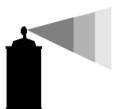



Il est recommandé de lubrifier l'arbre de prise de force avec de la graisse polyvalente toutes les 8 à 10 heures d'utilisation intensive. L'arbre de prise de force est conçu pour être télescopique afin de permettre des changements dimensionnels lorsque la machine fonctionne dans toute sa plage de fonctionnement. Un capot tubulaire recouvre les composants d'entraînement et est conçu pour tourner par rapport à ceux-ci. L'arbre doit être facilement télescopique et le capot doit tourner librement sur l'arbre à tout moment. Il est recommandé de procéder chaque année au démontage, au nettoyage et à la lubrification de l'arbre afin de garantir le bon fonctionnement de tous les composants. Pour entretenir l'arbre, procédez comme suit :

1. Retirez l'arbre de la machine.
2. Séparez les deux parties de l'arbre.
3. Utilisez un tournevis pour retirer les languettes des manchons à chaque extrémité.
4. Retirez l'arbre du capot tubulaire en plastique.
5. Utilisez un solvant pour nettoyer les parties mâle et femelle des extrémités télescopiques.



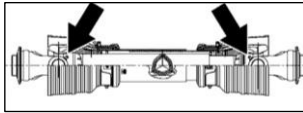
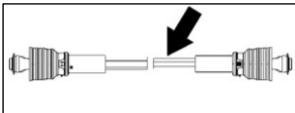
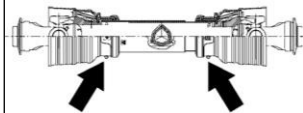
6. Appliquez une fine couche de graisse à chaque extrémité.
7. Nettoyez les rainures à chaque extrémité où se trouvent les languettes. Nettoyez également chaque languette.
8. Appliquez une fine couche de graisse sur chaque rainure.
9. Insérez l'arbre dans son capot respectif et alignez les fentes avec la rainure.
10. Insérez les languettes dans les fentes et placez-les dans la rainure.
11. Vérifiez que chaque protection tourne librement sur l'arbre.
12. Assemblez l'arbre.
13. Vérifiez que l'arbre se télescope facilement.
14. Remplacez tous les composants endommagés ou usés.
15. Installez l'arbre sur la machine.

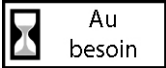

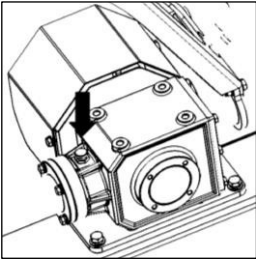




Pièces de lubrification

Liste des symboles de lubrification :

Nom	Polyvalent Lubrifiant en spray	Lubrifiant polyvalent Lubrifiant en spray	Lubrifiant polyvalent lubrifiant à l'huile	Intervalles en heures auxquels une lubrification est nécessaire
Image				







Liste des pièces à lubrifier :

Intervalle	Type	Nom	Image des pièces	Remarque
	 Graisse polyvalente	Transmission		Quantité - 4 à 8 Pompes
		Joints universels d'arbre		
		Profils de transmission		Quantité - Nettoyez et enduisez le tube profilé interne de la transmission d'une fine couche de graisse, puis remontez le tout.
		Roulements du tube interne		Quantité - Selon les besoins

Intervalle	Type	Nom	Image des pièces	Remarque
	 SAE EP Lubrifiant pour engrenages 90 W	Boîte de vitesses		Ajoutez le visuel au centre de l'huile pour engrenages. Réinstallez les bouchons et serrez-les. Ne pas trop remplir ! Si votre boîte de vitesses nécessite une révision, confiez-la à votre concessionnaire agréé.
	 Graisse polyvalente	Autres pièces		Si les étiquettes GREASE () sont apposées sur la machine, vous devez la lubrifier régulièrement. L'intervalle de lubrification recommandé est de 25 heures.

Couple de serrage

Veillez vous reporter au tableau ci-dessous pour déterminer la valeur de couple requise.

Tableau des valeurs de couple pour les tailles de boulons courantes															
Taille du boulon (pouces)	Identification de la tête de boulon						Identification de la tête de boulon								
							Taille du boulon (Métrique)								
	Grade 2		Grade 5		Grade 8					Classe 5.8		Classe 8.8		Classe 10.9	
	N · m ²	ft-lb ³	N · m	ft-lb	N · m	ft-lb	mm x pas ⁴	N · m	ft-lb	N · m	ft-lb	N · m	ft-lb		
1/4" - 20	7,4	5,6	11	8	16	12	M 5X 0.8	4	3	6	5	9	7		
1/4" - 28	8,5	6	13	10	18	14	M 6X 1	7	5	11	8	15	11		
5/16" - 18	15	11	24	17	33	25	M 8 X 1.25	17	12	26	19	36	27		
5/16" - 24	17	13	26	19	37	27	M BX 1	18	13	28	21	39	29		
3/8" - 16	27	20	42	31	59	44	M10X 1.5	33	24	52	39	72	53		
3/8" - 24	31	22	47	35	67	49	M10X 0.75	39	29	61	45	85	62		
7/16" - 14	43	32	67	49	95	70	M12 X 1.75	58	42	91	67	125	93		
7/16" - 20	49	36	75	55	105	78	M12X1.5	60	44	95	70	130	97		
1/2" - 13	66	49	105	76	145	105	M12X 1	90	66	105	77	145	105		
1/2" - 20	75	55	115	85	165	120	M14X 2	92	68	145	105	200	150		
9/16" - 12	95	70	150	110	210	155	M14 X 1.5	99	73	155	115	215	160		
9/16" - 18	105	79	165	120	235	170	M16X 2	145	105	225	165	315	230		
5/8" - 11	130	97	205	150	285	210	M16 X 1.5	155	115	240	180	335	245		
5/8" - 18	150	110	230	170	325	240	M18X 2.5	195	145	310	230	405	300		
3/4" - 10	235	170	360	265	510	375	M18X 1.5	220	165	350	260	485	355		
3/4" - 16	260	190	405	295	570	420	M20 X 2.5	280	205	440	325	610	450		
7/8" - 9	225	165	585	430	820	605	M20 X 1.5	310	230	650	480	900	665		
7/8" - 14	250	185	640	475	905	670	M24X 3	480	355	760	560	1050	780		
1" - 8	340	250	875	645	1230	910	M24X 2	525	390	830	610	1150	845		
1" - 12	370	275	955	705	1350	995	M30X 3.5	960	705	1510	1120	2100	1550		
1-1/8" - 7	480	355	1080	795	1750	1290	M30X 2	1060	785	1680	1240	2320	1710		
1-1/8" - 12	540	395	1210	890	1960	1440	M36X 3.5	1730	1270	2650	1950	3660	2700		
1-1/4" - 7	680	500	1520	1120	2460	1820	M36X 2	1880	1380	2960	2190	4100	3220		
1-1/4" - 12	750	555	1680	1240	2730	2010	1. in - tpi = diamètre nominal du filetage en pouces (filetages par pouce) 2. N·m = newton-mètre 3. ft-lb = pied-livre 4. mm x pas = diamètre nominal du filetage en millimètres x pas du filetage								
1-3/8" - 6	890	655	1990	1470	3230	2380									
1-3/8" - 12	1010	745	2270	1670	3680	2710									
1-1/2" - 6	1180	870	2640	1950	4290	3160									
1-1/2" - 12	1330	980	2970	2190	4820	3560									

Tolérance de couple : + 0 %, -15 % des valeurs de couple. Sauf indication contraire, utiliser les valeurs de couple indiquées ci-dessus.
Tous les contre-écrous ou fixations lubrifiées : utiliser 75 % de la valeur de couple. (Par exemple, 1/2 po-13 GR5 = 76 pi-lb ; 75 % de 76 ou 0,75 x 76 = 57 pi-lb)

- Ce tableau donne une estimation approximative des valeurs de couple.
- Serrez toujours les pièces selon ces valeurs, sauf si une valeur de couple ou une procédure de serrage différente est indiquée pour une application spécifique.
- Les fixations doivent toujours être remplacées par des fixations de même qualité que celles spécifiées dans le manuel.
- Utilisez toujours l'outil approprié pour serrer les pièces de fixation : SAE pour les pièces SAE et métrique pour les pièces métriques.
- Assurez-vous que les filetages des fixations sont propres et que vous engagez correctement le filetage.

Remplacement de la pale

Vérifiez fréquemment les pales du rotor pour vous assurer qu'elles sont en bon état de fonctionnement et correctement fixées au rotor.

Remplacez les pièces usées ou endommagées par des pales neuves.

IMPORTANT :

- Assurez-vous que la lame de remplacement a le même poids. Cela permettra d'équilibrer la rotation du rotor.
- Nous recommandons d'utiliser les lames d'origine fournies par le fabricant.

La lame présente un bord tranchant à la fois sur le bord d'attaque et le bord de fuite.

Lorsque le bord d'attaque est usé, tournez la paire de lames existante de 180 ° et réinstallez-la. Les lames remplacées doivent être de la même longueur que les pièces d'origine afin de maintenir l'équilibre du rotor.

Étapes de remplacement des lames du marteau (voir figure 16) :

1. Retirez le contre-écrou (n° 3) et le boulon à tête hexagonale (n° 1).
2. Retirez la lame existante (n° 2).
3. Installez une nouvelle lame.
4. Serrez le contre-écrou au couple correct.

Étapes de remplacement des lames de type Y (voir figure 20) :

1. Retirez le contre-écrou (n° 3), le boulon à tête hexagonale (/2) et l'entretoise (n° 1).
2. Retirez la lame existante (n° 4, 5).
3. Installez une nouvelle lame.
4. Installez la lame à l'aide du boulon, des rondelles, de la rondelle élastique et du contre-écrou, comme indiqué à la **figure 17**.
5. Serrez le contre-écrou au couple correct.

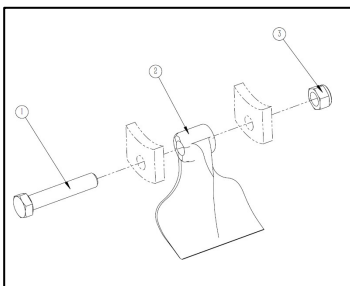


Figure 15

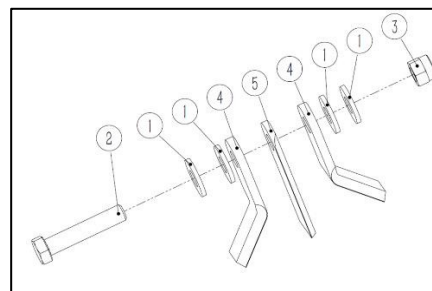


Figure 16

Remarque : si les images présentées dans la figure ci-dessus diffèrent de celles de la machine, veuillez consulter la [VUE ÉCLATÉE ET LA LISTE DES PIÈCES](#).

STOCKAGE ET TRANSPORT

Stockage

Avant de stocker l'outil, vous devez suivre les étapes ci-dessous :

1. Enlevez toute saleté et graisse qui aurait pu s'accumuler sur la tondeuse et les pièces mobiles. Grattez la saleté compactée sous le capot. Nettoyez la machine à l'intérieur et à l'extérieur afin d'éviter la corrosion.
2. Vérifiez l'usure du rotor, des lames, des supports de lames et des boulons de lames et remplacez-les si nécessaire.
3. Ne pulvérisez pas d'eau sur le roulement à rouleaux si vous nettoyez la machine avec un pulvérisateur à haute pression.
4. Vérifiez et nettoyez le joint universel, le rouleau de pression de la courroie d'entraînement, ou remplacez-les s'ils ne sont pas en bon état. Lubrifiez les endroits nécessaires.
5. Recouvrez les pièces frottées et endommagées d'une couche anticorrosion.
6. Rangez la machine dans un endroit sec et plat.

Transport



AVERTISSEMENT

- Désengagez toujours la prise de force avant de relever la tondeuse en position de transport.
- Lorsque vous circulez sur la route, roulez de manière à ce que les autres véhicules puissent vous dépasser en toute sécurité. Utilisez toujours des feux à LED, des réflecteurs propres et un panneau « véhicule lent » visible de l'arrière
arrière afin d'avertir les conducteurs des autres véhicules de votre présence.
- Respectez toujours toutes les lois fédérales, régionales et locales.

Avant de transporter l'outil, vous devez suivre les étapes ci-dessous :

1. Lorsque vous relevez la tondeuse en position de transport, assurez-vous que la transmission n'entre pas en contact avec le tracteur ou la tondeuse. Si nécessaire, réglez la hauteur du relevage 3 points du tracteur afin de limiter les mouvements de la tondeuse et de protéger la transmission.
2. Veillez à réduire la vitesse d'avancement du tracteur dans les virages, en laissant suffisamment d'espace pour que la tondeuse n'entre pas en contact avec des obstacles tels que des bâtiments, des arbres, des clôtures, etc.
3. Choisissez une vitesse de déplacement au sol sûre lorsque vous vous déplacez d'une zone à une autre. Lorsque vous circulez sur la route, déplacez-vous de manière à permettre aux véhicules plus rapides de vous dépasser en toute sécurité.
4. Lorsque vous roulez sur un terrain accidenté ou vallonné, passez à une vitesse inférieure.

DÉPANNAGE

La liste des dépannages généraux répertoriés correspond aux dysfonctionnements courants qui peuvent ou non s'appliquer à ce manuel. Si vous rencontrez un problème qui ne figure pas dans cette liste, veuillez nous contacter pour obtenir une assistance technique.

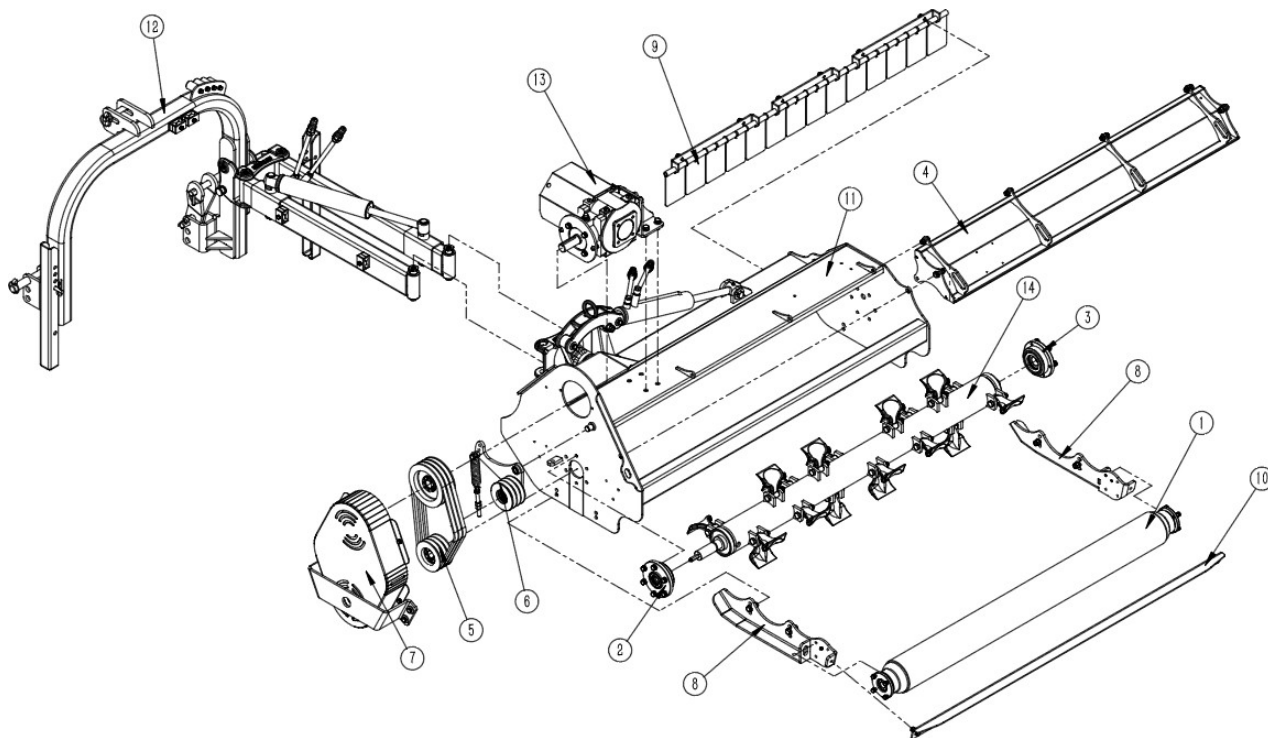
Liste générale des dépannages :

Dysfonctionnement	Cause possible	Solution
Glissement de la courroie	Les lames touchent le sol	Régler correctement les patins ou le rouleau
	Courroies usées	Remplacer les courroies par des neuves
	La courroie n'est pas correctement tendue	Corrigez la tension de la courroie, voir Réglage de la courroie
	Le tendeur de courroie est endommagé	Remplacer par un neuf
	Encombrement	Nettoyez la machine pour éliminer les débris accumulés.
Défaillance de la courroie	Mauvais alignement de la courroie	Alignez les courroies.
	Le ressort du tendeur de courroie a perdu sa mémoire ou est cassé	Remplacez le ressort du tendeur de courroie et les courroies.
Vibrations importantes de la machine	Lames usées	Remplacez les lames.
	Lames manquantes	
	Lames cassées	
	Roulements de support du rotor usés	Remplacer les roulements
	Rotor encrassé par des débris	Nettoyer le rotor
	Pièces desserrées	Serrez les boulons et les fixations
	Prise de force incorrecte Vitesse	Sélectionner la vitesse correcte de la prise de force du tracteur
Usure excessive des lames	Les lames touchent le sol	Vérifiez et, si nécessaire, ajustez la hauteur de coupe.
Les lames déchirent plutôt que de couper, les déchets broyés ne sont pas répartis uniformément	Vitesse d'avancement trop élevée	Réduisez la vitesse.
	Hauteur de coupe trop basse	Ajustez la hauteur de coupe
	Accumulation excessive de matière sous la tête de coupe	Nettoyer la tête de coupe

Dysfonctionnement	Cause possible	Solution
	Encombrement	Nettoyez la machine pour éliminer les débris accumulés
Le rouleau ne tourne pas facilement	Lubrification insuffisante	Graisser comme indiqué
	Roulements du boîtier du rouleau usés	Remplacer les roulements
	Rouleau ou supports endommagés ou tordus	Remplacer les pièces endommagées
Bruit excessif de la transmission	Graissage insuffisant	Appliquez de la graisse comme indiqué dans la section Entretien
	Palier de tourillon usé	Remplacer les roulements
	Dépasse 25 degrés	Ne pas dépasser 25 degrés
Usure de la transmission	Graissage insuffisant	Appliquer de la graisse comme indiqué dans la section Entretien
	Angle de fonctionnement incorrect	Réduire l'angle de fonctionnement
	Surcharge	Évitez toute surcharge et ne démarrez pas la machine lorsqu'elle est chargée
Rupture ou déformation de la transmission	Surcharge	Évitez toute surcharge et ne démarrez pas la machine lorsqu'elle est chargée
	Angle de fonctionnement incorrect	Réduisez l'angle de fonctionnement
Surchauffe de l'unité	Niveau d'huile insuffisant dans l'unité	Vérifiez les joints et remplacez ceux qui sont endommagés
		Faites l'appoint d'huile
	Type d'huile incorrect	Remplacer par le type d'huile prescrit
	Excès d'huile	Rétablir le niveau d'huile correct
	Surcharge	Respecter les conditions de vitesse et de puissance prescrites
Les fonctions de réglage latéral et/ou d'angle d'inclinaison ne fonctionnent pas correctement	Flexibles mal raccordés aux commandes à distance du tracteur	Raccorder correctement
	Commandes à distance ou pompe hydraulique du tracteur défectueuses	Vérifier et réparer si nécessaire
	Fuite d'huile	Vérifier les raccords et les serrer correctement si nécessaire
		Vérifier les flexibles hydrauliques et les remplacer si nécessaire

VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES

ASSEMBLAGE DE LA MACHINE

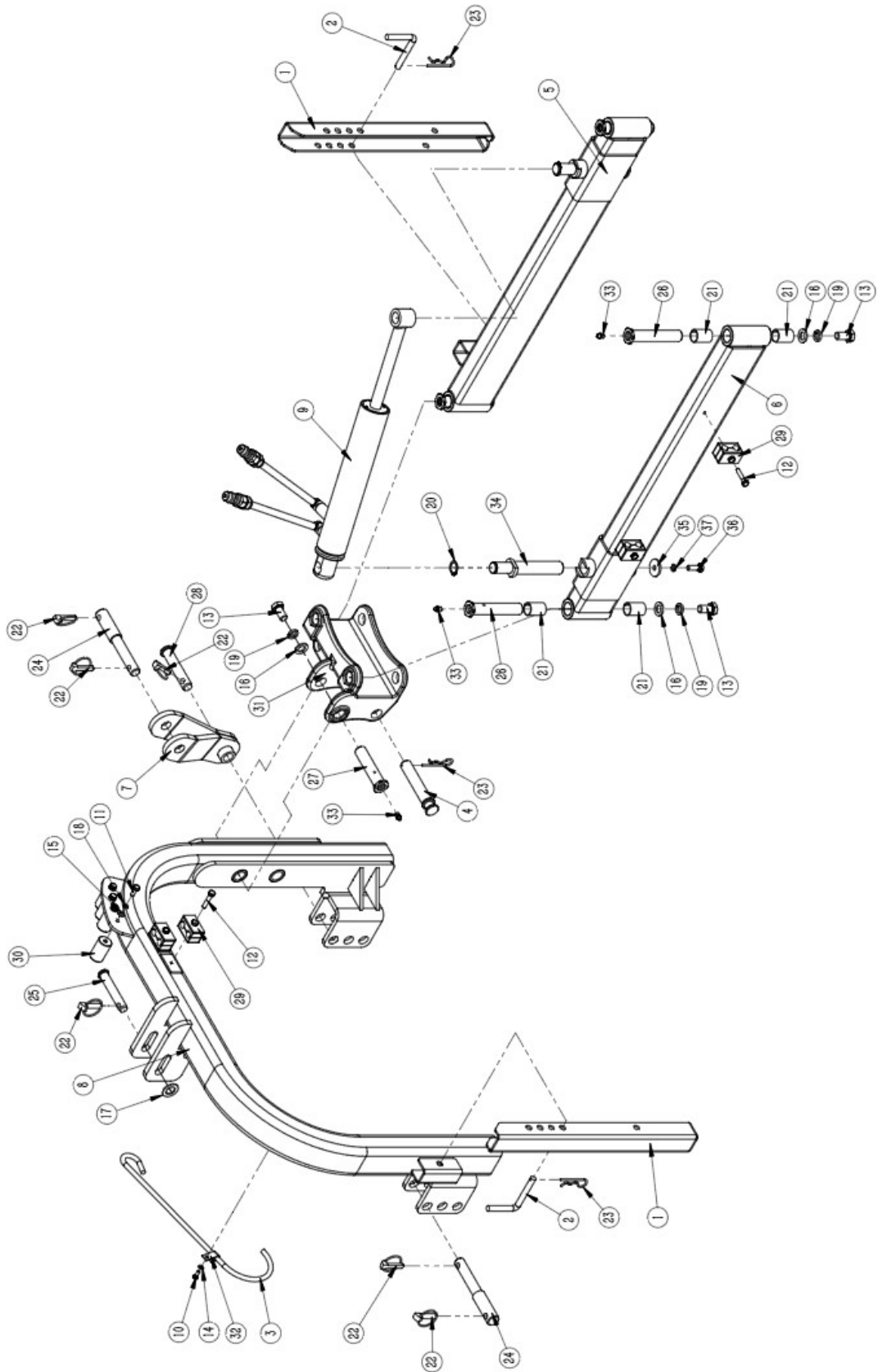


Liste des pièces de l'assemblage de la machine :

POS.	COD.	Spécifications	Description	58/Quantité	64/Quantité	72/Quantité
1	2060104900	F01001A03000-000	Ensemble rouleau	1	-	-
1	2060104901	F01002A03000-000	Ensemble rouleau	-	1	-
1	2060104902	F01003A03000-000	Ensemble rouleau	-	-	1
2	2060104903	F01001A04000-000	Ensemble de siège de palier	1	1	1
3	2060104904	F01001A05000-000	Ensemble de siège de palier	1	1	1
4	2060104905	F01001A06000-000	Ensemble de plaque de recouvrement	1	-	-
4	2060104906	F01002A06000-000	Ensemble de plaque de recouvrement	-	1	-
4	2060104907	F01003A06000-000	Ensemble de plaque de recouvrement	-	-	1
5	2060104910	F01001A09000-000	Ensemble d'entraînement latéral	1	1	1

6	2060104911	F01001A10000-000	Assemblage de serrage	1	1	1
7	2060104912	F01001A11000-000	Ensemble de couvercle latéral	1	1	1
8	2060104914	F01001A14000-000	Ensemble de plaque de protection	1	1	1
9	2060104915	F01001A15000-000	Ensemble de protection	1	-	-
9	2060104916	F01002A15000-000	Ensemble de protection	-	1	-
9	2060104917	F01003A15000-000	Ensemble de protection	-	-	1
10	2060104918	F01001A17000-000	Ensemble racleur	1	-	-
10	2060104919	F01002A17000-000	Ensemble racleur	-	1	-
10	2060104920	F01003A17000-000	Ensemble racleur	-	-	1
11	2060105207	R01001A01000-000	Ensemble de capot à panneaux	1	-	-
11	2060105208	R01002A01000-000	Ensemble de capot à panneaux	-	1	-
11	2060105209	R01003A01000-000	Ensemble de capot à panneaux	-	-	1
12	2060107237	R01001D08000-000	Ensemble de suspension	1	1	1
13	2060107040	R01001D06000-000	Ensemble boîte de vitesses	1	1	1
14	2090000110	F01002A02000-000	Ensemble d'essieu	1	1	1

ENSEMBLE DE SUSPENSION

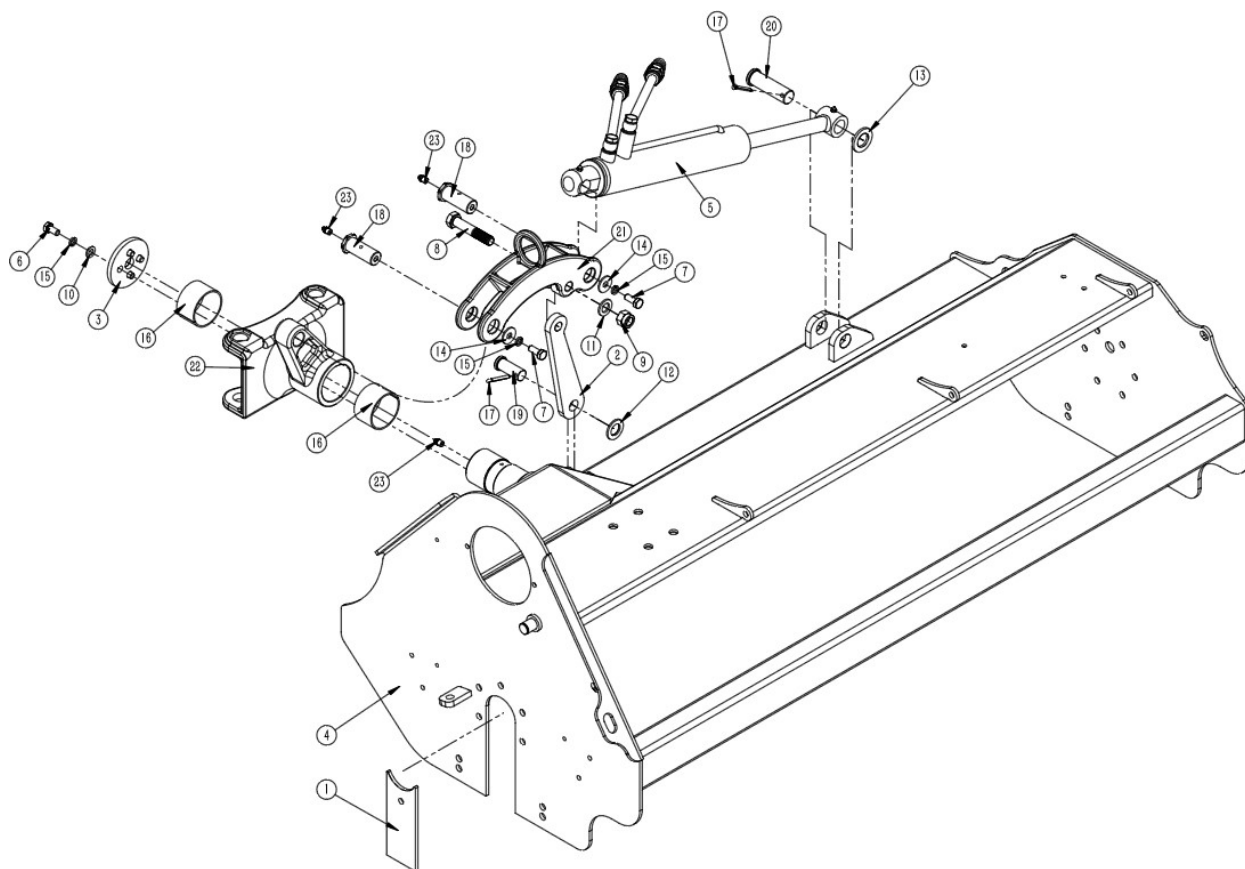


Liste des pièces de l'ensemble de suspension :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	2000000139	R01001A08000-001	Raker	2
2	2010000017	G01001A16000-001	Goupille de râteau	2
3	2010000028	W01006A01000-002	Crochet d'arbre de prise de force	1
4	2010000045	G02001A18000-003	Goupille	1
5	2020000388	R01001A08100-000	Tube carré pivotant-L	1
6	2020000389	R01001A08200-000	Tube carré pivotant-R	1
7	2020006413	R02034A09200-000	Pièces soudées de la plaque de limite inférieure de suspension	1
8	2020007160	R01001B08300-000	Soudure	1
9	2060204904	R01001A08400-000	Composants hydrauliques	1
10	3040100005	GB/T5783-M6×16-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	1
11	3040100022	GB/T5783-M8×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	4
12	3040100027	GB/T5783-M8×40-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	4
13	3040100104	GB/T5783-M16×30-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	5
14	3080100003	GB/T95-6-EP•Zn	Rondelle plate	1
15	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4
16	3080100009	GB/T95-16-EP•Zn	Rondelle plate	5
17	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	1
18	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4
19	3080500011	GB/T93-16-EP•Zn	Rondelle élastique	5
20	3080700016	GB/T894-25-A	Bagues de retenue pour arbre	2
21	3100900004	SF-2-25×28×40	Douilles	8
22	3120400007	GB/T4329-12-EP•Zn	Goupille de sécurité	6
23	3120400008	Din11024-4-EP•Zn	Épingle R	3
24	3120500008	MT95005	Broche	2
25	3120500009	MT95003	Broche	1
26	3120500012	G02001A18000-001	Épingle	4
27	3120500016	G02001A18000-002	Épingle	1
28	3120500633	MT95030	Épingle	1
29	3210100005	2-Φ16	Collier de serrage	4
30	3210500035	LSQ-S1 MDC-1/2M	Caoutchouc	4
31	3220300014	G02001A18300-001	Connecteur de levage	1

32	3220400602	G02001A12000-001	Fermeoir à ressort	1
33	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisseur	5
34	2010006261	R01001A08000-002	broche	2
35	2000006579	R01013A11000-006	rondelle	2
36	3040100045	GB/T5783-M10×30-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2
37	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	2

ENSEMBLE CAPOT



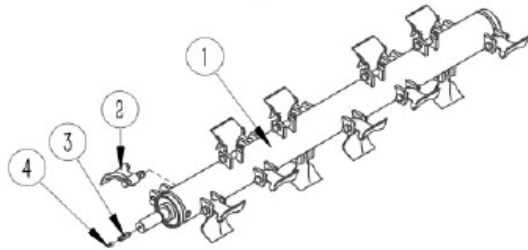
Liste des options d'assemblage du capot :

POS.	COD.	Spécifications	Description	58/Qté	64/Qté	72/Qté
1	200000094	F01001A01000-001	Plaque de protection	1	1	1
2	2000000170	G02001A19000-003	Plaque de liaison	1	1	1
3	2000000171	G02001A19000-001	Plaque de limitation	1	1	1
4	2020001481	R01001A01100-000	Soudure de capot de panneau	1	-	-
4	2020001479	R01002A01100-000	Soudure de capot de panneau	-	1	-
4	2020001480	R01003A01100-000	Soudure de capot de panneau	-	-	1
5	2060204894	R01001A01200-000	Composants hydrauliques	1	1	1
6	3040100041	GB/T5783-M10×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4	4	4
7	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2	2
8	3040300059	GB/T5782-M16×85-8.8-EP•Zn	Boulons à tête hexagonale	1	1	1
9	3050500009	GB/T889.1-M16-8-EP•Zn	Contre-écrou	1	1	1
10	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	4	4	4

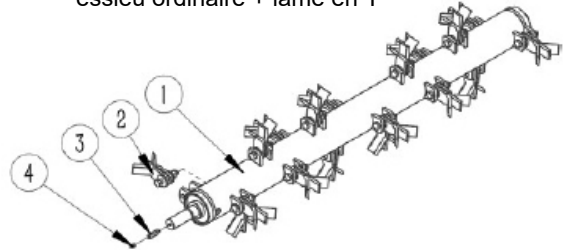
11	3080100009	GB/T95-16-EP•Zn	Rondelle plate	2	2	2
12	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	1	1	1
13	3080100013	GB/T95-24-EP•Zn	Rondelle plate	1	1	1
14	3080200009	GB/T96.2-10-EP•Zn	Grande rondelle plate	2	2	2
15	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	6	6	6
16	3100900013	SF-2-63×68×40	Douilles	2	2	2
17	3120100107	GB/T91-5×40	Goupille fendue	2	2	2
18	3120500013	G02001A19000-007	Broche	2	2	2
19	3120500014	G02001A19000-008	Broche	1	1	1
20	3120500015	G02001A19000-002	Broche	1	1	1
21	3220300012	G02001A19300-001	Support de raccordement basculant	1	1	1
22	3220300013	G02001A19200-001	Support basculant	1	1	1
23	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisseur	3	3	3

ESSIEU ORDINAIRE + LAMES

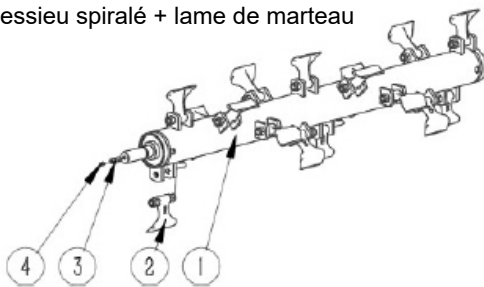
essieu ordinaire + lame de marteau



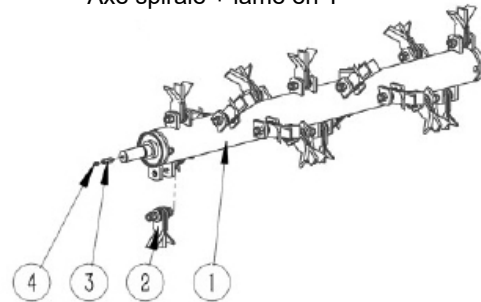
essieu ordinaire + lame en Y



essieu spiralé + lame de marteau



Axe spiralé + lame en Y

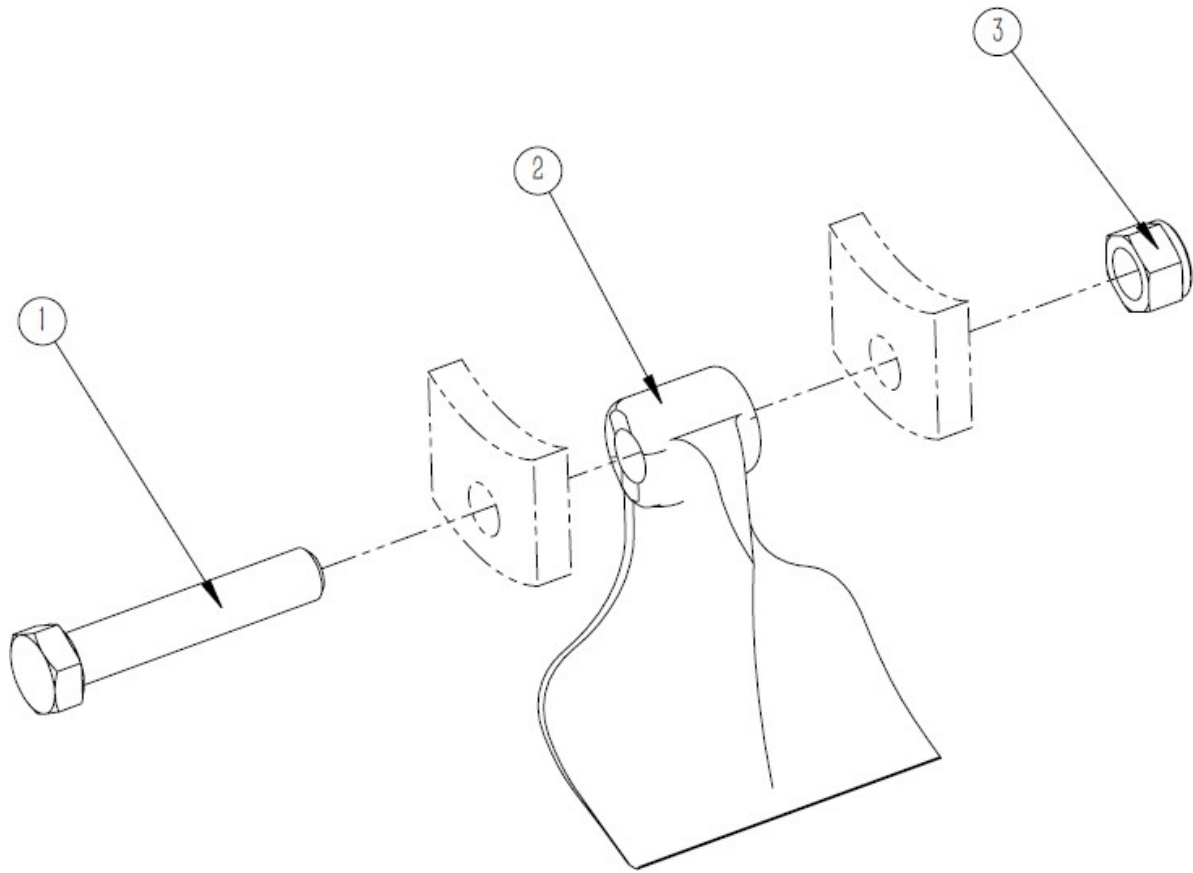


Liste des options pour essieu ordinaire + lames :

ME-VS58A			ME-VS64A		
POS.	COD.	Description	POS.	COD.	Description
1	2090000107	Essieu ordinaire + lame marteau	1	2090000110	Essieu ordinaire + lame de marteau
2	2090000108	Essieu ordinaire + lame en Y	2	2090000111	Essieu ordinaire + lame Y
3	2090000570	Essieu spiralé + lame marteau	3	2090000569	Essieu spiralé + lame marteau
4	2090004817	Essieu spiralé + lame en Y	4	2090000579	Essieu spiralé + lame en Y

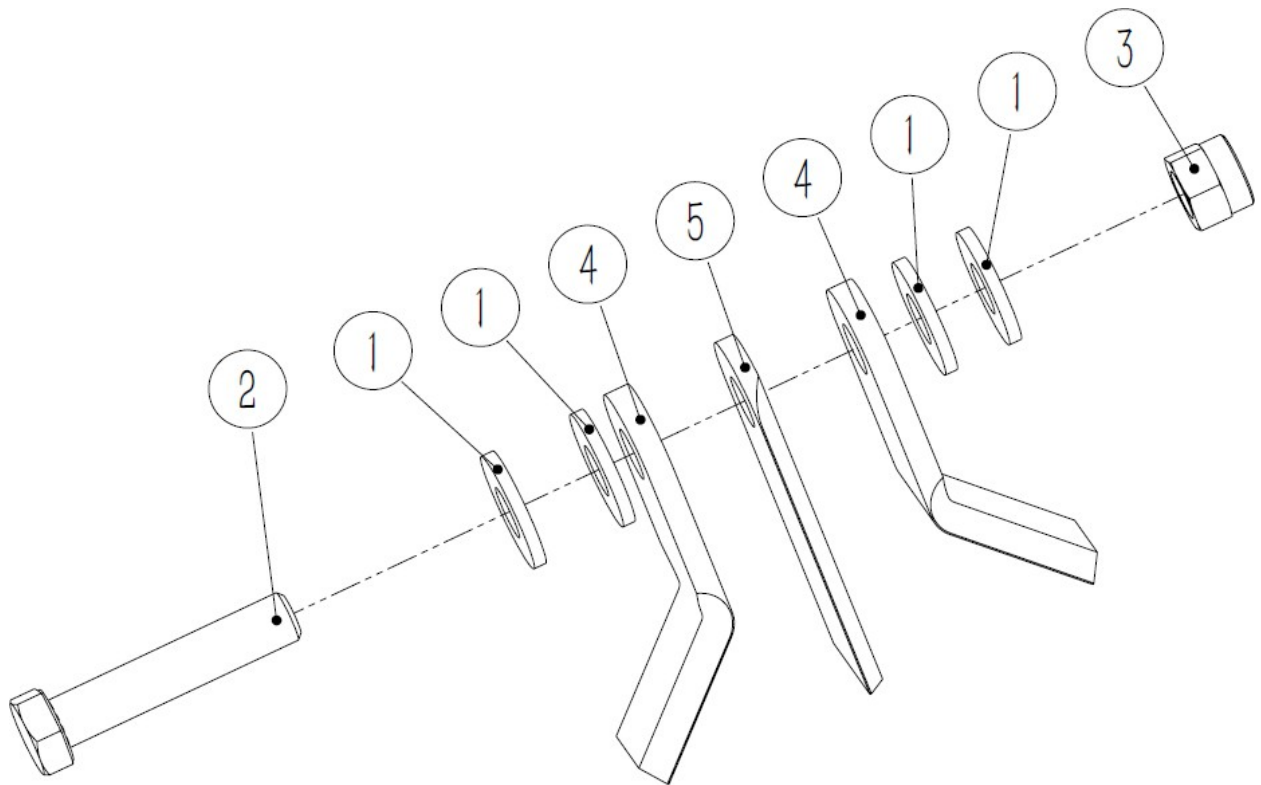
ME-VS72OSA		
POS	COD.	Description
1	2090000113	Essieu ordinaire + lame marteau
2	2090000114	Essieu ordinaire + lame Y
3	2090000571	Essieu spiralé + lame marteau
4	2090004818	Axe spiralé + lame en Y

ENSEMBLE DE LAMES



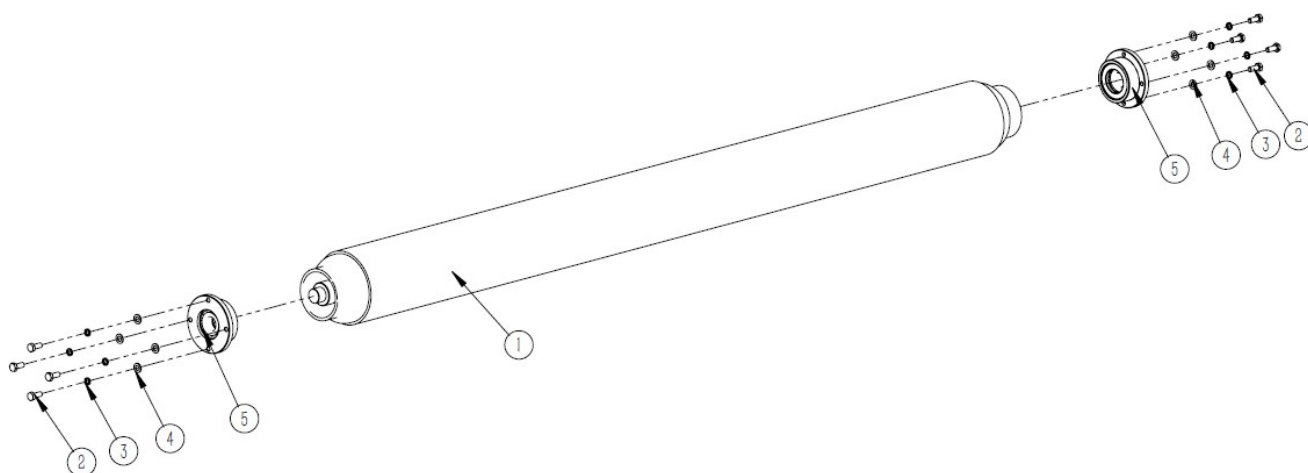
POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	3040300108		Boulons à tête hexagonale	1
2	3220100001	MT01002	Lame	1
3	3050500008		Contre-écrou	1

ENSEMBLE DE LAMES



POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	200000665	F01001D02200-001	Entretoise	4
2	3040300058	GB/T5782-M16×80-8.8-O	Boulons à tête hexagonale	1
3	3050500009	GB/T889.1-M16-8-EP•Zn	Contre-écrou	1
4	3220100061	MT02004	Lame	2
5	3220100062	MT02005	Lame	1

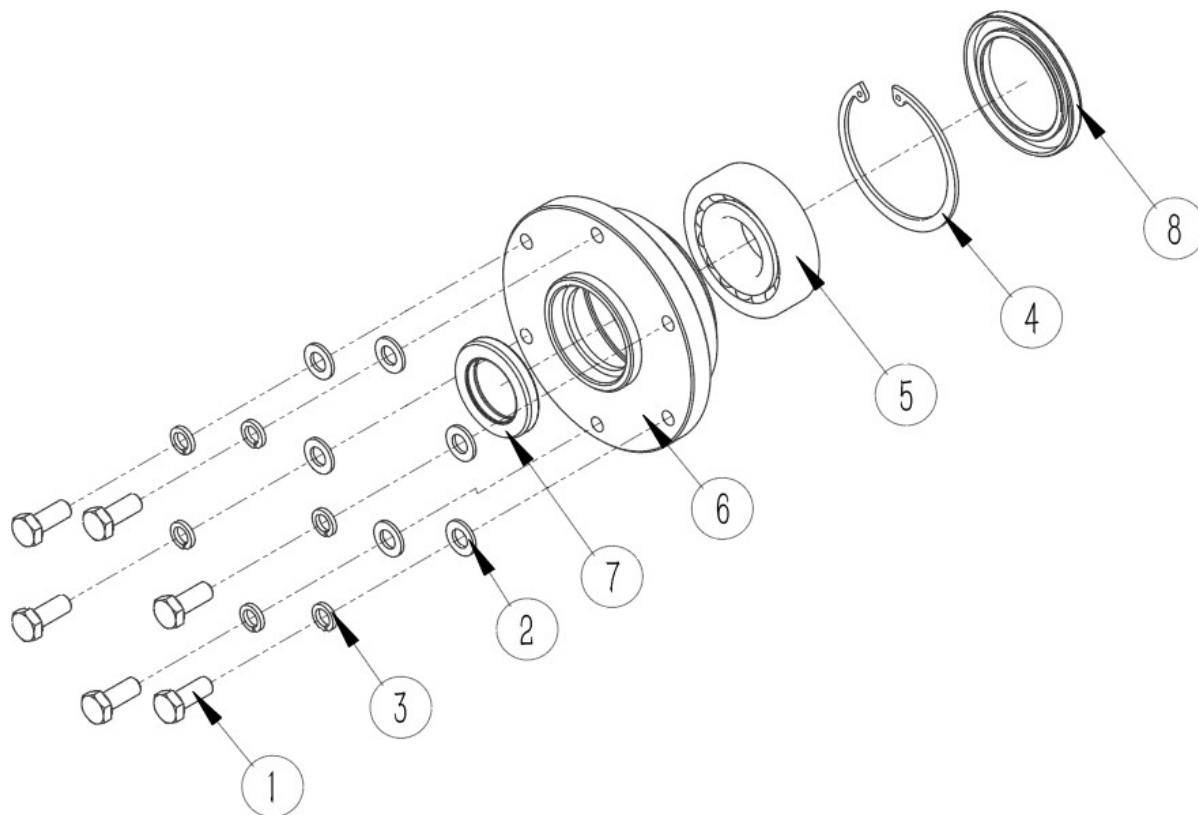
ENSEMBLE À ROULEAUX



Liste des options d'assemblage de rouleaux :

POS.	COD.	Spécifications	Description	58/Quantité	64/Quantité	72/Quantité
1	2020001307	F01002A03100-000	Pièces soudées au rouleau	1	-	-
1	2020001342	F01001A03100-000	Pièces soudées au rouleau	-	1	-
1	2020001343	F01003A03100-000	Pièces soudées au rouleau	-	-	1
2	3040100022	GB/T5783-M8×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	8	8	8
3	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	8	8	8
4	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	8	8	8
5	2060204809	F01001A03200-000	Ensemble de siège de palier	2	2	2

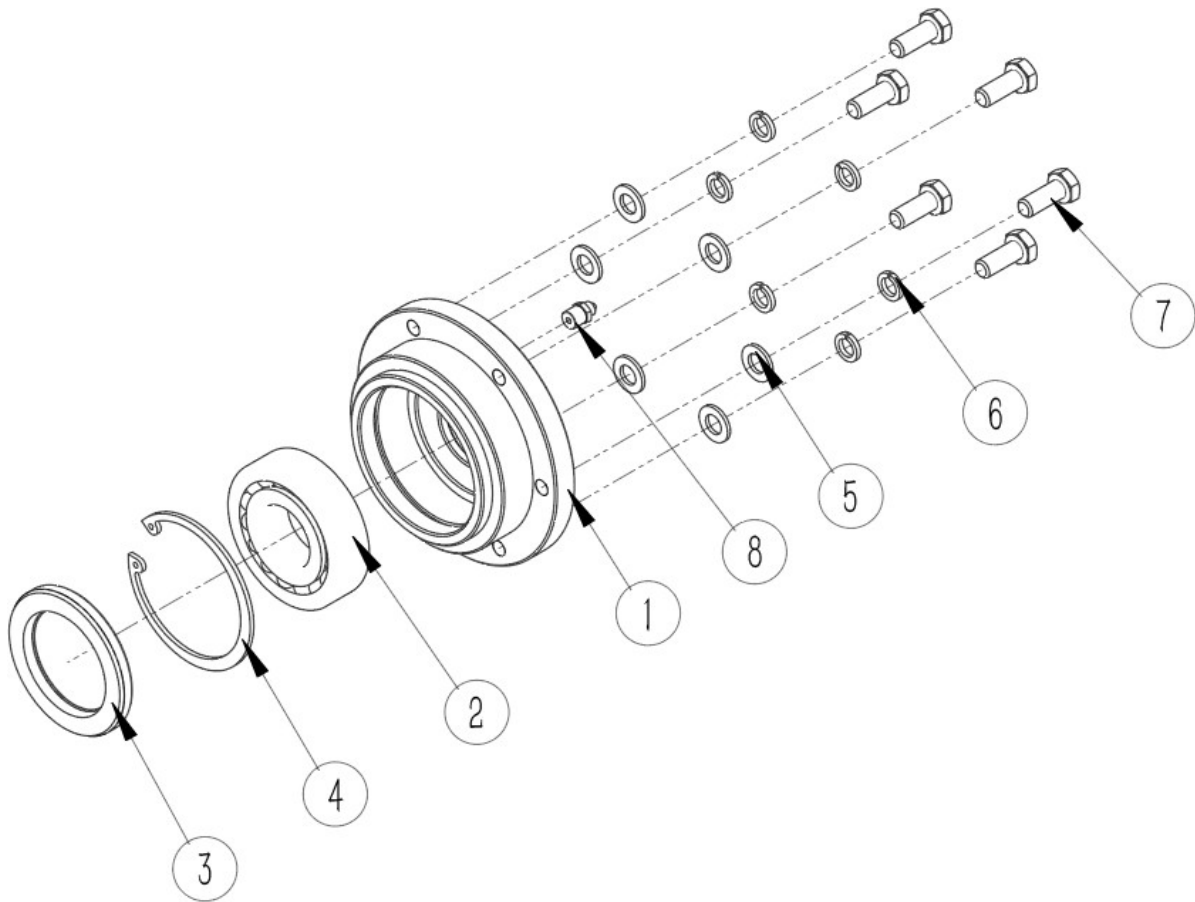
ENSEMBLE DE SIÈGE DE ROULEMENT D'ESSIEU DE LAME



Liste des pièces de l'ensemble de siège de palier d'essieu de lame :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
1	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	6
2	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	6
3	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	6
4	3080600046	GB/T893-80-A	Bagues de retenue pour borP	1
5	3100200008	GB/T281-1307	Roulement à billes à alignement automatique	1
6	3150100005	F01001A04000-001	Siège de roulement	1
7	3170100008	GB/T13871.1-FB-35×55×8-NBR	Joint d'arbre	1
8	3170100046	GB/T13871.1-FB-55×80×8-NBR	joint d'arbre	1

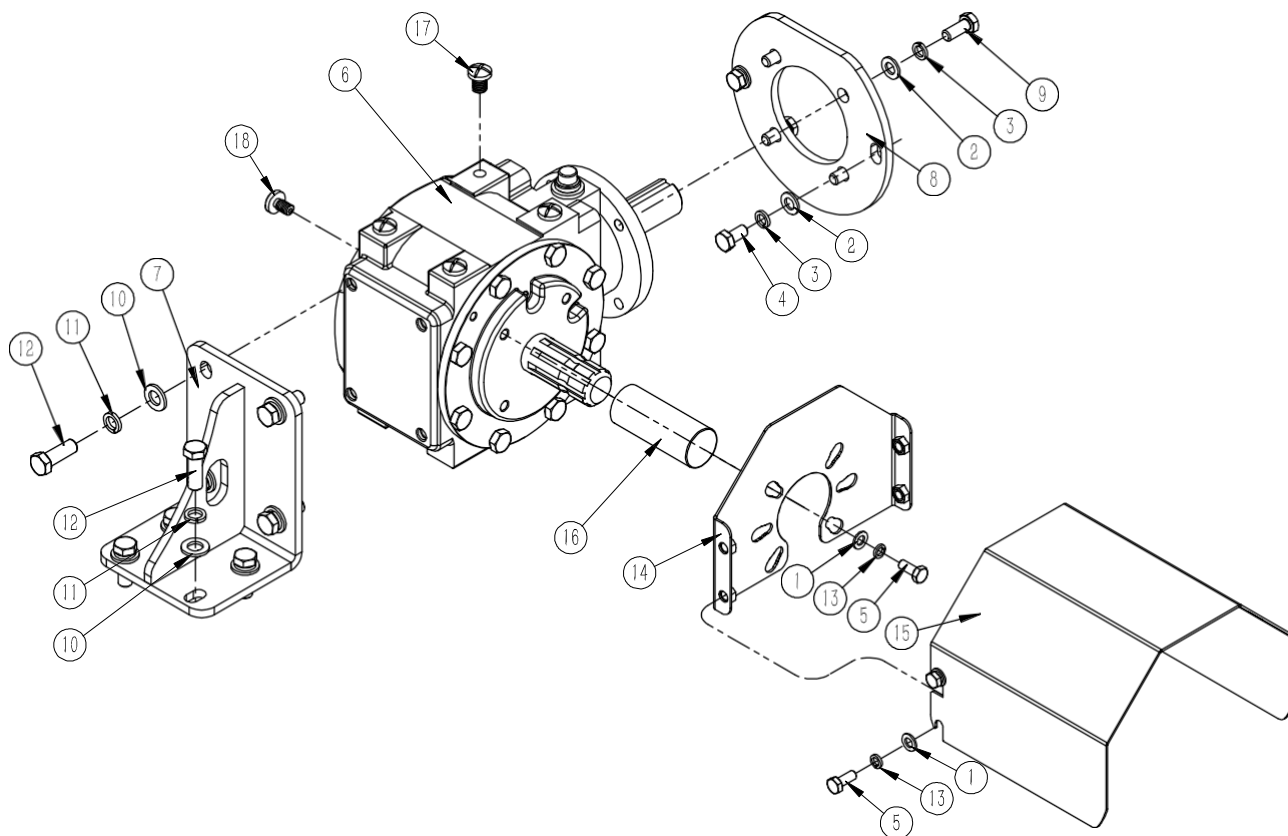
ENSEMBLE SIÈGE DE ROULEMENT D'ESSIEU DE LAME



Liste des pièces de l'ensemble de siège de palier d'axe de lame :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	3150100004	F01001A05000-001	Siège de palier	1
2	3100200008	GB/T281-1307	Roulement à billes auto-alignant	1
3	3170100046	GB/T13871.1-FB-55×80×8-NBR	Joint d'arbre	1
4	3080600046	GB/T893-80-A	Bagues de retenue pour borP	1
5	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	6
6	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	6
7	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	6
8	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisseur	1

ENSEMBLE ARBRE DE TRANSMISSION DE BOÎTE DE VITESSES

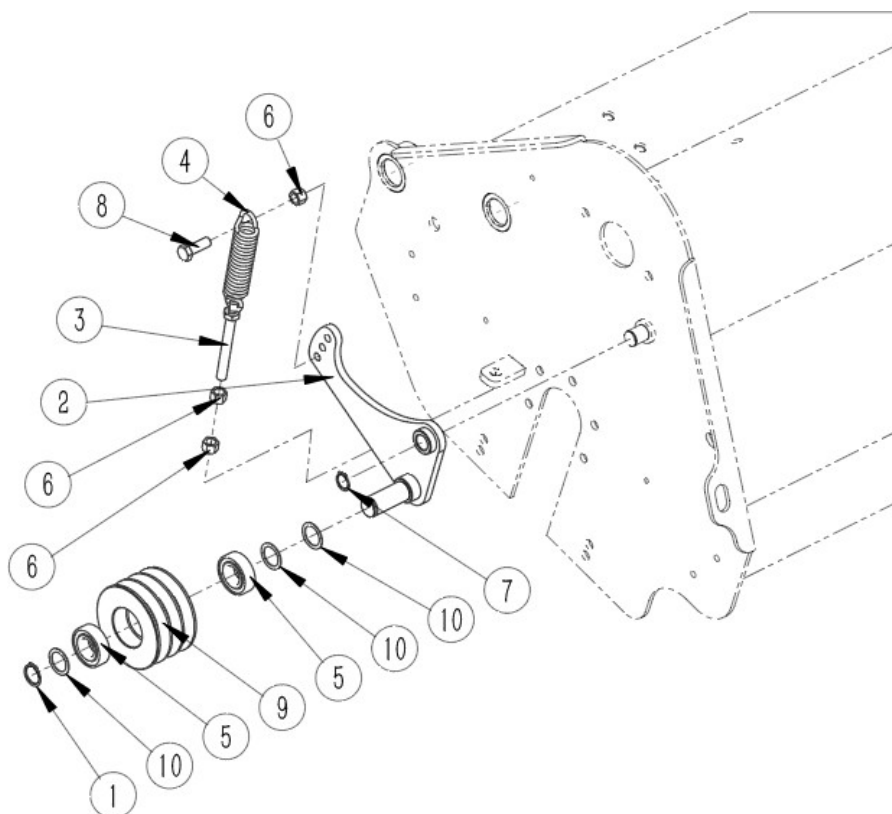


Liste des pièces de l'ensemble arbre d'entraînement de boîte de vitesses :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
1	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	6
2	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	6
3	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	6
4	3040100041	GB/T5783-M10×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2
5	3040100022	GB/T5783-M8×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	6
6	3160100693	KF050R300Z0200	Boîte de vitesses	1
7	2020001482	R01001A06100-000	Soudure de la base de la boîte de vitesses	1
8	2000000714	R01001A06000-001	Plaque	1
9	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
10	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8
11	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	8
12	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	8
13	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	6

14	2020001786	F01001A07100-000	Soudage de la plaque inférieure du bouclier	1
15	2000000029	F01001A07000-001	Protection de la prise de force	1
16	3210500603	Φ 35×90	Caoutchouc	1
17	3210200606	M12×16	Bouchon de tuyau	4
18	3210200605	M10×16	Bouchon de tuyau	4

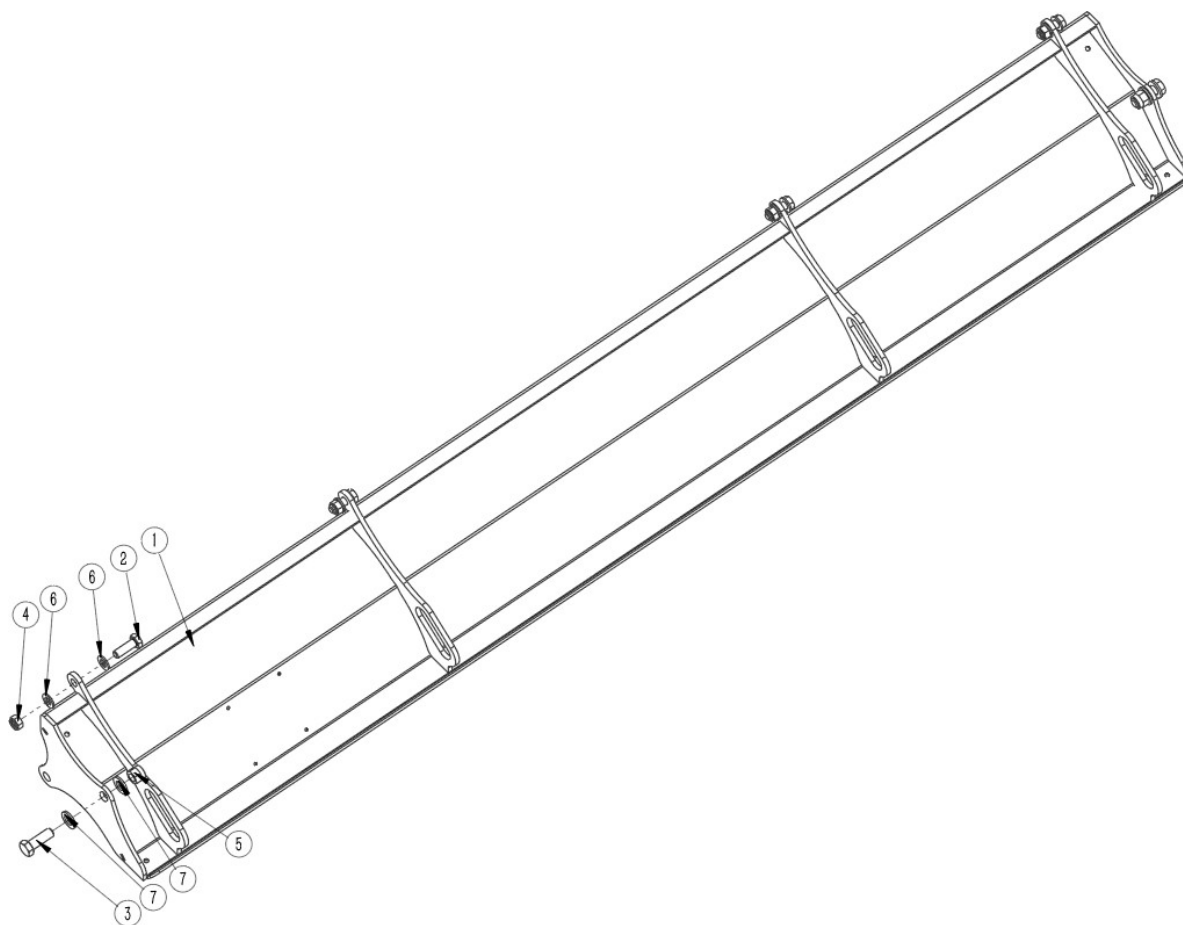
SERRAGE DE L'ENSEMBLE



Liste des options d'assemblage de l'arbre d'entraînement de la boîte de vitesses :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
1	3080700016	GB/T894-25-A	Bagues de retenue pour arbre	1
2	2020000229	F01001A10100-000	Soudage de la plaque de serrage	1
3	2020000072	F01001A10200-000	Soudure de la vis de réglage	1
4	3110100003	L I -4.5×21×151×17-L-65Mn-EP•Zn	Ressort de tension	1
5	3100100072	GB/T276-6205-2RS	Roulement à billes à gorge profonde	2
6	3050100007	GB/T41-M12-5-EP•Zn	Écrous hexagonaux	3
7	3080700012	GB/T894-20-A	Bagues de retenue pour arbre	1
8	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	1
9	2010005692	F01001A10100-004	roue serrée	1
10	2000006030	F01001A10100-005	plaque	3

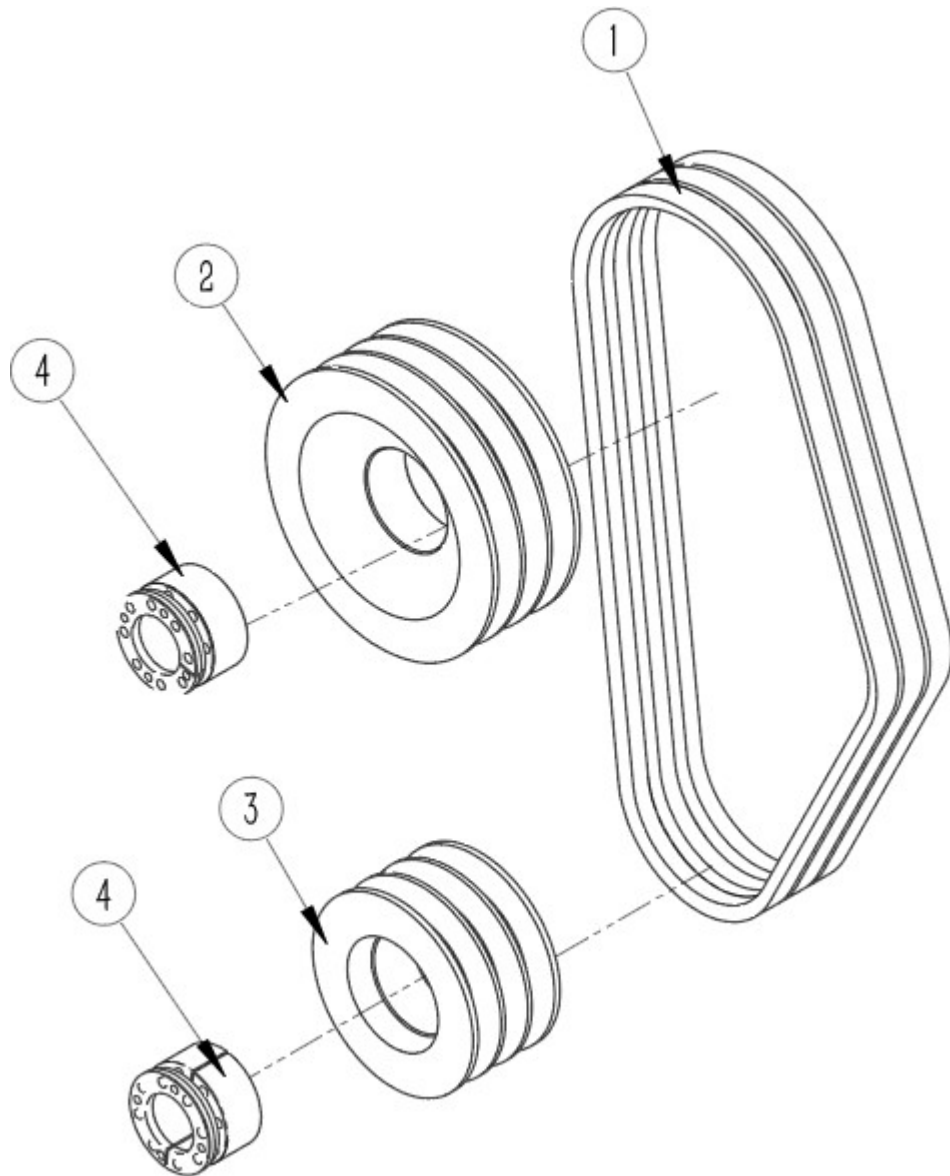
ENSEMBLE DE PLAQUE DE RECOUVREMENT



Liste des options d'assemblage de la plaque de recouvrement :

POS.	COD.	Spécifications	Description	58/Qté	64/Qté	72/Qté
1	2020001306	F01001A06100-000	Plaque de recouvrement soudée	1	-	-
1	2020001344	F01002A06100-000	Plaque de recouvrement soudée	-	1	-
1	2020001345	F01003A06100-000	Plaque de recouvrement soudée	-	-	1
2	3040100045	GB/T5783-M10×30-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4	4	4
3	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2	2
4	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	4	4	4
5	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2	2
6	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	8	8	8
7	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	4	4	4

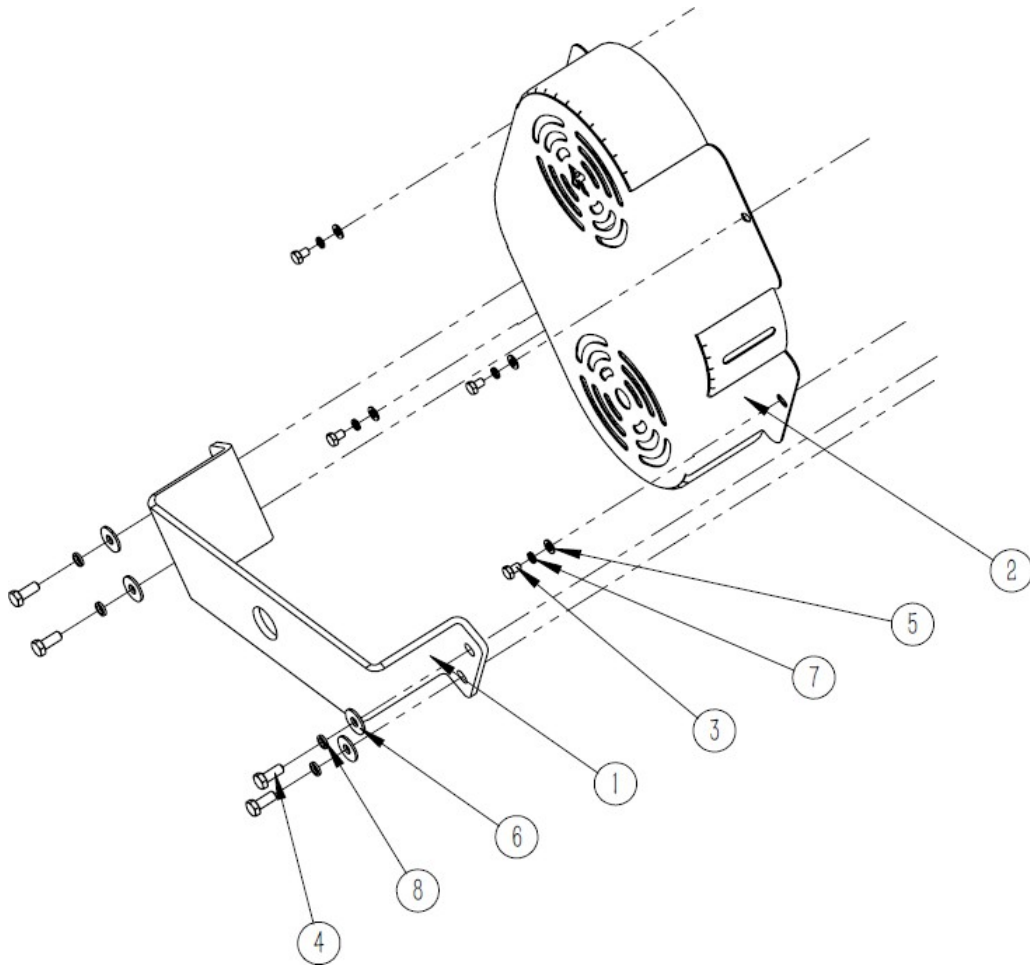
ENSEMBLE D'ENTRAÎNEMENT LATÉRAL



Liste des options d'assemblage d'entraînement latéral :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	3160300005	GATES-XPB1065	Courroie GATES	3
2	3160400034	SPB163-3-1-60-HT200-O	Poulie	1
3	3160400036	SPB113-3-1-60-HT200-O	Poulie	1
4	3160500001	Z3A-35×60	Manchon expansible	2

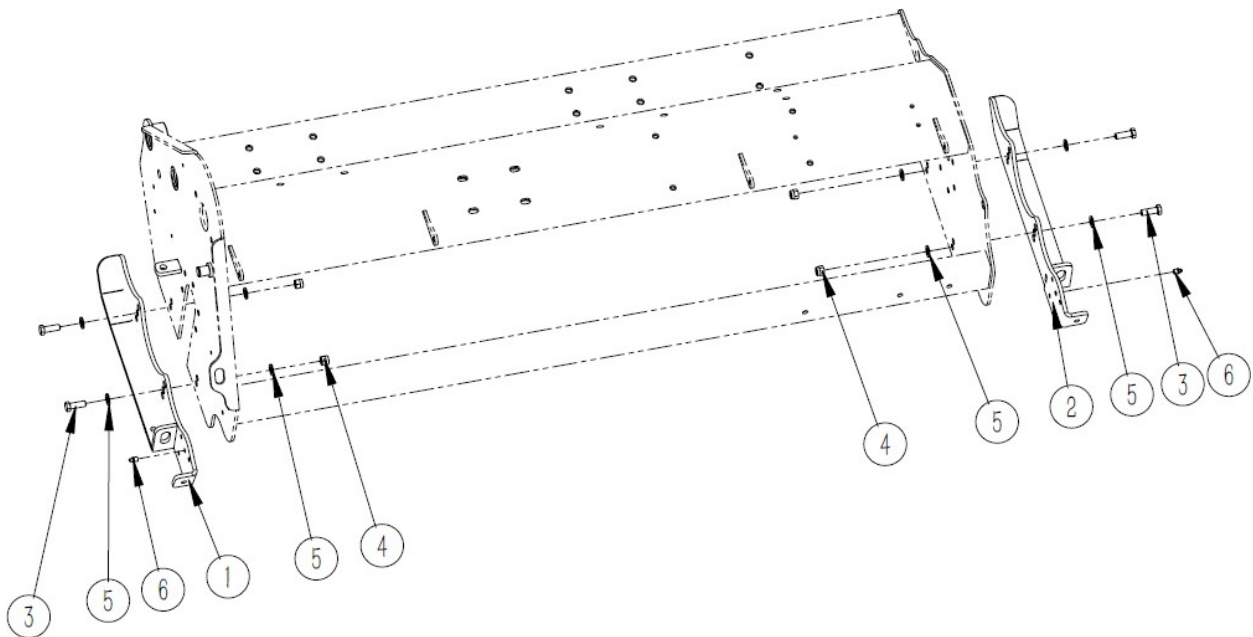
ENSEMBLE DE COUVERCLE LATÉRAL



Liste des options d'assemblage du couvercle latéral :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Quantité
1	200000100	F01001A11000-001	Plaque de protection	1
2	2020005017	F01001C11100-000	Couvercle de poulie soudé	1
3	3040100020	GB/T5783-M8×12-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
4	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage complet	4
5	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4
6	3080200009	GB/T96.2-10-EP•Zn	Grande rondelle plate	4
7	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4
8	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	4

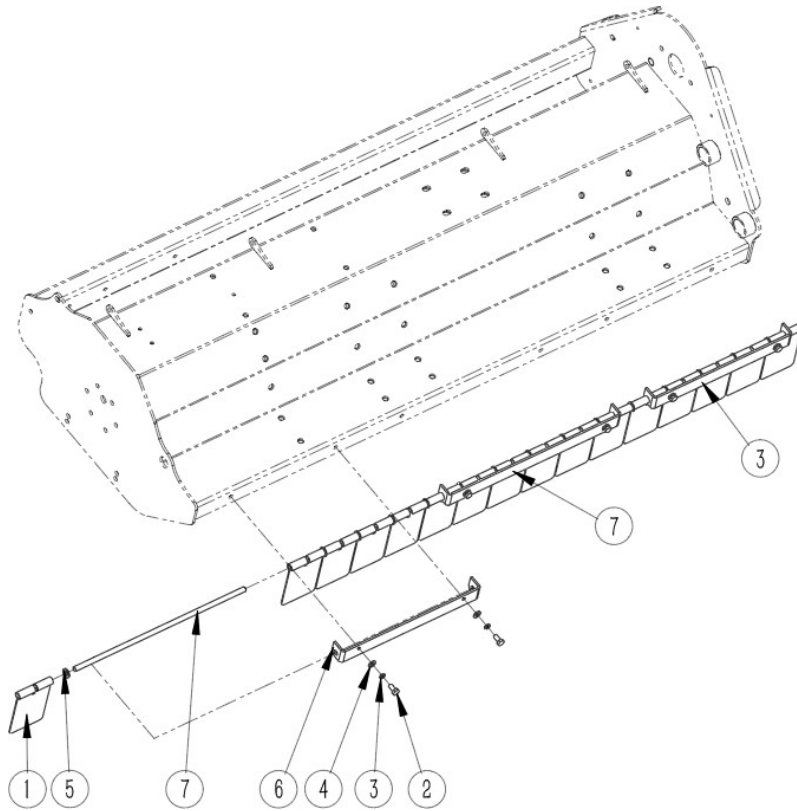
ENSEMBLE DE PLAQUE ANTIDÉRAPANTE



Liste des options d'assemblage de la plaque de protection :

POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	2020004979	F01001A14100-000	Soudure de plaque coulissante	1
2	2020004980	F01001A14200-000	Soudure de plaque coulissante	1
3	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
4	3050500007	GB/T889.1-M12-8-EP•Zn	Contre-écrou	4
5	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	8
6	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisseur	2

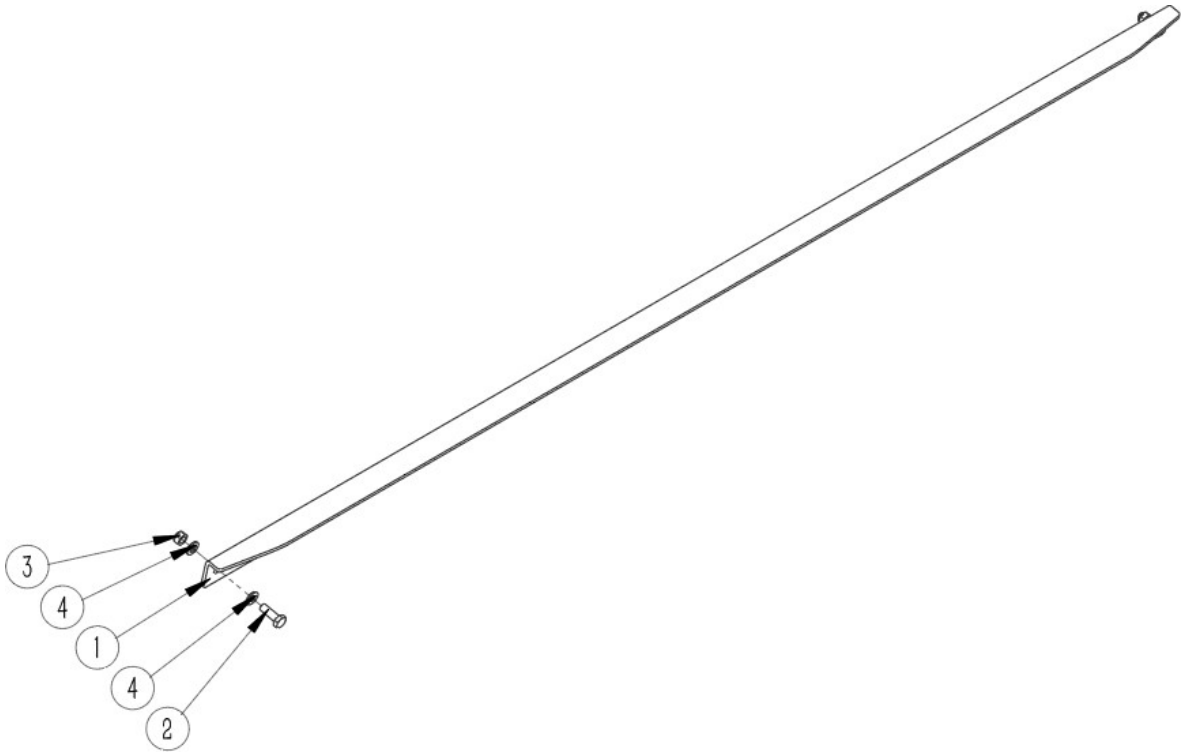
ENSEMBLE DE PROTECTION



Liste des options d'assemblage de protection :

POS	COD.	Spécifications	Description	58/Quantité	64/Quantité	72/Quantité
1	200000628	F01001B15000-003	Défecteur à encoches	14	16	18
2	3040100041	GB/T5783-M10×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	6	6	6
3	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	6	6	6
4	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	6	6	6
5	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	13	15	18
6	00000626	F01001B15000-001	Dispositif de déflecteur	2	2	-
	200000627	F01001C15000-001	Dispositif de déflecteur	-	1	3
	200000639	F01001A15000-001	Dispositif de déflecteur	1	-	-
7	2010000477	F01001B15000-002	Arbre à déflecteur	2	2	-
	2010000478	F01001C15000-002	Arbre déflecteur	-	1	3
	2010000492	F01001A15000-002	Arbre déflecteur	1	-	-

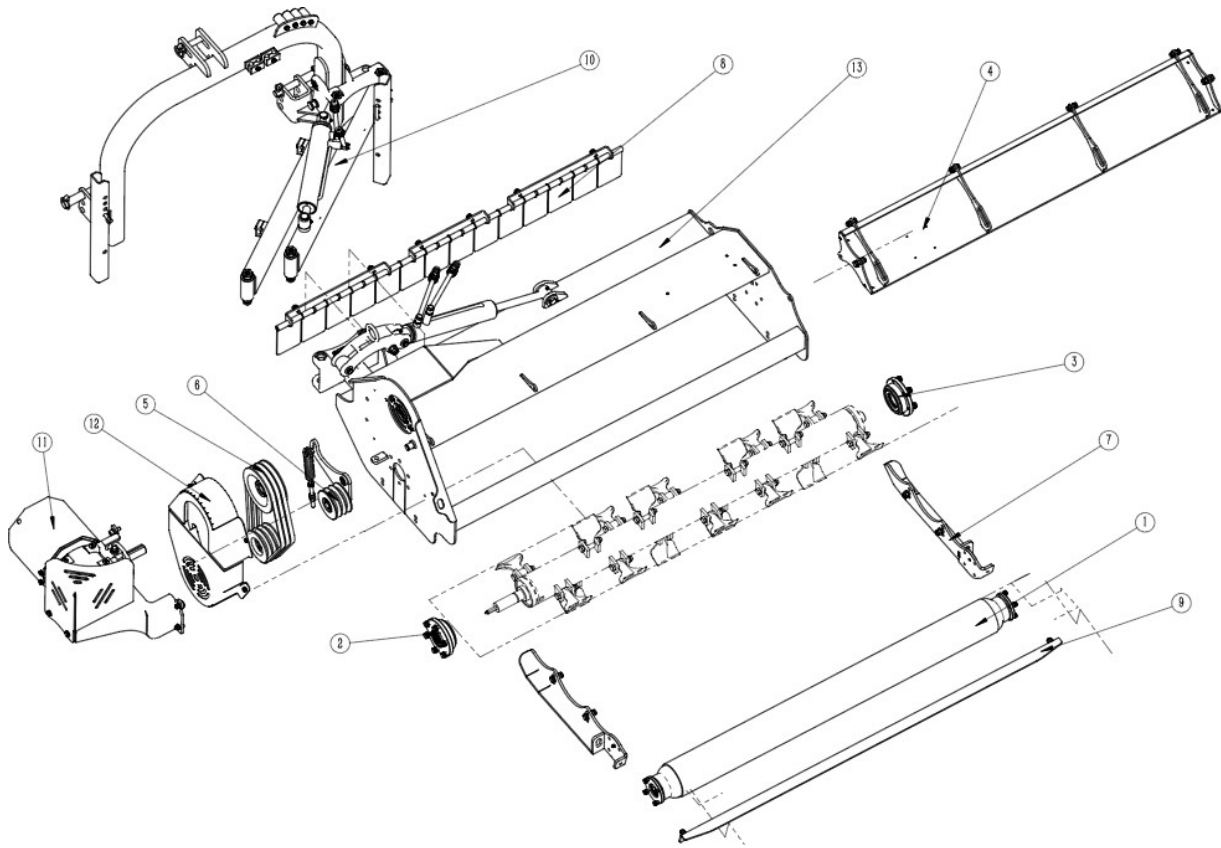
ENSEMBLE RACLOIR



Liste des options d'assemblage du racleur :

POS	COD.	Spécifications	Description	64/Qté	58/Qté	72/Qté
1	2000000624	F01002A17000-001	Racloir	1	-	-
1	2000000637	F01001A17000-001	Racloir	-	1	-
1	2000000638	F01003A17000-001	Racloir	-	-	1
2	3040100045	GB/T5783-M10×30-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2	2
3	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	2	2	2
4	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	4	4	4

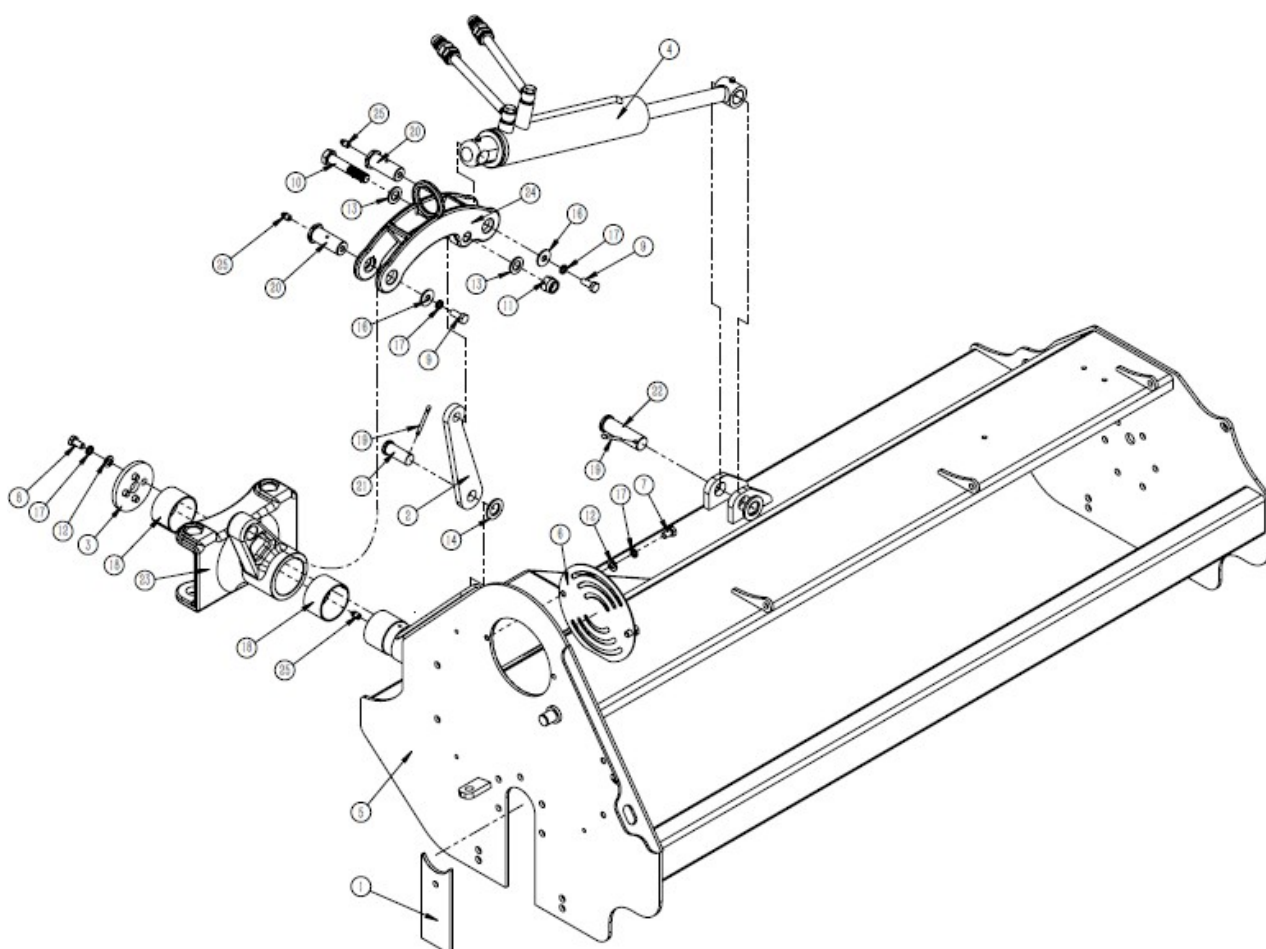
Broyeur (-OSA)



POS.	COD.	Spécifications	Description	58/Quantité	64/Quantité	72/Quantité
1	2060104900	F01001A03000-000	Ensemble rouleau	1	-	-
1	2060104901	F01002A03000-000	Ensemble rouleau	-	1	-
1	2060104902	F01003A03000-000	Ensemble rouleau	-	-	1
2	2060104903	F01001A04000-000	Ensemble de siège de palier	1	1	1
3	2060104904	F01001A05000-000	Ensemble de siège de palier	1	1	1
4	2060104905	F01001A06000-000	Ensemble de plaque de recouvrement	1	-	-
4	2060104906	F01002A06000-000	Ensemble de plaque de recouvrement	-	1	-
4	2060104907	F01003A06000-000	Ensemble de plaque de recouvrement	-	-	1
5	2060104910	F01001A09000-000	Ensemble d'entraînement latéral	1	1	1
6	2060104911	F01001A10000-000	Assemblage de serrage	1	1	1
7	2060104914	F01001A14000-000	Ensemble de plaque de protection	1	1	1
8	2060104915	F01001A15000-000	Ensemble de protection	1	-	-

8	2060104916	F01002A15000-000	Ensemble de protection	-	1	-
8	2060104917	F01003A15000-000	Ensemble de protection	-	-	1
9	2060104918	F01001A17000-000	Ensemble racleur	1	-	-
9	2060104919	F01002A17000-000	Ensemble racleur	-	1	-
9	2060104920	F01003A17000-000	Ensemble racleur	-	-	1
10	2060105210	R01001A08000-000	Ensemble de suspension	1	1	1
11	2060107041	R01004C06000-000	Ensemble boîte de vitesses	1	1	1
12	2060105319	R01004A08000-000	Ensemble de protection latérale	1	1	1
13	2060105322	R01004A01000-000	Ensemble de capot à panneaux	1	-	-
13	2060105321	R01005A01000-000	Ensemble de capot à panneaux	-	1	-
13	2060105323	R01006A01000-000	Ensemble de capot à panneaux	-	-	1

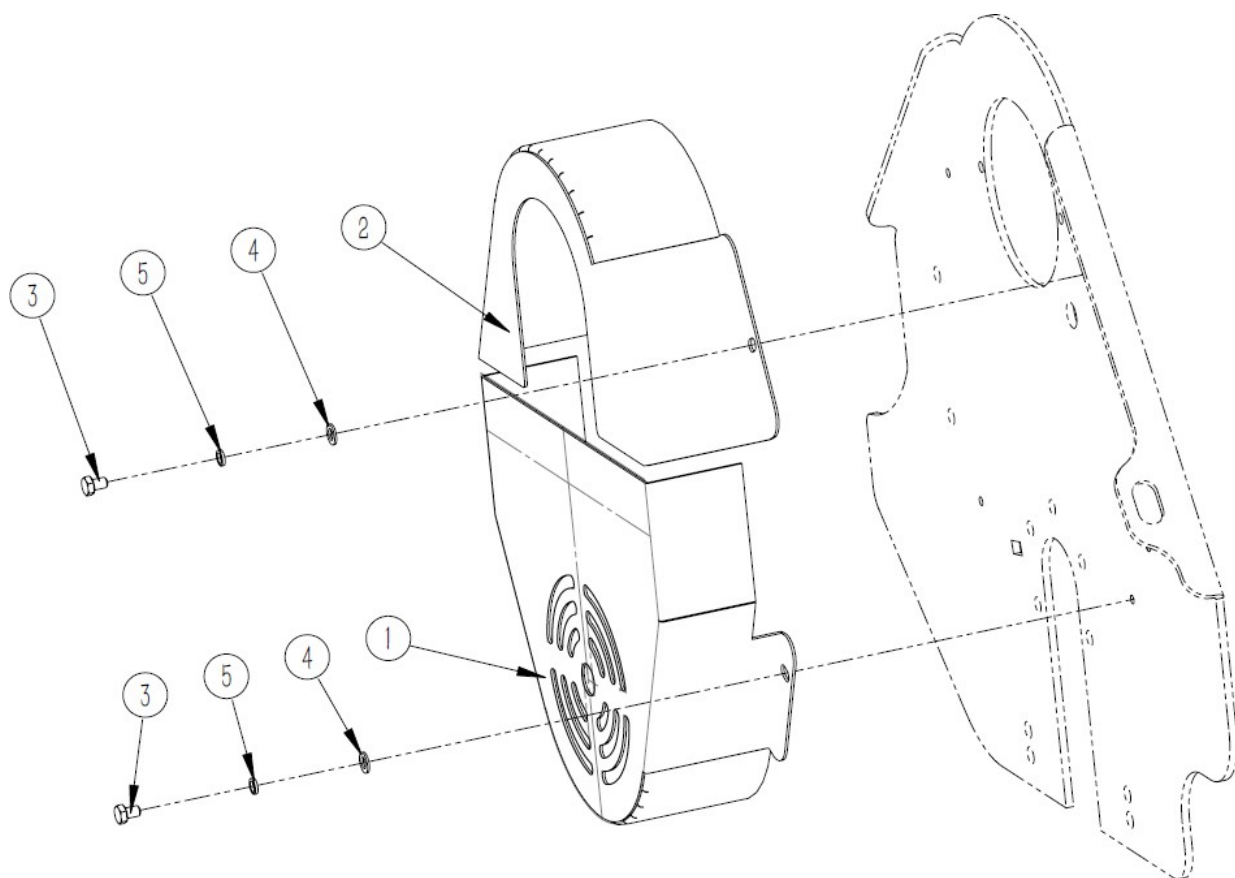
ENSEMBLE CAPOT À PANNEAUX (-OSA)



POS.	COD.	Spécifications	Description	58/Qté	64/Qté	72/Qté
1	2000000094	F01001A01000-001	Plaque de protection	1	1	1
2	2000000170	G02001A19000-003	Plaque de liaison	1	1	1
3	2000000171	G02001A19000-001	Plaque de limitation	1	1	1
4	2000004984	R01004B01000-001	Observer la veuve	1	1	1
5	2020001487	R01005A01100-000	Panneau de capot	-	1	-
5	2020001488	R01006A01100-000	Panneau de capot	-	-	1
5	2020001486	R01004A01100-000	Panneau de capot	1	-	-
6	2060204894	R01001A01200-000	Composants hydrauliques	1	1	1

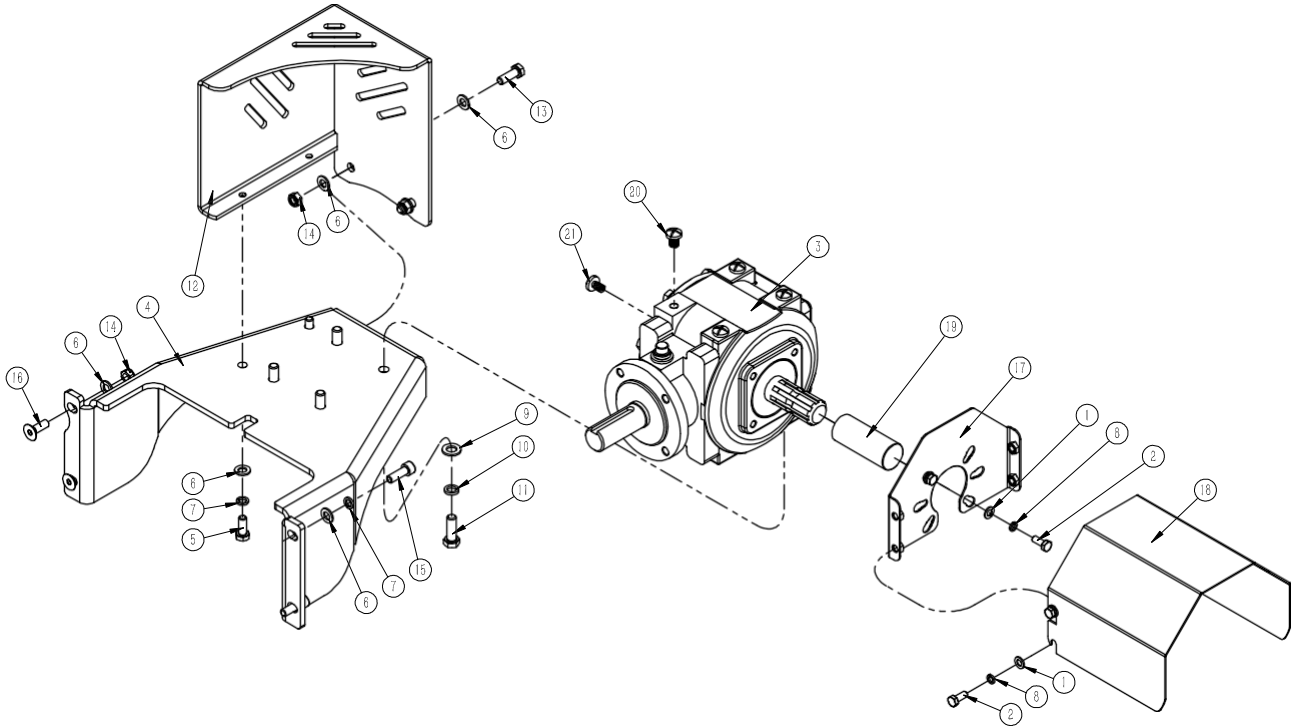
7	3040100039	GB/T5783-M10×16-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2	2
8	3040100041	GB/T5783-M10×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4	4	4
9	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2	2	2
10	3040300059	GB/T5782-M16×85-8.8-EP•Zn	Boulons à tête hexagonale	1	1	1
11	3050500009	GB/T889.1-M16-8-EP•Zn	Contre-écrou	1	1	1
12	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	6	6	6
13	3080100009	GB/T95-16-EP•Zn	Rondelle plate	2	2	2
14	3080100011	GB/T95-20-EP•Zn	Rondelle plate	1	1	1
15	3080100013	GB/T95-24-EP•Zn	Rondelle plate	1	1	1
16	3080200009	GB/T96.2-10-EP•Zn	Grande rondelle plate	2	2	2
17	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	8	8	8
18	3100900013	SF-2-63×68×40	Douilles	2	2	2
19	3120100107	GB/T91-5×40	Goupille fendue	2	2	2
20	3120500013	G02001A19000-007	Broche	2	2	2
21	3120500014	G02001A19000-008	Broche	1	1	1
22	3120500015	G02001A19000-002	Broche	1	1	1
23	3220300024	G02001A19200-000	Support basculant	1	1	1
24	3220300025	G02001A19300-000	Support de raccordement basculant	1	1	1
25	3170400005	DIN71412-A G1/8 304	Graisser	3	3	3

ENSEMBLE DE PROTECTION LATÉRALE (-OSA)



POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	2020000391	R01004A08100-000	Couvercle de courroie inférieur	1
2	2020001489	R01004A08200-000	Couvercle de courroie - supérieur	1
3	3040100020	GB/T5783-M8×12-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
4	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	4
5	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	4

ENSEMBLE BOÎTE DE VITESSES (-OSA)



POS.	COD.	Spécifications	Description	Qté
1	3080100004	GB/T95-8-EP•Zn	Rondelle plate	6
2	3040100022	GB/T5783-M8×20-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	6
3	3160100721	KF050R300Z0100	Boîte de vitesses	1
4	2000000716	R01004A06000-001	Siège de montage de boîte de vitesses	1
5	3040100043	GB/T5783-M10×25-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2
6	3080100006	GB/T95-10-EP•Zn	Rondelle plate	10
7	3080500008	GB/T93-10-EP•Zn	Rondelle élastique	4
8	3080500007	GB/T93-8-EP•Zn	Rondelle élastique	6
9	3080100007	GB/T95-12-EP•Zn	Rondelle plate	4
10	3080500009	GB/T93-12-EP•Zn	Rondelle élastique	4
11	3040100069	GB/T5783-M12×35-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	4
12	2000000715	R01004A06000-002	plaque de protection	1
13	3040100045	GB/T5783-M10×30-8.8-EP•Zn	Boulons hexagonaux à filetage total	2

14	3050500004	GB/T889.1-M10-8-EP•Zn	Contre-écrou	4
15	3060100040	GB/T70.1-M10×30-8.8-EP•Zn	Vis à tête hexagonale à six pans creux	2
16	3060200034	GB/T70.3-M10×30-8.8-EP•Zn	HSCS-À tête fraisée	2
17	2020001786	F01001A07100-000	Soudage de la plaque inférieure du bouclier	1
18	2000000029	F01001A07000-001	Protection de la prise de force	1
19	3210500603	Φ 35×90	Caoutchouc	1
20	3210200606	M12×16	Bouchon de tuyau	4
21	3210200605	M10×16	Bouchon de tuyau	4